Poliform

SISTEMI GIORNO
**CERTIFICATO DI ORIGINE E GARANZIA**

SISTEMI GIORNO
WALL SYSTEM SISTEMA LIBRERIE
SINTESI SISTEMA CONTENITORI
SKIP SISTEMA LIBRERIE
CERTIFICATO DI ORIGINE E GARANZIA

DAY SYSTEMS
WALL SYSTEM BOOKCASES
SINTESI STORAGE AND SHELVING SYSTEM
SKIP SYSTEM BOOKCASE
CERTIFICATE OF ORIGIN AND WARRANTY

SYSTÈME JOUR
SYSTEME DE BIBLIOTHEQUES WALL SYSTEM
SYSTEME D'ELEMENTS DE RANGEMENT SINTESI
SYSTEME DE BIBLIOTHEQUES SKIP
CERTIFICAT D'ORIGINE ET GARANTIE

SYSTEME GIORNO
WALL SYSTEM BÜCHERSCHRANK-SYSTEM
SINTESI KORPUS-SYSTEM
SKIP BÜCHERSCHRANK-SYSTEM
URSPRUNGSZEUGNIS UND GARANTIE

SISTEMAS GIORNO
WALL SYSTEM SISTEMA LIBRERÍAS
SINTESI SISTEMA CONTENEDORES
SKIP SISTEMA LIBRERÍAS
CERTIFICADO DE ORIGEN Y GARANTÍA

## INDICE/TABLE OF CONTENTS/TABLE DES MATIÈRES/INHALTSVERZEICHNIS/ÍNDICE


LA QUALITÀ POLIFORM PAG. 5
CERTIFICATO DI GARANZIA PAG. 7
I MATERIALI NEL DETTAGLIO PAG. 8
ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE PAG. 12
DESCRIZIONE TECNICA MATERIALI PAG. 14

POLIFORM QUALITY PAGE 23
WARRANTY PAGE 25
AN OVERVIEW OF MATERIALS PAGE 26
CARE INSTRUCTIONS PAGE 30
MATERIALS TECHNICAL DESCRIPTION PAGE 32

LA QUALITÉ POLIFORM PAGE 41
CERTIFICAT DE GARANTIE PAGE 43
LE DÉTAIL DES MATÉRIAUX PAGE 44
CONSIGNES D’ENTRETIEN PAGE 48
DESCRIPTION TECHNIQUE DES MATERIAU PAGE 50

DIE POLIFORMQUALITÄT SEITE 59
GARANTIESCHEIN SEITE 61
ALLE MATERIALIEN IM DETAIL SEITE 62
PFLEGEHINWEISE SEITE 66
TECHNISCHE BESCHREIBUNG DER MATERIALIEN SEITE 68

LA CALIDAD POLIFORM PÁG 77
CERTIFICADO DE GARANTÍA PÁG 79
INFORMACIÓN SOBRE LOS MATERIALES PÁG 80
INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO PÁG 84
DESCRIPCIÓN TÉCNICA MATERIALES PÁG 86

## BENVENUTI NELLA QUALITÀ POLIFORM

GRAZIE PER AVER ACQUISTATO UN PRODOTTO POLIFORM.
QUESTO CERTIFICATO NE ATTESTA L'AUTENTICITÀ E NE DESCRIVE TUTTE LE CARATTERISTICHE, PER CONSENTIRVI DI AVERNE CURA AL MEGLIO.

OGNI PROPOSTA POLIFORM È L'ESPRESSIONE DI UNA FILOSOFIA PRODUTTIVA CHE VI GARANTISCE LA MASSIMA QUALITÀ, SOTTO OGNI ASPETTO: UN'ESTETICA SEMPRE ATTUALE ALL'INSEGNA DELL'ESSENZIALITÀ; UNA RICERCA TECNOLOGICA FINALIZZATA ALLE MIGLIORI PRESTAZIONI FUNZIONALI; UNA SELEZIONE DEI MIGLIORI MATERIALI PER ASSICURARVI LA PIÙ TOTALE AFFIDABILITÀ NEL TEMPO.

## IL SIGNIFICATO DELLA QUALITÀ

QUALITÀ DELL'ABITARE COME COMPONENTE FONDAMENTALE DELLA VITA QUOTIDIANA: LA COLLEZIONE POLIFORM È IL RISULTATO DI UN IMPEGNO COSTANTE NEL PROPORRE AL GRANDE PUBBLICO LA PIÙ AMPIA VARIETÀ DI SCELTA PER REALIZZARE LA PROPRIA DIMENSIONE DOMESTICA.

ALLA BASE DELLA QUALITÀ POLIFORM STA UN PATRIMONIO DI "CONOSCENZA DEL LEGNO" CHE HA LE PROPRIE RADICI NELLA TRADIZIONE ARTIGIANA DELLA BRIANZA, E CHE SI RINNOVA CONTINUAMENTE, DIVENTANDO UN KNOW-HOW TECNOLOGICO SEMPRE ALL'AVANGUARDIA.

SCEGLIENDO, NEL 1970, DI INTRAPRENDERE LA STRADA DELLA PRODUZIONE SU SCALA INDUSTRIALE, POLIFORM SI È POSTA L'OBIETTIVO DI CONIUGARNE LE GARANZIE DI QUALITÀ E AFFIDABILITÀ CON UN APPROCCIO PROGETTUALE SEMPRE INNOVATIVO E IMPRONTATO ALLA MASSIMA CREATIVITÀ.

LE PROPOSTE POLIFORM SONO STRETTAMENTE LEGATE ALL'ATTUALITÀ: DAI SISTEMI COMPONIBILI AI COMPLEMENTI, DALLA ZONA GIORNO ALLA ZONA NOTTE, LA COLLEZIONE È CARATTERIZZATA DA UNA VARIETÀ STILISTICA CHE RIFLETTE I NOSTRI TEMPI, EVOLVENDOSI ED ADATTANDOSI AL MUTARE DELLE ABITUDINI.

## LA QUALITA' DEL PROGETTO

L'AMPIEZZA TIPOLOGICA DELLA COLLEZIONE RIFLETTE LA CAPACITÀ DI POLIFORM DI AFFRONTARE OGNI TEMATICA RELATIVA ALLA QUALITÀ DELL'ABITARE.

OGNI PROGETTO, OGNI PROPOSTA POSSIEDE ESIGENZE FUNZIONALI DIFFERENZIATE CHE LE SONO PROPRIE: PER ESEMPIO, I SISTEMI COMPONIBILI VENGONO ASSOCIATI ALLA MASSIMA VERSATILITÀ, GLI ARMADI DEVONO CONSENTIRE IL MASSIMO GRADO DI PERSONALIZZAZIONE SIA A LIVELLO ESTETICO CHE DI ORGANIZZAZIONE DEGLI INTERNI.

OGNI COMPONENTE DELL'ARREDO DOMESTICO POSSIEDE UNA PROPRIA DIMENSIONE FUNZIONALE CHE POLIFORM ESPLORA AL MEGLIO, ASSOCIANDOVI IL VALORE AGGIUNTO DELLA QUALITÀ DEL DESIGN E DELLA CREATIVITÀ, FRUTTO DELLA COLLABORAZIONE CON ALCUNI DEI PIÙ PRESTIGIOSI PROGETTISTI ITALIANI ED INTERNAZIONALI.

## LA QUALITA' DEL MADE IN ITALY

OGNI PROPOSTA POLIFORM VIENE REALIZZATA IN ITALIA, RISULTATO DI UN NETWORK INDUSTRIALE CHE COMPRENDE I MIGLIORI FORNITORI EUROPEI ED INTERNAZIONALI.

A RENDERE OGNI PRODOTTO POLIFORM UN ESEMPIO DI "MADE IN ITALY" AL 100% SONO SOPRATTUTTO I SUOI VALORI: LA CREATIVITÀ SENZA LIMITI, LA TRADIZIONE NEL MONDO DEL MOBILE CHE RISALE AL 1942, IL KNOW-HOW TECNOLOGICO SPECIFICO E SEMPRE ALL'AVANGUARDIA. TUTTE QUALITÀ FONDAMENTALI PER UN'AZIENDA CHE SI CONFRONTA CONTINUAMENTE CON IL PROPRIO PUBBLICO E LE SUE ESIGENZE.

## L'INNOVAZIONE AL SERVIZIO DEL GRANDE PUBBLICO

L'INNOVAZIONE È UNA QUALITÀ CHE HA SEMPRE FATTO PARTE DELLA CULTURA PRODUTTIVA POLIFORM. CON IL COSTANTE OBIETTIVO DI SODDISFARE LE ESIGENZE DEL GRANDE PUBBLICO, POLIFORM HA SEMPRE CONCENTRATO LE PROPRIE RICERCHE STILISTICHE E TECNOLOGICHE VERSO PROGETTI FORTEMENTE CONCRETI E MIRATI A GARANTIRE LA MASSIMA QUALITÀ.

L'INNOVAZIONE DI POLIFORM SI MISURA NELLA QUALITÀ DELLE MATERIE PRIME, SEMPRE VERIFICATE E ACCURATAMENTE TESTATE; NELLA GRANDE ATTENZIONE DEDICATA ALL'AFFIDABILITÀ, ALLA SICUREZZA, ALLA DURATA NEL TEMPO.

LA RICERCA STILISTICA È CONTINUA, SEMPRE MIRATA AD INTERPRETARE AL MEGLIO I TREND PIÙ CONTEMPORANEI DELL'ABITARE E A FORNIRE LA MASSIMA LIBERTÀ DI ACCOSTAMENTO FRA LE DIVERSE PROPOSTE.



## LA GARANZIA POLIFORM

LA GARANZIA È VALIDA PER DUE (2) ANNI DALLA DATA DI ACQUISTO E COPRE I DIFETTI ORIGINARI DI FABBRICAZIONE. LA GARANZIA DECORRE DALLA DATA CERTIFICATA DALLO SCONTRINO FISCALE O DALLA BOLLA DI ACCOMPAGNAMENTO, CHE VANNO ESIBITI AD OGNI RICHIESTA DI INTERVENTO.

LA GARANZIA È VALIDA SOLO NEI CONFRONTI DELL'ACQUIRENTE ORIGINARIO E CONSISTE NELLA RIPARAZIONE O SOSTITUZIONE GRATUITA DI ELEMENTI INUTILIZZABILI O DIFETTOSI ACCERTATI IN SEDE DI COLLAUDO O RICONOSCIUTI COME TALI DA POLIFORM, O DA CHI DA ESSA DELEGATO, DURANTE IL PERIODO DI VALIDITÀ DELLA GARANZIA.

NON POSSONO ESSERE CONSIDERATI DIFETTI LA VARIAZIONE NATURALE DEI LEGNI, LE VARIAZIONI DI TONALITÀ DI COLORI SOLLECITATI DA LUCI AMBIENTALI O ARTIFICIALI, LE MINIME VARIAZIONI DIMENSIONALI DETERMINATE DA TASSI ANOMALI DI UMIDITÀ O SECCHEZZA, LE VENATURE, I NODI E ALTRE CARATTERISTICHE NATURALI DI PRODOTTI IN LEGNO.

PER QUANTO RIGUARDA PELLE E CUOIO, EVENTUALI SEGNI NATURALI, RUGOSITÀ, DIVERSO GRADO DI LUCENTEZZA E TONALITÀ, PUNTI ED IMPERFEZIONI IN GENERE, PIEGHE DOVUTE ALLA NORMALE DILATAZIONE DURANTE L'USO, NON SONO DA CONSIDERARSI DIFETTI, MA ELEMENTI CHE CARATTERIZZANO UN PRODOTTO NATURALE E LA SUA AUTENTICITÀ.

IN ALCUNI CASI (PELLE INVECCHIATA, SOPRATTUTTO NEI COLORI CHIARI), TALI CARATTERISTICHE SONO PARTICOLARMENTE PRESENTI, IN QUANTO IL TIPO DI CONCIATURA DI QUESTI PELLAMI TENDE AD EVIDENZIARE LA NATURALEZZA DEL PRODOTTO E NON A COPRIRLA CON LA VERNICIATURA O LA STAMPA A PRESSIONE.

ALCUNE TIPOLOGIE DI TESSUTO PRESENTANO CARATTERISTICHE DOVUTE ALLA COMPOSIZIONE ED AL TIPO DI LAVORAZIONE CHE NON SONO DA CONSIDERARSI DIFETTOSITÀ. A PURO TITOLO ESEMPLIFICATIVO, CITIAMO: "FIOCCO" O "FIAMMATURA" ED "EFFETTO STROPICCIATO" DEL LINO, "EFFETTO A MACCHIA" O MARAZZATURA, L' EFFETTO CHIARO/SCURO E L'"EFFETTO IMPRONTA" DEI VELLUTI.

NEI TESSUTI, NELLE PELLI E NEI CUOI, OGNI LOTTO DI PRODUZIONE PUÒ PRESENTARE VARIAZIONI MINIME DI TONALITÀ, SIA RISPETTO AL CAMPIONARIO, SIA RISPETTO AD ELEMENTI PRODOTTI IN TEMPI DIVERSI.

NON SONO COPERTE DA GARANZIA LE PARTI DANNEGGIATE PER CATTIVA O ERRATA INSTALLAZIONE DEI MOBILI ED EVENTUALI DANNI CAUSATI DA EVENTI ACCIDENTALI QUALI CADUTE, COLPI, CALAMITÀ NATURALI, INCENDI E COMUNQUE OGNI DIFETTO CHE NON POSSA ESSERE RICONDOTTO A DIFETTO DI FABBRICAZIONE DEL PRODOTTO.

ALTRESÌ LA GARANZIA NON RISULTA VALIDA IN CASO I PRODOTTI SIANO SMONTATI, MODIFICATI O RIPARATI DA PERSONE DIVERSE DAL PERSONALE AUTORIZZATO POLIFORM.

NON SONO CONSIDERATI DIFETTI DI FABBRICAZIONE I DANNI DOVUTI A MANUTENZIONE ED USO IMPROPRI DEL PRODOTTO. SUL LIBRETTO DI ISTRUZIONI PER L'USO E LA MANUTENZIONE SONO RIPORTATE LE PRINCIPALI PRECAUZIONI DA ADOTTARE, PER EVENTUALI DUBBI O ULTERIORI INFORMAZIONI SI CONSIGLIA DI CONSULTARE IL RIVENDITORE PRESSO IL QUALE È STATO EFFETTUATO L'ACQUISTO.

PER TUTTI GLI EVENTI NON ESPRESSAMENTE PREVISTI DALLA PRESENTE GARANZIA, SI APPLICANO LE DISPOSIZIONI CONTENUTE NELLA LEGISLAZIONE.

## IL KNOW-HOW POLIFORM

CONOSCERE NEL DETTAGLIO IL VOSTRO MOBILE POLIFORM VI AIUTERÀ AD APPREZZARNE ANCORA DI PIÙ IL VALORE. LE PROPOSTE POLIFORM VENGONO REALIZZATE SELEZIONANDO LE MIGLIORI MATERIE PRIME E CON L'AUSILIO DELLE TECNOLOGIE PIÙ RECENTI, CON LA MASSIMA ATTENZIONE A GARANTIRE IL RISPETTO DELLE NORME VIGENTI IN MATERIA DI SICUREZZA.

## LE NORMATIVE SULLA SICUREZZA

POLIFORM UTILIZZA PANNELLI DI PARTICELLE DI LEGNO CLASSIFICATI EPF-S E0.5, OVVERO I PIÙ SICURI NEL RISPETTO DELLE NORME EUROPEE EN 120, EN 717-2, SUL CONTENUTO E L'EMISSIONE DI FORMALDEIDE.
PER QUANTO CONCERNE I LACCATI, POLIFORM UTILIZZA ESCLUSIVAMENTE VERNICI POLIURETANICHE CHE NON CONTENGONO METALLI PESANTI E COV APPARTENENTI ALLE VARIE CLASSI DELLA TABELLA A1 DEL D.M. 12/07/90 E/O ALLE CLASSI I E II DELLA TABELLA D DEL D.M. 12/07/90.



## MATERIALI STRUTTURALI

### MASSELLO

SEZIONE SOTTOCORTICALE DEI TRONCHI D'ALBERO, IN PROSSIMITÀ DEI CERCHI PIÙ INTERNI E PIÙ SCURI, DETTA ANCHE DURAME. CON MASSELLO SI IDENTIFICA IL LEGNO VERO E PROPRIO, IL PIÙ PREGIATO, IN OPPOSIZIONE AI PANNELLI COSTITUITI DA AGGLOMERATI DI PARTICELLE LIGNEE O AL MULTISTRATI.

### PANNELLO DI PARTICELLE IMPIALLACCIATO

PANNELLO COMPOSTO DA PARTICELLE DI LEGNO E RIVESTITO CON UN SOTTILE FOGLIO DI LEGNO MASSELLO.

### PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO (TRUCIOLARE)

PANNELLO A BASE DI LEGNO COMPOSTO DA PARTICELLE DI LEGNO (SCAGLIE, FRAMMENTI ETC.) LEGATE TRA LORO MEDIANTE INCOLLAGGIO CON RESINE SINTETICHE TERMOINDURENTI E PRESSATE A CALDO. IL PANNELLO TRUCIOLARE SFRUTTA GLI ASSORTIMENTI DEL LEGNO MENO PREGIATI ED I SOTTOPRODOTTI DI ALTRE LAVORAZIONI: PER QUESTO MOTIVO È UN PRODOTTO MOLTO INTERESSANTE DAL PUNTO DI VISTA ECOLOGICO.

### PANNELLO DI FIBRA DI LEGNO A MEDIA DENSITÀ (MDF)

PANNELLO A BASE DI LEGNO, COMPOSTO DA FIBRE O FASCETTI DI FIBRE DI LEGNO, OTTENUTE PER DEFIBRATURA TERMOMECCANICA AD ALTA TEMPERATURA. LE FIBRE VENGONO LEGATE TRA LORO MEDIANTE INCOLLAGGI CON RESINE SINTETICHE TERMOINDURENTI.

### PIALLACCIO O TRANCIATO

SI DEFINISCONO TRANCIATI (O PIALLACCI) DEI SOTTILI FOGLI DI LEGNO DI SPESSORE DAI 3 AI 30 DECIMI DI MILLIMETRO. LA DENOMINAZIONE TRANCIATI DERIVA APPUNTO DAL FATTO CHE IL TRONCO VIENE TRANCIATO DA UNA LAMA CHE, SENZA PRODUZIONE DI SEGATURA, TAGLIA IL TRONCO IN SENSO LONGITUDINALE
I TRANCIATI VENGONO AGGIUNTATI ASSIEME E POI INCOLLATI E PRESSATI SU LEGNO MENO NOBILE E/O PANNELLI GREZZI DI QUALUNQUE TIPO (MULTISTRATO, TRUCIOLARE, LISTELLARE, COMPENSATO, TAMBURATI, ECC. IL TRANCIATO DI LEGNO CONSENTE DI OTTENERE MANUFATTI IN LEGNO CON MAGGIORE STABILITÀ, MINORI RISCHI DI ATTACCHI DI TARLO, PIÙ OMOGENEI, E CON MAGGIORE CURA NELLA SCELTA DELLE PARTI A VISTA. UTILIZZANDO I TRANCIATI DI LEGNO SI RISPONDE ANCHE ALLE ESIGENZE DI UNO SFRUTTAMENTO ECO-COMPATIBILE DELLE RISORSE LEGNOSE.

## MATERIALI STRUTTURALI

### STRATIFICATO

MATERIALE AUTOPORTANTE (A PARTIRE DA 2 MM) COSTITUITO DA STRATI DI CARTA KRAFT IMPREGNATA CON RESINE TERMOINDURENTI E DA UNO O PIÙ STRATI SUPERFICIALI DI CARTA DECORATIVA IMPREGNATA CON RESINE AMINOPLASTICHE, PRESSATI A 9 MPA E A 150°C. UNO SOLO O ENTRAMBI I LATI POSSONO AVERE SUPERFICIE DECORATIVA.

### TAMBURATO

PANNELLO OTTENUTO INCOLLANDO DUE FOGLI DI MULTISTRATO (NORMALMENTE DA 4 MM) SU UN TELAIO DI LISTELLI DI ABETE OD ALTRA ESSENZA COMUNE. I LATI ESTERNI POSSONO ESSERE IMPIALLACCIATI O LACCATI. I PANNELLI DI GRANDI DIMENSIONI HANNO NELL'INTERCAPEDINE DEI LISTELLI VERTICALI DI COMPENSATO, PER IRRIGIDIRE LA SUPERFICIE. QUESTO METODO DI COSTRUZIONE PERMETTE DI CREARE PANNELLI CHE CONIUGANO ROBUSTEZZA E LEGGEREZZA, RIVELANDOSI IDEALE PER ESEMPIO PER LE ANTE DEGLI ARMADI.

### PANNELLO NOBILITATO

PANNELLO COMPOSTO DA PARTICELLE DI LEGNO E RIVESTITO CON MATERIALI A SUPPORTO CELLULOSICO (CARTE), CON FOGLIE POLIMERICHE (FOGLIE PVC, ABS ETC.) O CON RESINE MELAMINICHE.

### LACCATI LUCIDI / OPACHI

PANNELLI IN FIBRA DI LEGNO NOBILITATI E POLIESTERATI SULLA FACCIATA ANTERIORE E SUCCESSIVAMENTE LACCATI SU ENTRAMBE LE FACCE CON VERNICI A BASE DI POLIMERI POLIURETANICI, DI ELEVATO PESO MOLECOLARE. IL PANNELLO POSSIEDE CARATTERISTICHE DI STABILITÀ DIMENSIONALE.

### MELAMINA

RESINA SINTETICA TERMOINDURENTE OTTENUTA PER POLICONDENSAZIONE DELLA FORMALDEIDE. È UNA RESINA INCOLORE E INODORE, RESISTENTE ALL'ACQUA, AGLI AGENTI CHIMICI, ALL'ABRASIONE, AL CALORE E CON UNA NOTEVOLE TRASPARENZA ALLE RADIAZIONI LUMINOSE.

### ABS

(ACRONITRILE-BUTADIENE–STIRENE) RESINA TERMOPLASTICA SINTETICA. PRESENTA BUONA RESISTENZA AGLI ACIDI, NON ATTIRA LA POLVERE E NON SI DEFORMA; PER QUESTE PROPRIETÀ L’ABS È IMPIEGATA PER LA FABBRICAZIONE DI BORDI E DI FOGLIE PER IL RIVESTIMENTO DELLE SUPERFICI.



## MATERIALI STRUTTURALI

### VETRO

IL VETRO COMUNE È COSTITUITO QUASI ESCLUSIVAMENTE DA SILICE, LO STESSO COMPONENTE DEL QUARZO. IN FORMA PURA, IL VETRO È TRASPARENTE, RELATIVAMENTE DURO, PRESSOCHÉ INERTE DAL PUNTO DI VISTA CHIMICO E BIOLOGICO E PRESENTA UNA SUPERFICIE MOLTO LISCIA. IL VETRO PER ARREDAMENTO È DISPONIBILE IN UN’AMPIA GAMMA DI FINITURE E COLORI. È POSSIBILE OVVIARE ALLA SUA INTRINSECA FRAGILITÀ ATTRAVERSO TRATTAMENTI CHIMICI (AGGIUNGENDO ALTRI MINERALI ALLA MESCOLA) O PROCESSI FISICI, COME QUELLO DELLA TEMPRA.

### VETRO TEMPRATO

VETRO SOTTOPOSTO AL PROCESSO DI TEMPRA, OVVERO RISCALDATO A 640° E RAFFREDDATO BRUSCAMENTE CON GETTI D’ARIA DURANTE LA LAVORAZIONE. CON QUESTO METODO SI OTTIENE UNA LASTRA CON FORTI TENSIONI INTERNE, GRANDE DUREZZA ED ELEVATA FRAGILITÀ. IN CASO DI ROTTURA IL VETRO TEMPRATO PRODUCE SCHEGGE NON TAGLIENTI.

### ALLUMINIO

METALLO DUTTILE COLOR ARGENTO. LE SUE CARATTERISTICHE PRINCIPALI SONO LA RESISTENZA ALL'OSSIDAZIONE E LA DUREZZA, ASSOCIATA ALLA LEGGEREZZA: QUALITÀ CHE NE PERMETTONO L’UTILIZZO PER LA CREAZIONE DI ELEMENTI STRUTTURALI SOLIDI E LEGGERI NELLO STESSO TEMPO. L'ALLUMINIO GREZZO VIENE LAVORATO TRAMITE DIVERSI PROCESSI DI PRODUZIONE INDUSTRIALE, QUALI AD ESEMPIO LA FUSIONE, LA FORGIATURA O LO STAMPAGGIO.

## I CONSIGLI PER LA MIGLIORE CURA NEL TEMPO

LE SEGUENTI ISTRUZIONI, SUDDIVISE PER MATERIALE, VI CONSIGLIERANNO IL METODO MIGLIORE PER AVER CURA NEL TEMPO DEL VOSTRO MOBILE POLIFORM. ATTENETEVI AI PRODOTTI DI PULIZIA CONSIGLIATI, EVITANDO IN GENERALE DETERGENTI TROPPO AGGRESSIVI O ABRASIVI: IN QUESTO MODO, POTRETE GODERE PER MOLTI ANNI DELLA QUALITÀ POLIFORM.

## MANUTENZIONE PANNELLO IN LEGNO O IMPIALLACCIATO LEGNO

SI CONSIGLIA L'USO DI UN DETERGENTE NEUTRO.

DA EVITARE PRODOTTI CONTENENTI ACETONE, DILUENTI, AMMONIACA, DETERSIVI ABRASIVI O CERE PER MOBILI.

ATTENZIONE LA SUPERFICIE DEL LEGNO È TRATTATA IN MODO TALE DA RESPINGERE UNTO E SPORCO IN QUANTITÀ MODERATA. LE VERNICI UTILIZZATE SONO INOLTRE IDROREPELLENTI E ANTINGIALLENTI, CIÒ NONOSTANTE NON VANNO RIGATE O SOLLECITATE CON ALTE TEMPERATURE.

## MANUTENZIONE PANNELLO LACCATO

SI CONSIGLIA L'USO DI UN DETERGENTE NEUTRO.

DA EVITARE PRODOTTI CONTENENTI ACETONE, DILUENTI, AMMONIACA, DETERSIVI ABRASIVI O CERE PER MOBILI.

ATTENZIONE È POSSIBILE CHE DURANTE LE PRIME PULIZIE IL PANNO RIMANGA LEGGERMENTE COLORATO. QUESTO FATTO È FISIOLOGICO ED È LEGATO ALLA PRESENZA DI POLVERI DI VERNICE CHE NELL'OPERAZIONE DI ESSICCAZIONE AFFIORANO IN SUPERFICIE: UNA VOLTA ELIMINATE NON SI RIPRESENTANO PIÙ.

## MANUTENZIONE PANNELLO NOBILITATO CON MELAMINA

SI CONSIGLIA L'USO DI UN DETERGENTE NEUTRO.

DA EVITARE PRODOTTI CONTENENTI ACETONE, CLORO, DILUENTI O DETERSIVI ABRASIVI.

## MANUTENZIONE PANNELLO CRISTALLO

SI CONSIGLIA ACETO DILUITO CON MOLTA ACQUA O PRODOTTI DI PULIZIA PER VETRI.
ATTENZIONE NEL CASO IL CRISTALLO SIA MONTATO SU PROFILI DI ALLUMINIO EVITARE L'USO DI ALCOOL E AMMONIACA CHE POTREBBERO MACCHIARE IL PROFILO.

## MANUTENZIONE CERNIERE, GUIDE CASSETTI E COMPONENTI METALLICI

LUBRIFICARE CON I PRODOTTI NORMALMENTE IN COMMERCIO.
IL LUBRIFICANTE È DA UTILIZZARE PERIODICAMENTE SIA SULLE CERNIERE CHE SULLE GUIDE DI SCORRIMENTO PREVIA PULIZIA DELLA EVENTUALE POLVERE PRESENTE.
SU TUTTI GLI ALTRI COMPONENTI METALLICI È SUFFICIENTE PASSARE PERIODICAMENTE UN PANNO UMIDO.
DA EVITARE OGNI GENERE DI PRODOTTI ABRASIVI.

## SMALTIMENTO

POLIFORM CONSIGLIA DI NON DISPERDERE I PROPRI PRODOTTI NELL'AMBIENTE. GRAZIE ALLA TECNOLOGIA PRODUTTIVA E ALL'AMPIO USO DI MATERIALI RICICLABILI, LE PROPOSTE POLIFORM DISMESSE POSSONO ESSERE UTILIZZATE PER PRODURRE NUOVI MANUFATTI. PER QUESTO MOTIVO, CONFERITE IL VOSTRO MOBILE POLIFORM AI SISTEMI PUBBLICI DI SMALTIMENTO DEL VOSTRO COMUNE.

## **WALL SYSTEM** SISTEMA LIBRERIE

**MATERIALI IMPIEGATI**

**PANNELLI LACCATI**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON TUPAN |
| FINITURA | LACCATO OPACO COLORE/LUCIDO COLORE |
| BORDO | ABS |
| CARATTERISTICHE | LE CARATTERISTICHE NON SPECIFICATE SI INTENDONO UGUALI A QUELLE RIPORTATE PER I PANNELLI FINITURA LEGNO |

**FIANCHI**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 35 MM |
| BORDO | - ORIZZONTALE ABS<br>- VERTICALE MASSELLO |
| CARATTERISTICHE | ZOCCOLI IN PVC NERO DA 18 MM. FINO AD ALTEZZA 1551 MM MASSELLO ANCHE SULLA TESTA SUPERIORE |

**BASAMENTI/COPERCHI**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 35 MM |
| BORDO | - FRONTALE MASSELLO<br>- LATERALE ABS |
| CARATTERISTICHE | BASAMENTI CON ZOCCOLI IN PVC NERO DA 18 MM E LIVELLATORI PER LA REGOLAZIONE IN ALTEZZA |

**SCHIENALI**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 20 MM |
| BORDO | - VERTICALE ABS<br>- ORIZZONTALE PROFILO DI ABS E GOMMA |

**RIPIANI FISSI**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 35 MM |
| BORDO | - FRONTALE MASSELLO<br>- LATERALE ABS |
| CARATTERISTICHE | CORREDATI DA GIUNZIONI METALLICHE PER IL FISSAGGIO AI FIANCHI |

**RIPIANI SPOSTABILI**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 35 MM |
| BORDO | - FRONTALE MASSELLO<br>- LATERALE ABS |
| CARATTERISTICHE | GIUNZIONI SPECIALI IN ZAMA E PLASTICA PER IL POSIZIONAMENTO DOVE NECESSITA |

**RIPIANI INTERNI LEGNO**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 35 MM |
| BORDO | ABS |
| CARATTERISTICHE | GIUNZIONI SPECIALI IN ZAMA E PLASTICA PER IL POSIZIONAMENTO DOVE NECESSITA |

**RIPIANI INTERNI CRISTALLO**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | CRISTALLO TRASPARENTE |
| SPESSORE | 8 MM |
| CARATTERISTICHE | PERNI DI METALLO E PVC PER IL POSIZIONAMENTO DOVE NECESSITA |

**FRONTALI CASSETTI**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 14 - 20 MM |
| BORDO | PIALLACCIO |
| CARATTERISTICHE | FORNITI CORREDATI DI MANIGLIE IN METALLO |

## **WALL SYSTEM** SISTEMA LIBRERIE

**FRONTALE CASSETTO SLIM**

| | |
|---|---|
| STRUTTURA | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO SPESSORE 25 MM IMPIALLACCIATO |
| BORDO | PIALLACCIO |
| CARATTERISTICHE | DISPONIBILE SOLO CON APERTURA A CRICCHETTO |

**STRUTTURA INTERNA CASSETTI**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO MELAMINA |
| SPESSORE SPONDINE | 14 MM |
| SPESSORE SCHIENALE | 12 MM |
| SPESSORE FONDO | 6 MM |
| CARATTERISTICHE | GUIDE IN METALLO CON CUSCINETTI A SFERA AD ESTRAZIONE PARZIALE O ESTRAZIONE TOTALE AMMORTIZZATA. |

**PIANO DI FINITURA**

| | |
|---|---|
| FINITURE LACCATE | |
| - MATERIALE | PANNELLO DI FIBRA A MEDIA DENSITÀ |
| - SPESSORE | 12 MM |
| - BORDO | ABS |
| FINITURE LEGNO | |
| - MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| - SPESSORE | 12 MM |
| - BORDO | MASSELLO |

**ANTE**

| | |
|---|---|
| ANTA BATTENTE | LA CHIUSURA AVVIENE MEDIANTE CERNIERA A SCATTO. |
| ANTA SCORREVOLE | SI MUOVE MEDIANTE CARRELLI INSERITI NEL BINARIO SUPERIORE E GUIDATE DALL’AGGANCIO ALLO SPECIALE ZOCCOLO |

**ANTA BASIC LEGNO**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 20 MM |
| BORDO | PIALLACCIO |

**ANTA SLIM LEGNO**

| | |
|---|---|
| STRUTTURA | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 25 MM |
| BORDO | PIALLACCIO |
| CARATTERISTICHE | DISPONIBILE SOLO CON APERTURA A CRICCHETTO |

**ANTA SLIM VETRO**

| | |
|---|---|
| TELAIO | ALLUMINIO VERNICIATO |
| ANTA | CRISTALLO TRASPARENTE, VERNICIATO LUCIDO/VERNICIATO SATINATO/RIFLETTENTE |
| SPESSORE | 20 MM |
| CARATTERISTICHE | DISPONIBILE SOLO CON APERTURA A CRICCHETTO |

**ANTA BOLD LEGNO**

| | |
|---|---|
| STRUTTURA | PANNELLO DI TAMBURATO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 45 MM |

**ANTA FRAME**

| | |
|---|---|
| TELAIO | ALLUMINIO LACCATO OPACO COLORI O IMPIALLACCIATO |
| ANTA | CRISTALLO |
| SPESSORE | 45 MM |

**ANTA BOX**

| | |
|---|---|
| STRUTTURA | PANNELLO TAMBURATO RIVESTITO SU 3 LATI IN VETRO VERNICIATO LUCIDO/VERNICIATOSATINATO |
| SPESSORE | 45 MM |

## **WALL SYSTEM** SISTEMA LIBRERIE

**MATERIALI IMPIEGATI**

**ANTA PLANE**
MATERIALE PANNELLO ALVEOLARE ALLUMINIO
SPESSORE 14 MM
BORDO ABS
CARATTERISTICHE MOVIMENTO SCORREVOLE PER LA LUNGHEZZA DELLA STESSA TRAMITE PATTINI

**ANTA EGO DAY VETRO**
MATERIALE VETRO TEMPERATO 4 MM
TELAIO ALLUMINIO VERNICIATO
CARATTERISTICHE APERTURA 180° CON CERNIERA SU COPERCHIO E BASAMENTO.

**ANTA STRATUS**
STRUTTURA PANNELLO IN TAMBURATO LACCATO / IMPIALLACCIATO
SPESSORE 35 MM
PROFILO MANIGLIA ALLUMINIO LACCATO IN OPACO COLORE / VERNICIATO BRONZATO

**MENSOLA**
MATERIALE PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE 35 MM
BORDO MASSELLO SU 3 LATI E MELAMINA SUL LATO POSTERIORE

**MENSOLA STRATIFICATO**
MATERIALE PANNELLO STRATIFICATO IMPIALLACCIATO
SPESSORE 12 MM
CARATTERISTICHE DISPONIBILE PER FISSAGGIO A BOISERIE O SU SCHIENALE PORTANTE

**MENSOLA MAX**
MATERIALE PANNELLO DI TAMBURATO IMPIALLACCIATO
SPESSORE 60 MM
BORDO MASSELLO
CARATTERISTICHE NELLA VERSIONE CON LUCE FORNITA CON LAMPADA AL NEON

**SCALA PER LIBRERIA**
MATERIALE METALLO
CARATTERISTICHE PREDISPOSTA PER AGGANCIO AL BINARIO AD ALTEZZA 1925 MM

**INSERTI**
MATERIALE PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
CARATTERISTICHE INSERIBILE A FILO STRUTTURA OPPURE SPORGENTE

**SCRITTOIO VANI PONTE**
MATERIALE PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE 30 MM

**RIPIANI/FIANCHI GRIGLIA**
MATERIALE PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO
SPESSORE 14 MM

**GRIGLIE**
STRUTTURA PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO LACCATO OPACO COLORI.
BORDO ABS
CARATTERISTICHE CORREDATI DI GIUNZIONI A SCOMPARSA PER IL FISSAGGIO AI FIANCHI.

**FIANCHI EGO DAY**
MATERIALE ALLUMINIO RIVESTITO
SPESSORE 35 MM



## **WALL SYSTEM** SISTEMA LIBRERIE

**FIANCHI EGO DAY VETRO**
MATERIALE ALLUMINIO RIVESTITO
SPESSORE 35 MM
CARATTERISTICHE VETRO SPESS. 4 MM INCOLLATO NEL FIANCO

**ATTREZZATURA EGO DAY**
MATERIALE PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE 12 MM
CARATTERISTICHE AGGANCIO ALLO SCHIENALE OTTENUTO TRAMITE INCASTRO DELLE MATRICI. LAMPADA A LED RICAVATA NELLA MATRICE FISSATA ALLO SCHIENALE

## SINTESI SISTEMA CONTENITORI

**MATERIALI IMPIEGATI**

**PANNELLO LACCATO**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON TUPAN |
| BORDO | ABS |
| CARATTERISTICHE | LE CARATTERISTICHE NON SPECIFICATE SI INTENDONO UGUALI A QUELLE RIPORTATE PER I PANNELLI FINITURA LEGNO |

**STRUTTURA CONTENITORE**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 20 MM |
| BORDO | PIALLACCIO |
| CARATTERISTICHE | DISPONIBILI PER POSIZIONAMENTO A TERRA CON ZOCCOLINO IN ALLUMINIO CON LIVELLATORE OPPURE PER SOSPENSIONE A MURO E BOISERIE CON ATTACCHI A PARETE REGOLABILI IN ALTEZZA. |

**SCHIENALE**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 8 MM |

**FIANCO CENTRALE**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 20 MM |
| BORDO | PIALLACCIO PER I LATI A VISTA E ABS PER GLI ALTRI LATI |

**RIPIANO LEGNO**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 20 MM |
| BORDO | PIALLACCIO PER I LATI A VISTA E ABS PER GLI ALTRI LATI |

**ANTA LEGNO**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI FIBRA A MEDIA DENSITÀ, IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 14 MM |
| BORDO | PIALLACCIO |
| CARATTERISTICHE | APERTURA CON CRICCHETTO |

**PIANO DI FINITURA**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 14 MM |
| BORDO | MASSELLO |

**PANCA**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 30 MM |
| CARATTERISTICHE | ZOCCOLINO IN ALLUMINIO CON LIVELLATORE |

**FRONTALE CASSETTO**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI FIBRA A MEDIA DENSITÀ, IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 14 MM |
| BORDO | PIALLACCIO |
| CARATTERISTICHE | MANIGLIA INCASSATA |

**STRUTTURA CASSETTO**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA |
| SPESSORE | 14 MM LE SPONDINE, 12 MM LO SCHIENALE E 6 MM IL FONDO |
| BORDO | ABS |
| CARATTERISTICHE | GUIDE METALLO CON CUSCINETTI A SFERA AD ESTRAZIONE PARZIALE E CHIUSURA AMMORTIZZATA |



## SINTESI SISTEMA CONTENITORI

**BOISERIE**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 30 MM |
| BORDO | PIALLACCIO |
| CARATTERISTICHE | ATTACCHI A PARETE IN PROFILATO METALLICO CON INCASSO A BAIONETTA. LIVELLATORI A SCOMPARSA. |

**STRUTTURA CONTENITORE PENSILE**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI MEDIA DENSITÀ LACCATO OPACO COLORI |
| SPESSORE STRUTTURA | 20 MM |
| SPESSORE SCHIENALI | 8 MM |
| BORDO | ABS |
| CARATTERISTICHE | PREDISPOSTI PER SOSPENSIONE A MURO CON ATTACCHI A PARETE REGOLABILI IN ALTEZZA. |

**MENSOLA LEGNO**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 35 MM |
| BORDO | PIALLACCIO |
| CARATTERISTICHE | DISPONIBILE PER FISSAGGIO SULLA BOISERIE OPPURE A MURO TRAMITE PERNO IN METALLO A SCOMPARSA. |

**MENSOLA STRATIFICATO**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO STRATIFICATO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 12 MM |
| CARATTERISTICHE | DISPONIBILE PER FISSAGGIO A BOISERIE |

**PANNELLO PORTA TV**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 25 MM |
| CARATTERISTICHE | DA UTILIZZARE IN APPOGGIO SU PANCA E CONTENITORI |

**LIBRERIE SKETCH**

| | |
|---|---|
| RIPIANI | PANNELLO DI FIBRA DI MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON TUPAN |
| SCHIENALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON TUPAN |
| BORDO | ABS |
| SPESSORE | 8 MM / 25 MM |

## SKIP SISTEMA LIBRERIE

**MATERIALI IMPIEGATI**

**PANNELLO LACCATO**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON TUPAN |
| BORDO | ABS |
| CARATTERISTICHE | LE CARATTERISTICHE NON SPECIFICATE SI INTENDONO UGUALI A QUELLE RIPORTATE PER I PANNELLI FINITURA LEGNO |

**STRUTTURA CONTENITORE**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| BORDO | PIALLACCIO |
| CARATTERISTICHE | DISPONIBILI PER POSIZIONAMENTO A TERRA CON ZOCCOLINO IN ALLUMINIO CON LIVELLATORE OPPURE PER SOSPENSIONE A MURO E BOISERIE CON ATTACCHI A PARETE REGOLABILI IN ALTEZZA. |

**SCHIENALE CONTENITORE**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 8 MM |

**FIANCO CENTRALE**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 40 MM |
| BORDO | PIALLACCIO PER I LATI A VISTA E ABS PER GLI ALTRI LATI |

**PIANO DI FINITURA**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 12 MM |
| BORDO | PIALLACCIO |

**PANCA**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 30 MM |
| CARATTERISTICHE | ZOCCOLINO IN ALLUMINIO CON LIVELLATORE |

**FRONTALE CASSETTO**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 25 MM |
| BORDO | PIALLACCIO |
| CARATTERISTICHE | MANIGLIA METALLO INCASSATA |

**STRUTTURA CASSETTO**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON TUPAN |
| SPESSORE | 14 MM LE SPONDINE, 12 MM LO SCHIENALE E 6 MM IL FONDO |
| BORDO | ABS |
| CARATTERISTICHE | GUIDE METALLO CON CUSCINETTI A SFERA AD ESTRAZIONE PARZIALE E CHIUSURA AMMORTIZZATA |

**ANTA SCORREVOLE ESTERNA**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI FIBRA A MEDIA DENSITÀ |
| SPESSORE | 12 MM |
| BORDO | ABS |
| CARATTERISTICHE | MOVIMENTO SCORREVOLE PER LA LUNGHEZZA DELLA STESSA TRAMITE PATTINI |

**ANTA SCORREVOLE IN LUCE**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI FIBRA A MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON TUPAN |
| SPESSORE | 12 MM |
| BORDO | ABS |
| CARATTERISTICHE | MOVIMENTO SCORREVOLE PER LA LUNGHEZZA DELLA STESSA TRAMITE PATTINI |



## SKIP SISTEMA LIBRERIE

**ANTA RIBALTA IN LUCE**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI FIBRA A MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON TUPAN |
| SPESSORE | 12 MM |
| BORDO | ABS |

**SCHIENALI**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO |
| SPESSORE | 25 MM |
| BORDO | ABS |
| CARATTERISTICHE | ATTACCHI A PARETE IN PROFILATO METALLICO CON INCASSO A BAIONETTA |

**MENSOLE ALLUMINIO**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | ALLUMINIO |
| SPESSORE | 12 MM |
| CARATTERISTICHE | PREDISPOSTA PER FISSAGGIO A SCHIENALI CON BINARIO RICAVATO NELLA MATRICE PER SCORRIMENTO PATTINI ANTA. |

**DIVISORI (SINGOLI O COPPIE)**

| | |
|---|---|
| MATERIALE | ALLUMINIO |
| SPESSORE | 16 MM |
| CARATTERISTICHE | FISSATE AGLI SCHIENALI |

## WELCOME TO POLIFORM QUALITY

THANK YOU FOR BUYING A POLIFORM PRODUCT.
THIS CERTIFICATE IS OUR GUARANTEE OF AUTHENTICITY AND CONTAINS ALL THE INFORMATION YOU'LL NEED TO GIVE IT THE BEST POSSIBLE CARE.

ALL POLIFORM PRODUCTS REFLECT OUR MANUFACTURING PHILOSOPHY, WHICH GUARANTEES YOU THE HIGHEST QUALITY DOWN TO THE LAST DETAIL. AESTHETICS THAT ARE ALWAYS CONTEMPORARY AND ESSENTIAL; TECHNOLOGICAL RESEARCH DIRECTED AT OPTIMAL FUNCTIONALITY; A SELECTION OF THE BEST MATERIALS TO ENSURE THE UTMOST RELIABILITY OVER THE LIFETIME OF THE PRODUCT.

## THE MEANING OF QUALITY

QUALITY LIVING AS AN ESSENTIAL INGREDIENT OF EVERYDAY LIFE: THE POLIFORM COLLECTION IS THE RESULT OF OUR CONTINUING COMMITMENT TO OFFER CONSUMERS THE WIDEST VARIETY OF CHOICE FOR BUILDING THEIR OWN DOMESTIC SPACE.

BEHIND POLIFORM QUALITY IS OUR HERITAGE OF “WOODWORKING EXPERTISE” AS PART OF BRIANZA’S TRADITION OF WORKMANSHIP, WHICH, BY CONSTANTLY EVOLVING, HAS BECOME CUTTING EDGE TECHNOLOGICAL KNOW-HOW.

HAVING DECIDED IN 1970 TO ENTER INTO FURNITURE PRODUCTION ON AN INDUSTRIAL SCALE, POLIFORM HAS SET A GOAL OF UNITING QUALITY AND RELIABILITY WITH A DESIGN APPROACH THAT IS ALWAYS INNOVATIVE AND DISTINGUISHED BY EXCEPTIONAL ORIGINALITY.

POLIFORM PRODUCTS CLOSELY FOLLOW THE LATEST TRENDS: FROM OUR MODULAR ITEMS TO ACCESSORIES, FROM DAYTIME TO EVENING, OUR COLLECTION IS DISTINGUISHED BY A VARIETY OF STYLES THAT ARE CONTEMPORARY AND EVOLVE AND ADAPT TO OUR CHANGING LIFESTYLES.

## QUALITY IN DESIGN

THE WIDE VARIETY OF STYLES IN OUR COLLECTION REFLECTS POLIFORM’S CAPACITY TO MEET THE CHALLENGES OF EVERY ASPECT OF HOME LIVING.

EACH DESIGN AND PRODUCT HAS VARYING FUNCTIONAL NEEDS OF ITS OWN: AS AN EXAMPLE, OUR MODULAR FURNITURE IS DESIGNED WITH MAXIMUM VERSATILITY IN MIND. OUR WARDROBES MUST OFFER THE MAXIMUM IN CUSTOMISATION BOTH AT AESTHETIC AND INTERIOR DESIGN LEVELS.

EACH ELEMENT OF HOME DECORATION POSSESSES ITS OWN FUNCTIONAL CHARACTER WHICH POLIFORM HAS SOUGHT TO FULLY DEVELOP, IMBUING IT WITH THE VALUE ADDED OF STYLISTIC QUALITY AND CREATIVITY – THE RESULT OF COLLABORATION WITH SOME OF THE MOST RESPECTED ITALIAN AND INTERNATIONAL DESIGNERS.

**THE QUALITY OF “MADE IN ITALY”**

EACH POLIFORM PRODUCT IS MADE IN ITALY AND RELIES ON AN INDUSTRIAL NETWORK THAT INCLUDES SOME OF THE MOST RESPECTED EUROPEAN AND INTERNATIONAL SUPPLIERS.

THE FOLLOWING VALUES ARE INVESTED IN MAKING EVERY POLIFORM PRODUCT A 100% “MADE IN ITALY” ITEM: UNBOUNDED CREATIVITY, A GLOBAL REPUTATION FOR FURNITURE SINCE 1942 AND SPECIFIC AND CUTTING-EDGE TECHNOLOGICAL KNOW-HOW. THESE ARE ALL QUALITIES THAT ARE FUNDAMENTAL TO A BUSINESS THAT IS CONSTANTLY STRIVING TO SATISFY ITS CUSTOMERS AND THEIR DEMANDS.

**INNOVATION IN THE SERVICE OF THE CONSUMER**

INNOVATION IS A CHARACTERISTIC THAT HAS ALWAYS BEEN PART OF THE POLIFORM MANUFACTURING CULTURE. WITH THE CONSTANT AIM OF SATISFYING THE CONSUMER, POLIFORM HAS ALWAYS DRIVEN ITS RESEARCH INTO STYLE AND TECHNOLOGY TOWARD DESIGN THAT IS CONCRETE AND QUALITY-ORIENTED.

POLIFORM’S LEVEL OF INNOVATION CAN BE GAUGED BY ITS SELECTION OF THE HIGHEST-QUALITY MATERIALS, WHICH ARE SUBJECT TO INSPECTION AND CAREFULLY TESTED, AND BY ITS FOCUS ON RELIABILITY, SAFETY AND DURABILITY.

RESEARCH INTO STYLE IS NEVER-ENDING AND ALWAYS AIMS AT SUCCESSFULLY INTERPRETING CONTEMPORARY TRENDS AND AT PROVIDING YOU WITH UNRESTRICTED FREEDOM IN MATCHING YOUR TASTE WITH OUR WIDE SELECTION OF PRODUCTS.

**THE POLIFORM WARRANTY**

OUR WARRANTY IS VALID FOR 2 YEARS FROM THE DATE OF PURCHASE AND COVERS ALL MANUFACTURING DEFECTS. THE WARRANTY PERIOD ENTERS INTO FORCE FROM THE DATE PRINTED ON YOUR RECEIPT OR SALES SLIP. YOU MAY BE ASKED TO PRESENT PROOF OF PURCHASE WHEN REQUESTING SERVICE.

THE WARRANTY IS NON-TRANSFERABLE AND IS VALID ONLY FOR THE ORIGINAL PURCHASER. IT COVERS REPAIR OR REPLACEMENT OF UNUSABLE OR DEFECTIVE PARTS FREE OF CHARGE DURING THE WARRANTY PERIOD AFTER INSPECTION AND ACCEPTANCE BY POLIFORM OR ITS AGENT.

NATURAL VARIATIONS IN THE COLOUR OF THE WOOD, CHANGES IN COLOUR UNDER AMBIENT OR ARTIFICIAL LIGHT, SLIGHT VARIATIONS IN DIMENSIONS OWING TO HIGH HUMIDITY OR DRY CONDITIONS AND THE GRAIN OF WOOD, KNOTS OR OTHER NATURAL CHARACTERISTICS OF WOOD PRODUCTS ARE NOT COVERED BY THE WARRANTY.

AS TO SUEDE AND LEATHER, OCCASIONAL NATURAL MARKS, WRINKLES, CHANGES IN BRIGHTNESS AND TONE, SPECKS AND SLIGHT IMPERFECTIONS FOLDS DUE TO EXTENSION AFTER REGULAR USE, ARE NOT CONSIDERED DEFECTS BUT ARE THE DISTINCTIVE TRAITS OF NATURAL AND AUTHENTIC PRODUCTS.

IN SOME CASES (AGED-LOOKING LEATHER, ABOVE ALL WITH LIGHT COLOURS), THESE FEATURES ARE ESPECIALLY MARKED, AS THE KIND OF TANNING FOR THESE LEATHERS TENDS TO POINT OUT THE PURENESS OF THE PRODUCT AND NOT TO COVER IT WITH PAINTING OR PRESSURE PRINT.

SOME TYPES OF FABRIC SHOW FEATURES DUE TO THE COMPOSITION AND THE KIND OF MANUFACTURING THAT AREN’T TO BE CONSIDERED AS DEFECTS. FOR EXAMPLE: “STAPLE” OR “STREAKED” AND “CRUMPLED EFFECT” FOR LINEN ”SPOTTED EFFECT” OR “CURL” , THE ”LIGHT/DARK EFFECT” AND THE ”IMPRINT EFFECT” FOR VELVETS AND CHENILLE.

IN FABRICS, SUEDES OR LEATHER, EACH PRODUCTION LOT CAN PRESENT SLIGHT VARIATIONS IN COLOUR AS COMPARED TO SAMPLES OR PRODUCTS PRODUCED IN THE PAST.

THE WARRANTY EXCLUDES DAMAGE RESULTING FROM CARELESS OR INCORRECT FURNITURE INSTALLATION, POTENTIAL DAMAGE FROM ACCIDENTS SUCH AS THAT RESULTING FROM A FALL, IMPACT, NATURAL DISASTER, FIRE AND, IN ANY CASE, ALL DEFECTS THAT CANNOT BE ATTRIBUTED TO DEFECTS IN THE MANUFACTURE OF THE PRODUCT.

MOREOVER, THE WARRANTY IS NOT VALID IN THE EVENT THAT OUR PRODUCTS ARE DISASSEMBLED, MODIFIED OR REPAIRED BY ANYONE OTHER THAN AUTHORISED POLIFORM PERSONNEL. DAMAGE DUE TO POOR UPKEEP OR IMPROPER USE OF THE PRODUCT ARE NOT CONSIDERED DEFECTS OF MANUFACTURE. YOU WILL FIND USEFUL RECOMMENDATIONS IN THE INSTRUCTION BOOKLET REGARDING THE USE AND CARE OF YOUR PRODUCT.

IF YOU HAVE ANY DOUBTS OR REQUIRE FURTHER INFORMATION, CONSULT THE POLIFORM RESELLER WHERE YOUR PRODUCT WAS PURCHASED. FOR ANY SITUATION NOT EXPRESSLY COVERED BY THIS WARRANTY. LEGAL PROVISIONS SHALL APPLY.

## POLIFORM KNOW-HOW

A GOOD UNDERSTANDING OF YOUR POLIFORM PRODUCT CAN HELP YOU TO APPRECIATE IT EVEN MORE. POLIFORM PRODUCTS ARE MADE FROM THE FINEST COMPONENTS AND WITH THE HELP OF THE MOST RECENT TECHNOLOGY, COUPLED WITH CAREFUL OBSERVANCE OF SAFETY STANDARDS.

## SAFETY STANDARDS

POLIFORM USES CLASS EPF-S E0.5, WOOD-BASED PANELS, THE MOST RELIABLE IN CONFORMING TO EU STANDARDS EN120 AND EN-717-2 WITH RESPECT TO FORMALDEHYDE RELEASE. WITH RESPECT TO VARNISH, POLIFORM EXCLUSIVELY USES POLYURETHANE COATINGS FREE OF HEAVY METALS AND VOLATILE ORGANIC COMPOUNDS (VOC) BELONGING TO THE VARIOUS CLASSES WITHIN TABLE A1 OF THE ITALIAN MINISTERIAL DECREE OF 12 JULY 1990 AND/OR CLASSES I AND II WITHIN TABLE D OF THE ITALIAN MINISTERIAL DECREE OF 12 JULY 1990.

## MATERIALS USED FOR THE FRAME

### HEARTWOOD

SUBCORTICAL TREE TRUNK SECTIONS NEAREST THE DARKER INNERMOST ANNUAL RINGS, ALSO KNOWN AS DURAMEN. HEARTWOOD IS CONSIDERED TO BE HIGH-QUALITY, GENUINE NATURAL WOOD IN CONTRAST TO WOOD PANELS MADE FROM WOOD PARTICLES OR MULTILAMINATES.

### VENEERED PARTICLE BOARD PANEL

PANEL COMPOSED OF WOOD PARTICLES WITH A THIN LAYER OF SOLID WOOD.

### PARTICLE BOARD PANELS

WOOD-BASED PANELS MADE FROM WOOD PARTICLES (SHAVINGS, WOOD CHIPS, ETC.) THE WOOD PARTICLES ARE HELD TOGETHER WITH HARDENING SYNTHETIC RESIN AND THEN HEAT PRESSURISED. PARTICLE BOARD PANELS USE AN ASSORTMENT OF LESS COSTLY WOOD WHICH IS GENERALLY THE BYPRODUCT OF OTHER PROCESSES: THIS IS WHY THIS TYPE OF PRODUCT IS OF INTEREST FROM AN ECOLOGICAL STANDPOINT.

### MEDIUM-DENSITY FIBREBOARD (MDF)

AN ENGINEERED WOOD-BASED PRODUCT COMPOSED OF WOOD FIBRES OR FASCICLES OF WOOD FIBRE SUBMITTED TO PROCESSING BY A THERMOMECHANICAL DEFIBRATOR UNDER HIGH TEMPERATURE AND PRESSURE. THE FIBRES ARE HELD TOGETHER WITH HARDENING SYNTHETIC RESIN.

### WOOD VENEER OR PEELINGS

THIN SLICES OF WOOD BETWEEN 3 AND 0.30 MILLIMETRES. PEELING DERIVES ITS MEANING FROM THE FACT THAT THE TREE TRUNK IS PEELED USING A LATHE INSTEAD OF A SAW. THE TRUNK IS SLICED LENGTHWISE. THE SLICES ARE JOINED TOGETHER THEN GLUED AND MOULDED ON LESS COSTLY WOOD OR RAW PANELS OF ANY KIND (MULTILAMINATES, PARTICLE BOARD, WAFERBOARD, PLYWOOD, HOLLOW CORE BOARD). THE USE OF WOOD VENEER ALLOWS THE MANUFACTURE OF WOOD PRODUCTS WITH GREATER DURABILITY, MORE RESISTANCE TO WOODWORMS, GREATER CONSISTENCY AND MORE ATTENTION TO VISIBLE PARTS. THE USE OF WOOD VENEER ALSO SATISFIES TODAY’S NEED FOR A MORE ECOLOGY-CONSCIOUS APPLICATION OF WOOD RESOURCES.

## MATERIALS USED FOR THE FRAME

### LAMINATE

SELF-SUPPORTING MATERIAL (FROM 2MM THICKNESS ON) MADE OF LAYERS OF KRAFT PAPER SOAKED IN THERMOPLASTIC HARDENING RESIN AND ONE OR MORE SURFACING LAYERS OF DECORATIVE PAPER SOAKED IN AMINOPLASTIC RESIN PRESSURIZED TO 9 MPA AT 150°C. ONE OR BOTH SIDES CAN HAVE DECORATIVE SURFACES.

### HOLLOW

CORE BOARD PANEL MADE BY GLUING TWO MULTILAMINATES (USUALLY 4 MM THICK) ON A FRAME OF SPRUCE MOULDINGS OR OTHER COMMON WOOD. THE EXTERNAL SURFACES CAN BE VENEERED OR LACQUERED. INSIDE THE INTERSPACE IN THE VERTICAL MOULDINGS, THE LARGE PANELS CONTAIN PLYWOOD TO STIFFEN THE SURFACE. THIS METHOD OF CONSTRUCTION ALLOW PANELS TO BE CREATED THAT ADD STRENGTH TOGETHER WITH LIGHTNESS, PROVING TO BE IDEAL, FOR EXAMPLE, FOR WARDROBE DOORS.

### CHIPBOARD PANEL

A PANEL COMPOSED OF WOOD PARTICLES AND COVERED WITH A CELLULOSE BASE MATERIAL (PAPER), SHEETS OF POLYMER (PVC VENEER, ABS, ETC.) OR MELAMINE RESINS.

### GLOSSY/MAT LACQUERED

PANELS OF POLYESTERIZED CHIPBOARD ON THE BACK AND THEN LACQUERED ON BOTH SIDES WITH POLYURETHANE POLYMER-BASED PAINT HAVING A HIGH MOLECULAR WEIGHT. THE PANELS ARE DIMENSIONALLY STABLE.

### MELAMINE

A HARDENING SYNTHETIC RESIN OBTAINED FROM POLYCONDENSATION OF FORMALDEHYDE. IT IS A COLORLESS, ODORLESS RESIN THAT IS RESISTANT TO WATER, CHEMICALS, ABRASION AND HEAT AND WHICH HAS PARTICULAR TRANSPARENCY UNDER LIGHT.

### ABS

(ACRYLONITRILE BUTADIENE STYRENE)
A SYNTHETIC THERMOSETTING PLASTIC RESIN WITH GOOD RESISTANCE TO ACIDS. IT REPELS DUST AND CANNOT WARP. FOR THESE REASONS, ABS IS USED IN THE MANUFACTURE OF EDGES AND SHEETS FOR SURFACE COATING.



## MATERIALS USED FOR THE FRAME

### GLASS

COMMON GLASS IS COMPOSED ALMOST EXCLUSIVELY OF SILICA, THE SAME SUBSTANCE AS QUARTZ. IN ITS PUREST STATE, GLASS IS TRANSPARENT, RELATIVELY HARD, ALMOST INERT FROM A CHEMICAL AND BIOLOGICAL STANDPOINT AND PRESENTS A VERY SMOOTH SURFACE. GLASS IS AVAILABLE IN A WIDE RANGE OF FINISHES AND COLORS FOR INTERIOR DECORATION. IT IS POSSIBLE TO CIRCUMVENT ITS INTRINSIC FRAGILITY BY USING CHEMICAL TREATMENTS (ADDING OTHER MINERALS TO THE COMPOUND) OR PHYSICAL PROCESSES, SUCH AS TEMPERING.

### TEMPERED GLASS

GLASS SUBJECTED TO A THERMAL TEMPERING PROCESS, HEATED AT 640° AND RAPIDLY COOLED BY AIR JETS. A HIGHLY BRITTLE SHEET OF GLASS WITH HIGH RESIDUAL STRESS AND ENHANCED STRENGTH IS OBTAINED USING THIS PROCESS. WHEN BROKEN, TEMPERED GLASS SHATTERS INTO PEBBLE-LIKE PIECES WITHOUT SHARP EDGES.

### ALUMINUM

A SILVERY, HIGHLY DUCTILE METAL. ITS CHIEF PROPERTIES ARE RESISTANCE TO CORROSION, TENSILE STRENGTH AND IT IS LIGHT WEIGHT. THESE PROPERTIES ARE IDEAL FOR MANUFACTURING DURABLE YET LIGHTWEIGHT FRAME COMPONENTS. RAW ALUMINUM CAN BE WORKED USING SEVERAL DIFFERENT PROCESSING TECHNIQUES SUCH AS FUSION, FORGING OR PRESSING.

## RECOMMENDATIONS TO KEEP YOUR PRODUCT LOOKING ITS BEST OVER THE YEARS

THE FOLLOWING INSTRUCTIONS, BROKEN DOWN BY MATERIAL, PROVIDE THE BEST RECOMMENDATIONS FOR PRESERVING YOUR POLIFORM PRODUCT FOR YEARS TO COME. USE ONLY RECOMMENDED CLEANING PRODUCTS AND AVOID HARSH OR ABRASIVE DETERGENTS. PROPER CARE WILL ENABLE YOU TO ENJOY YOUR QUALITY POLIFORM PRODUCT FOR MANY YEARS.

### CARE OF WOOD AND WOOD VENEER PARTS

WE ADVISE TO USE A NEUTRAL DETERGENT.

AVOID PRODUCTS CONTAINING ACETONE, THINNERS, AMMONIA, ABRASIVE DETERGENTS OR FURNITURE WAX.

CAUTION: THE SURFACE OF THE WOOD IS TREATED TO RESIST MODERATE AMOUNTS OF GREASE AND DIRT. IN ADDITION, SURFACE COATINGS CONTAIN WATER-RESISTANT AND ANTI-YELLOWING AGENTS. HOWEVER, AVOID EXPOSING SURFACES TO SCORING OR HIGH TEMPERATURE.

### CARE OF LACQUERED PANEL

WE ADVISE TO USE A NEUTRAL DETERGENT

AVOID PRODUCTS CONTAINING ACETONE, THINNERS, AMMONIA, ABRASIVE DETERGENTS OR FURNITURE WAX.
WARNING: DURING INITIAL CLEANING, THE CLOTH MAY PICK UP SOME COLOR. THIS IS A PHYSIOLOGICAL PHENOMENON AND IS LINKED TO THE PRESENCE OF PAINT POWDERS THAT COME TO THE SURFACE DURING THE DRYING PROCESS: ONCE IT IS ELIMINATED, YOU WON’T SEE IT AGAIN.

### CARE OF THE CHIPBOARD PANEL CONTAINING MELAMINE

WE ADVISE TO USE A NEUTRAL DETERGENT

AVOID PRODUCTS CONTAINING ACETONE, CHLORINE, THINNER OR ABRASIVE CLEANERS.

### CARE OF GLASS PANELS

USE VINEGAR DILUTED IN ABUNDANT WATER OR GLASS CLEANING PRODUCTS.
WARNING: IN THE EVENT THAT GLASS IS MOUNTED IN AN ALUMINUM FRAME, AVOID ALCOHOL OR AMMONIA, WHICH MAY DAMAGE THE FRAME.

### CARE OF HINGES, DRAWER SLIDES, AND METAL PARTS

LUBRICATE WITH ANY PRODUCT WIDELY AVAILABLE ON THE MARKET. USE LUBRICANT PERIODICALLY ON HINGES AND DRAWER SLIDES BEFORE CLEANING TO REMOVE POSSIBLE DUST.
FOR METAL PARTS, SIMPLY WIPE DOWN PERIODICALLY WITH A DAMP CLOTH. AVOID ANY KIND OF ABRASIVE CLEANING PRODUCT.

## DISPOSAL

POLIFORM RECOMMENDS THAT YOU DO NOT DISPOSE OF YOUR PRODUCT IN THE OUTDOORS. BECAUSE OF OUR MANUFACTURING TECHOLOGY AND THE ROUTINE USE OF RECYCLABLE MATERIALS, DISCARDED POLIFORM PRODUCTS CAN BE RE-USED IN THE MANUFACTURING PROCESS. FOR THIS REASON, DROP OFF YOUR POLIFORM PRODUCT AT THE WASTE DISPOSAL CENTRES WITHIN YOUR COMMUNITY.

## WALL SYSTEM BOOKCASES

**MATERIALS USED**

**LACQUERED PANELS**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH TUPAN |
| FINISHING | MAT/GLOSSY LACQUERED COLOUR |
| EDGE | ABS |
| FEATURES | FOR FEATURES HERE NOT SPECIFIED, ARE VALID THOSE USED FOR THE PANELS WITH WOOD FINISHING |

**SIDES**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 35 MM |
| HORIZONTAL EDGE | ABS |
| VERTICAL EDGE | SOLID |
| FEATURES | PLINTH IN BLACK PVC OF 18 MM. UP TO THE HEIGHT OF 1551 MM SOLID ALSO ON THE UPPER SIDE |

**BASES/TOPS**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 35 MM |
| FRONTAL EDGE | SOLID |
| LATERAL EDGE | ABS |
| FEATURES | BASES WITH PLINTH IN BLACK PVC OF 18 MM AND HEIGHT LEVEL ADJUSTER. |

**BACK PANELS**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 20 MM |
| VERTICAL EDGE | ABS |
| HORIZONTAL EDGE | PROFILE OF PVC AND RUBBER |

**FIXED SHELVES**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 35 MM |
| FRONTAL EDGE | SOLID |
| LATERAL EDGE | DECORATIVE PAPER |
| FEATURES | SUPPLIED WITH METAL JOINTS FOR FIXING TO THE SIDES |

**MOVABLE SHELVES**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 35 MM |
| FRONTAL EDGE | SOLID |
| LATERAL EDGE | ABS |
| FEATURES | SUPPLIED WITH METAL JOINTS FOR FIXING TO THE SIDES |

**INNER WOODEN SHELVES**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 35 MM |
| EDGE | ABS |
| FEATURES | SUPPLIED WITH METAL JOINTS FOR FIXING TO THE SIDES WHERE |

**INNER GLASS SHELVES**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | TRANSPARENT GLASS |
| THICKNESS | 8 MM |
| FEATURES | METAL AND PVC PIVOTS FOR POSITIONING WHERE NEEDED |

**FRONTAL DRAWERS**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 14 - 20 MM |
| EDGE | VENEER |
| FEATURES | SUPPLIED WITH METAL HANDLES |



## WALL SYSTEM BOOKCASES

**SLIM FRONTAL DRAWER**

| | |
|---|---|
| STRUCTURE | PANEL OF WOODEN PARTICLES THICKNESS 25 MM VENEERED |
| EDGE | VENEER |
| FEATURES | AVAIBLE ONLY WITH RATCHET OPENING |

**INNER DRAWERS STRUCTURE**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE |
| SIDES THICK. | 14 MM |
| BACK THICK. | 12 MM |
| BOTTOM THICK. | 6 MM |
| FEATURES | METAL SLIDE RUNNERS WITH BALL BEARING, PARTIALLY OR FULL EXTRACTION GLIDES AND SELF CLOSING MECHANISM. |

**FINISHING TOP**

| | |
|---|---|
| LACQUERED FINISHING | |
| - MATERIAL | PANEL OF MEDIUM DENSITY FIBRE |
| - THICKNESS | 12 MM |
| - EDGE | ABS |
| WOODEN FINISHING | |
| - MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| - THICKNESS | 12 MM |
| - EDGE | SOLID |

**DOORS**

| | |
|---|---|
| LEAF DOOR | SPRING HINGE CLOSING. |
| SLIDING DOOR | THEY MOVE BY MEANS OF TROLLEYS INSERTED IN THE UPPER RAIL AND GUIDED BY THE HOOK TO THE SPECIAL PLINTH. |

**BASIC WOODEN DOOR**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 20 MM |
| EDGE | VENEER |

**SLIM WOODEN DOOR**

| | |
|---|---|
| STRUCTURE | PANEL OF WOODEN PARTICLES THICKNESS 25 MM VENEERED |
| EDGE | VENEER |
| FEATURES | AVAIBLE ONLY WITH RATCHET OPENING |

**SLIM GLASS DOOR**

| | |
|---|---|
| FRAME | ALUMINUM ANODIZED |
| DOOR | GLOSSY PAINTED GLASS/FROSTED PAINTED/REFLECTING |
| THICKNESS | 20 MM |
| FEATURES | AVAIBLE ONLY WITH RATCHET OPENING |

**BOLD WOODEN DOOR**

| | |
|---|---|
| STRUCTURE | HONEYCOMB PANEL VENEERED |
| THICKNESS | 45 MM |

**FRAME DOOR**

| | |
|---|---|
| FRAME | MAT LACQUERED/GLOSSY COLOUR OR VENEERED, ALUMINIUM |
| DOOR | TRANSPARENT GLASS |
| THICKNESS | 45 MM |

**BOX DOOR**

| | |
|---|---|
| STRUCTURE | HONEYCOMB PANEL COVERED ON 3 SIDES WITH GLOSSY/FROSTED PAINTED GLASS |
| THICKNESS | 45 MM |

## WALL SYSTEM BOOKCASES

**MATERIALS USED**

**EGO DAY GLASS DOOR**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | TEMPERED GLASS 4 MM |
| FRAME | PAINTED ALUMINIUM |
| FEATURES | 180° OPENING WITH HINGES ON FIXED TOP SHELF AND BASE |

**STRATUS DOOR**

| | |
|---|---|
| STRUCTURE | HONEYCOMB PANEL LACQUERED/VENEERED |
| THICKNESS | 35 MM |
| HANDLE PROFILE | ALUMINIUM LACQUERED MAT COLOURS / BRONZED PAINTEDO |

**PLANE DOOR**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | HONEYCOMB PANEL IN ALUMINIUM |
| THICKNESS | 14 MM |
| EDGE | ABS |
| FEATURES | SLIDING MOVEMENT FOR THE WIDTH OF THE DOOR THROUGH SLIDING BLOCKS |

**SHELF**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 35 MM |
| EDGE | SOLID ON 3 SIDES AND MELAMINE ON THE BACK SIDES. |

**LAYERED SHELF**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL STRATIFIED VENEERED |
| THICKNESS | 12 MM |
| FEATURES | AVAILABLE FOR WALL PANELLING OR BEARING BACK PANEL FIXING |

**MAX SHELF**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | HONEYCOMB PANEL VENEERED |
| THICKNESS | 60 MM |
| EDGE | SOLID |
| FEATURES | IN THE VERSION WITH LIGHT SUPPLIED WITH NEON LAMP |

**MATERIALS USEDLADDER FOR BOOKCASE**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | METAL |
| FEATURES | PREDISPOSED FOR HOOKING TO THE RAIL AT THE HEIGHT OF 1925 MM |

**UNITS**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| FEATURES | TO BE INSERTED AT STRUCTURE GRAIN OR JUTTING OUT |

**BRIDGE SPACES WRITINGS DESK**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 30 MM |

**SHELVES/SIDES GRID**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 14 MM |

**GRIDS**

| | |
|---|---|
| STRUCTURE | MATT LACQUERED PARTICLE BOARD OF WOOD |
| EDGE | ABS |
| FEATURES | SUPPLIED WITH INVISIBLE JOINTS FOR FIXING TO THE SIDES |

**EGO DAY SIDES**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | COATED ALUMINIUM |
| THICKNESS | 35 MM |



## WALL SYSTEM BOOKCASES

**MATERIALS USED**

**GLASS SIDES EGO DAY**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | COATED ALUMINIUM |
| THICKNESS | 35 MM |
| FEATURES | GLASS PANEL THICKNESS 4 MM GLUED IN THE SIDE |

**EQUIPMENTS EGO DAY**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 12 MM |
| FEATURES | ATTACHMENT TO THE BACK PANEL OBTAINED THROUGH JOINT PROFILES<br>LED LIGHTING BUILT IN THE PROFILE FIXED TO THE BACK |

## SINTESI STORAGE AND SHELVING SYSTEM

**MATERIALS USED**

**LACQUERED PANEL**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH TUPAN |
| EDGE | ABS |
| FEATURES | FOR FEATURES HERE WITH NOT SPECIFIED, ARE VALID THOSE USED FOR THE PANELS WITH WOOD FINISHING |

**MODULES STRUCTURE**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 20 MM |
| EDGE | VENEER |
| FEATURES | THEY ARE AVAILABLE FOR FLOOR POSITIONING WITH ALUMINIUM PLINTH WITH HEIGHT LEVEL ADJUSTERS. THEY CAN ALSO BE USED AS HANGING ELEMENTS BY FIXING THEM TO THE WALL OR TO THE WALL PANELLING BY MEANS OF ADJUSTABLE METAL HOOKS. |

**BACK PANEL**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 8 MM |

**CENTRAL SIDE**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 20 MM |
| EDGE | VENEER FOR THE VISIBLE SIDES AND ABS FOR THE OTHER SIDES |

**WOODEN SHELF**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 20 MM |
| EDGE | VENEER FOR THE VISIBLE SIDES AND ABS FOR THE OTHER SIDES |

**WOODEN DOOR**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | VENEERED MEDIUM DENSITY FIBERBOARD |
| THICKNESS | 14 MM |
| EDGE | VENEER |
| FEATURES | OPENING WITH RATCHET |

**FINISHING TOP**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 14 MM |
| EDGE | SOLID |

**BENCH**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 30 MM |
| FEATURES | ALUMINIUM PLINTH WITH LEVEL ADJUSTER |

**DRAWER FRONT**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | VENEERED MEDIUM DENSITY FIBERBOARD |
| THICKNESS | 14 MM |
| EDGE | VENEER |
| FEATURES | BUILT-IN HANDLE |

**DRAWER STRUCTURE**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES MELAMINE FACED |
| THICKNESS | 14 MM FOR THE SIDES, 12 MM FOR THE BACK AND 6 MM FOR THE BOTTOM |
| EDGE | ABS |
| FEATURES | PARTIAL PULL-OUT METAL RUNNERS WITH BALL BEARINGS AND SOFT CLOSING |



## SINTESI STORAGE AND SHELVING SYSTEM

**FREESTANDING WALL PANELLING**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 30 MM |
| EDGE | VENEER |
| FEATURES | WALL HOOKS IN METAL WITH BAYONET JOINT. CONCEALED LEVEL ADJUSTER. |

**HANGING CABINET STRUCTURE**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | MAT LACQUERED PANEL OF MEDIUM DENSITY |
| THICKNESS STRUCTURE | 20 MM |
| BACKS THICKNESS | 8 MM |
| EDGE | ABS |
| FEATURES | THEY CAN BE FIXED TO THE WALL BY MEANS OF ADJUSTABLE HOOKS |

**WOODEN SHELF**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 35 MM |
| EDGE | VENEER |
| FEATURES | IT CAN BE FIXED TO THE WALL PANELLING OR TO THE WALL BY MEANS OF AN INVISIBLE METAL PIN. |

**LAYERED SHELF**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | STRATIFIED PANEL VENEERED |
| THICKNESS | 12 MM |
| FEATURES | IT CAN BE FIXED TO THE WALL PANELLING |

**TV PANEL**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | VENEERED PARTICLE BOARD PANEL |
| THICKNESS | 25 MM |
| FEATURES | TO BE PLACED ON TOP OF BENCHES AND FREESTANDING MODULES |

**SKETCH BOOKCASE**

| | |
|---|---|
| SHELVES | MDF PANEL FACED WITH TUPAN |
| BACK PANEL | MDF PANEL FACED WITH TUPAN |
| EDGE | ABS |
| THICKNESS | 8MM / 25MM |

## SKIP SYSTEM BOOKCASE

**MATERIALS USED**

**LACQUERED PANEL**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH TUPAN |
| EDGE | ABS |
| FEATURES | FOR FEATURES HERE WITH NOT SPECIFIED, ARE VALID THOSE USED FOR THE PANELS WITH WOOD FINISHING |

**MODULES STRUCTURE**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| EDGE | VENEER |
| FEATURES | THEY ARE AVAILABLE FOR FLOOR POSITIONING WITH ALUMINIUM PLINTH WITH HEIGHT LEVEL ADJUSTERS. THEY CAN ALSO BE USED AS HANGING ELEMENTS BY FIXING THEM TO THE WALL OR TO THE WALL PANELLING BY MEANS OF ADJUSTABLE METAL HOOKS. |

**BACK PANEL CABINET**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 8 MM |

**CENTRAL SIDE**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 40 MM |
| EDGE | VENEER FOR THE VISIBLE SIDES AND ABS FOR THE OTHER SIDES |

**FINISHING TOP**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 12 MM |
| EDGE | VENEER |

**BENCH**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 30 MM |
| FEATURES | ALUMINIUM PLINTH WITH LEVEL ADJUSTER |

**DRAWER FRONT**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 25 MM |
| EDGE | VENEER |
| FEATURES | METAL BUILT-IN HANDLE |

**DRAWER STRUCTURE**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH TUPAN |
| THICKNESS | 14 MM FOR THE SIDES, 12 MM FOR THE BACK AND 6 MM FOR THE BOTTOM |
| EDGE | ABS |
| FEATURES | PARTIAL PULL-OUT METAL RUNNERS WITH BALL BEARINGS AND SOFT CLOSING |

**OUTSTANDING SLIDING DOOR**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | MEDIUM DENSITY FIBERBOARD |
| THICKNESS | 12 MM |
| EDGE | ABS |
| FEATURES | CLEAR OPENING OF SLIDING DOOR IS THE DOOR LENGTH THROUGH RUNNERS |

**SLIDING DOOR FLUSH WITH SHELVES**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF MEDIUM DENSITY FIBRE |
| THICKNESS | 12 MM |
| EDGE | ABS |
| FEATURES | CLEAR OPENING OF SLIDING DOOR IS THE DOOR LENGTH THROUGH RUNNERS |



## SKIP SYSTEM BOOKCASE

**FLUSHED FLAP DOOR**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | MEDIUM-DENSITY FIBREBOARD COVERED WITH TUPAN |
| THICKNESS | 12 MM |
| EDGE | ABS |

**BACK PANELS**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED |
| THICKNESS | 25 MM |
| EDGE | ABS |
| FEATURES | WALL HOOKS IN METAL WITH BAYONET JOINT. CONCEALED LEVEL ADJUSTER |

**ALUMINUM SHELF**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | ALUMINIUM |
| THICKNESS | 12 MM |
| FEATURES | FORESEEN FOR BACK PANEL FIXING, WITH RAIL BUILT INTO THE SHELF FOR THE SLIDING OF THE DOOR RUNNERS |

**DIVIDING ELEMENT (SINGLE OR COUPLE)**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | ALUMINIUM |
| THICKNESS | 16 MM |
| FEATURES | FIXED AT THE BACK PANELS |

## BIENVENUE DANS LA QUALITÉ POLIFORM

MERCI D'AVOIR ACHETÉ UN PRODUIT POLIFORM
CE CERTIFICAT ATTESTE L'AUTHENTICITÉ DU PRODUIT ET DÉCRIT TOUTES SES CARACTÉRISTIQUES DE MANIÈRE À VOUS PERMETTRE UN ENTRETIEN OPTIMAL. CHACUN DES PRODUITS PROPOSÉS PAR POLIFORM EXPRIME UNE PHILOSOPHIE DE PRODUCTION QUI VOUS GARANTIT UNE QUALITÉ MAXIMALE DE TOUS POINTS DE VUE : UNE ESTHÉTIQUE TOUJOURS ACTUELLE SE DISTINGUANT PAR SON GOÛT DE L'ESSENTIEL, UNE RECHERCHE TECHNOLOGIQUE AYANT COMME OBJECTIF LES MEILLEURES PRESTATIONS FONCTIONNELLES, UNE SÉLECTION DES MEILLEURS MATÉRIAUX AFIN DE VOUS GARANTIR UNE FIABILITÉ ABSOLUE DANS LE TEMPS.

## LE SENS DE LA QUALITÉ

LA QUALITÉ DE L'HABITAT CONSTITUE UN ÉLÉMENT FONDAMENTAL DE LA VIE QUOTIDIENNE : LA COLLECTION POLIFORM EST ISSUE D'EFFORTS CONSTANTS QUI VISENT À OFFRIR AU GRAND PUBLIC LE PLUS GRAND CHOIX POSSIBLE EN TERMES DE CONSTRUCTION D'ESPACES DOMESTIQUES PERSONNALISÉS.

LA QUALITÉ POLIFORM SE BASE SUR UN PATRIMOINE DE CONNAISSANCES DANS LE DOMAINE DU BOIS QUI PUISE SES RACINES DANS LA TRADITION ARTISANALE DE LA RÉGION DE BRIANZA ; CE PATRIMOINE SE RENOUVELLE SANS CESSE ET EST DEVENU UN SAVOIR-FAIRE TECHNOLOGIQUE CONSTAMMENT À L'AVANT-GARDE.

EN CHOISISSANT, EN 1970, D'ENTREPRENDRE LA VOIE DE LA PRODUCTION À L'ECHELLE INDUSTRIELLE, POLIFORM S'EST FIXÉ COMME OBJECTIF - DANS UNE PERSPECTIVE CONCEPTUELLE TOUJOURS INNOVANTE - DE CONJUGER À LA FOIS QUALITÉ GARANTIE ET FIABILITÉ ET DE FAIRE PREUVE DE LA PLUS GRANDE CRÉATIVITÉ.

LES PRODUITS PROPOSÉS PAR POLIFORM SONT INTIMEMENT LIÉS À L'ACTUALITÉ : QU'IL S'AGISSE DES SYSTÈMES MODULABLES, DES COMPLÉMENTS, DE LA ZONE JOUR OU DE LA ZONE NUIT, LA COLLECTION SE CARACTÉRISE PAR UNE VARIÉTÉ STYLISTIQUE QUI REFLÈTE NOTRE ÉPOQUE TOUT EN ÉVOLUANT ET EN S'ADAPTANT AU CHANGEMENT DE NOS HABITUDES.

## LA QUALITÉ DU PROJET

LA MULTIPLICITÉ DES TYPES DE PRODUITS QUI COMPOSENT LA COLLECTION REFLÈTE LA COMPÉTENCE DONT POLIFORM FAIT PREUVE EN TERMES DE TRAITEMENT DES THÈMES RELATIFS À LA QUALITÉ DE L'HABITAT.

CHAQUE PROJET, CHAQUE PRODUIT PROPOSÉ SE CARACTÉRISE PAR DES EXIGENCES FONCTIONNELLES DIVERSES ET UNIQUES : LES SYSTÈMES MODULABLES, PAR EXEMPLE, NÉCESSITENT UNE POLYVALENCE ABSOLUE TANDIS QUE LES ARMOIRES DOIVENT PERMETTRE UN HAUT DEGRÉ DE PERSONNALISATION AUSSI BIEN AU NIVEAU DE L'ESTHÉTIQUE QUE DE L'ORGANISATION DES ESPACES INTÉRIEURS.

TOUT ÉLÉMENT D'AMEUBLEMENT DOMESTIQUE EST CARACTÉRISÉ PAR UNE DIMENSION FONCTIONNELLE UNIQUE QUE POLIFORM ESSAIE D'EXPLORER AU MIEUX ; POLIFORM Y ASSOCIE LA VALEUR AJOUTÉE DE LA QUALITÉ DU DESIGN ET DE LA CRÉATIVITÉ, FRUIT DE LA COLLABORATION DES PLUS PRESTIGIEUX CONCEPTEURS ITALIENS ET INTERNATIONAUX.

## LA QUALITÉ DU MADE IN ITALY

GRÂCE À UN RÉSEAU INDUSTRIEL COMPRENANT LES MEILLEURS FOURNISSEURS EUROPÉENS ET INTERNATIONAUX, TOUS LES PRODUITS POLIFORM SONT RÉALISÉS EN ITALIE.

CE SONT SURTOUT LEURS VALEURS DISTINCTIVES QUI FONT DE CHAQUE MEUBLE POLIFORM UN EXEMPLE À 100% DU « MADE IN ITALY » : UNE CRÉATIVITÉ SANS LIMITE, UNE TRADITION DANS LE MONDE DU MOBILIER DATANT DE 1942, UN SAVOIR-FAIRE TECHNOLOGIQUE CIBLÉ ET TOUJOURS À L'AVANT-GARDE. UN ENSEMBLE DE QUALITÉS FONDAMENTALES POUR UNE ENTREPRISE QUI SE MESURE SANS CESSE AU PUBLIC ET À SES EXIGENCES.

## L'INNOVATION AU SERVICE DU GRAND PUBLIC

L'INNOVATION EST UNE QUALITÉ QUI A TOUJOURS FAIT PARTIE DE LA CULTURE DE PRODUCTION DE POLIFORM. TOUJOURS SOUCIEUSE DE SATISFAIRE LES EXIGENCES DU GRAND PUBLIC, LA SOCIÉTÉ N'A JAMAIS CESSÉ DE CONCENTRER SES RECHERCHES STYLISTIQUES ET TECHNOLOGIQUES SUR DES PROJETS TRÈS CONCRETS VISANT À GARANTIR UNE QUALITÉ ABSOLUE.

LE DEGRÉ D'INNOVATION DE POLIFORM SE MESURE À LA QUALITÉ DES MATIÈRES PREMIÈRES, TOUJOURS CONTRÔLÉES ET SOIGNEUSEMENT TESTÉES AINSI QU'À LA GRANDE ATTENTION CONSACRÉE À LA FIABILITÉ, À LA SÉCURITÉ ET À LA LONGÉVITÉ DES PRODUITS.

LA RECHERCHE STYLISTIQUE EST CONSTANTE ; ELLE VISE TOUJOURS À INTERPRÉTER AU MIEUX LES TENDANCES LES PLUS MODERNES DE L'HABITAT AINSI QU'À FOURNIR LA PLUS GRANDE LIBERTÉ D'ASSORTIMENT DES DIFFÉRENTS PRODUITS PROPOSÉS.



## LA GARANTIE POLIFORM

LA GARANTIE EST VALABLE DEUX (2) ANS À COMPTER DE LA DATE D'ACHAT ET COUVRE LES DÉFAUTS DE FABRICATION D'ORIGINE. LA GARANTIE COURT À COMPTER DE LA DATE ATTESTÉE PAR LE REÇU FISCAL OU PAR LE CACHET DE GARANTIE ; VOUS DEVREZ PRODUIRE CES DOCUMENTS À CHAQUE DEMANDE D'INTERVENTION.

LA GARANTIE N'EST VALABLE QU'À L'ÉGARD DE L'ACHETEUR D'ORIGINE ET CORRESPONDRA À LA RÉPARATION OU AU REMPLACEMENT GRATUIT DES ÉLÉMENTS DONT L'INUTILISABILITÉ OU LA DÉFÉCTUOSITÉ AURONT ÉTÉ CONSTATÉES DANS LE CADRE D'UN ESSAI OU RECONNUS COMME TELS PAR POLIFORM OU PAR LA PERSONNE QU'ELLE AURA DÉLÉGUÉE DURANT LA PÉRIODE DE VALIDITÉ DE LA GARANTIE.

LA VARIATION NATURELLE DES BOIS, LES VARIATIONS DE TONALITÉS DES COULEURS CAUSÉES PAR UN ÉCLAIRAGE NATUREL OU ARTIFICIEL, LES VARIATIONS DE DIMENSIONS MINIMES PROVOQUÉES PAR DES TAUX D'HUMIDITÉ OU DE SÉCHERESSE ANORMAUX, LES VEINURES, LES NŒUDS AINSI QUE LES AUTRES CARACTÉRISTIQUES NATURELLES DES PRODUITS EN BOIS NE POURRONT PAS ÊTRE CONSIDÉRÉS COMME DES DÉFAUTS.

EN CE QUI CONCERNE LES PEAUX ET LES CUIRS, LES MARQUES NATURELLES, LES RUGOSITÉS, LES DIFFÉRENTS DEGRÉS DE BRILLANCE ET DE TONALITÉ ÉVENTUELLEMENT PRÉSENTS ET, EN GÉNÉRAL, LES POINTS ET IMPERFECTIONS, LES PLIS DUES À LA NORMALE DILATATION PENDANT L'UTILISATIONNE SERONT PAS CONSIDÉRÉS COMME DES DÉFAUTS MAIS COMME DES ÉLÉMENTS CARACTÉRISTIQUES D'UN PRODUIT NATUREL ET DE SON AUTHENTICITÉ.

DANS CERTAINS CAS (CUIR VIEILLI, SURTOUT DANS LES COULEURS CLAIRES), CES CARACTÉRISTIQUES SONT TRÈS ÉVIDENTES, PARCE-QUE LE TYPE DE TANNAGE DE CES PEAUX TEND À METTRE EN ÉVIDENCE L'AUTHENTICITÉ DU PRODUIT ET NON À LA CACHER AVEC LE VERNIS OU L'IMPRIMERIE À PRESSION.

QUELQUES TYPOLOGIES DE TISSU ONT DES CARACTÉRISTIQUES DUES À LA COMPOSITION ET AU TYPE DE TRAVAIL, QUI NE SONT PAS À CONSI-DÉRER COMME DES DÉFAUTS. PAR EXEMPLE: “NŒUD” OU “GRILLAGE” ET “EFFET FRIPÉ” DU LIN, ”EFFET TACHÉ” OU “FRONCÉ” , L'”EFFET CLAIR/FON-CÉ” ET L'”EFFET EMPREINTE” DES VELOURS ET CHENILLES.

EN CE QUI CONCERNE LES TISSUS, LES PEAUX OU LES CUIRS, LES LOTS DE PRODUCTION PEUVENT PRÉSENTER DES VARIATIONS DE TONALITÉ MINIMES QUE CE SOIT PAR RAPPORT À L'ÉCHANTILLON OU PAR RAPPORT AUX ÉLÉMENTS PRÉALABLEMENT OU ULTÉRIEUREMENT PRODUITS.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS LES PARTIES ENDOMMAGÉES SUITE À UNE MAUVAISE INSTALLATION OU À UNE INSTALLATION ERRONÉE DES MEUBLES, LES DOMMAGES ÉVENTUELLEMENT PROVOQUÉS PAR DES ÉVÉNEMENTS ACCIDENTELS COMME DES CHUTES, DES COUPS, DES CATASTROPHES NATURELLES, DES INCENDIES OU QUOI QU'IL EN SOIT TOUT DÉFAUT DONT LA CAUSE NE SERAIT PAS IMPUTABLE À UN DÉFAUT DE FABRICATION DU PRODUIT.

LA GARANTIE NE SERA PAS NON PLUS VALABLE SI LES PRODUITS ONT ÉTÉ DÉMONTÉS, MODIFIÉS OU RÉPARÉS PAR DES PERSONNES AUTRES QUE LE PERSONNEL AUTORISÉ PAR POLIFORM.

LES DOMMAGES DUS À UN MAUVAIS ENTRETIEN OU À UNE UTILISATION INAPPROPRIÉE DU PRODUIT NE SERONT PAS CONSIDÉRÉS COMME DES DÉFAUTS DE FABRICATION. LE MANUEL D'UTILISATION ET LE MANUEL D'ENTRETIEN INDIQUENT LES PRINCIPALES PRÉCAUTIONS QUI DEVRONT ÊTRE PRISES ; EN CAS DE DOUTES OU SI VOUS SOUHAITEZ OBTENIR DES INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES, VEUILLEZ CONTACTER LE REVENDEUR AUPRÈS DUQUEL VOUS AVEZ EFFECTUÉ L'ACHAT.

LES DISPOSITIONS LÉGALES S'APPLIQUERONT POUR TOUS LES ÉVÉNEMENTS N'AYANT PAS ÉTÉ EXPRESSÉMENT PRÉVUS PAR LA PRÉSENTE GARANTIE.

## LE SAVOIR-FAIRE POLIFORM

CONNAÎTRE LES DÉTAILS DE VOTRE MEUBLE VOUS AIDERA À APPRÉCIER ENCORE PLUS SA VALEUR. LES PRODUITS POLIFORM SONT RÉALISÉS À L'AIDE DES MEILLEURES MATIÈRES PREMIÈRES ET GRÂCE AUX TECHNOLOGIES LES PLUS MODERNES ; LA PLUS GRANDE ATTENTION A ÉTÉ ACCORDÉE AU RESPECT DES NORMES EN VIGUEUR EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ.

## LES NORMES DE SÉCURITÉ

POLIFORM UTILISE DES PANNEAUX DE PARTICULES DE BOIS DE CLASSE EPF-S E0.5, C'EST-À-DIRE LES PANNEAUX LES PLUS SÛRS AU REGARD DES NORMES EUROPÉENNES EN120, ET EN 717-2 RELATIVES AU CONTENU ET À L'ÉMISSION DE FORMALDÉHYDE. EN CE QUI CONCERNE LES LAQUÉS, POLIFORM N'UTILISE QUE DES VERNIS AU POLYURÉTHANE NE CONTENANT AUCUN DES MÉTAUX LOURDS OU DES CARBONES ORGANIQUES VOLATILES (C.O.V.) RELEVANT DES DIFFÉRENTES CLASSES VISÉES PAR LE TABLEAU A1 DU DÉCRET MINISTÉRIEL DU 12/07/30 ET/OU DES CLASSES I ET II DU TABLEAU D DU DÉCRET MINISTÉRIEL DU 12/07/90.



## MATIÈRES STRUCTURELLES

### BOIS MASSIF

COUPE SOUS – CORTICALE DES TRONCS D'ARBRE, À PROXIMITÉ DES CERNES LES PLUS INTERNES ET LES PLUS SOMBRES ; ELLE EST ÉGALEMENT APPELÉE DURAMEN. PAR BOIS MASSIF ON ENTEND LE VÉRITABLE BOIS ; IL EST BEAUCOUP PLUS NOBLE QUE LES PANNEAUX CONSTITUÉS DE PARTICULES DE BOIS AGGLOMÉRÉES OU QUE LES BOIS MULTIPLIS.

### PANNEAU DE PARTICULES PLAQUÉ

PANNEAU COMPOSÉ DE PARTICULES DE BOIS REVÊTU D'UNE FINE FEUILLE DE BOIS MASSIF.

### PANNEAU EN PARTICULES DE BOIS (AGGLOMÉRÉ)

PANNEAU À BASE DE BOIS CONSTITUÉ DE PARTICULES DE BOIS (ÉCLATS, FRAGMENTS ETC.) LIÉES ENTRE ELLES PAR COLLAGE À L'AIDE DE RÉSINES SYNTHÉTIQUES THERMODURCISSABLES PUIS PRESSÉES À CHAUD. LE PANNEAU AGGLOMÉRÉ EXPLOITE LES ASSOCIATIONS DE BOIS MOINS NOBLES QUE LE BOIS MASSIF AINSI QUE LES SOUS-PRODUITS ISSUS D'AUTRES FABRICATIONS : L'AGGLOMÉRÉ EST DE CE FAIT UN BOIS TRÈS INTÉRESSANT DU POINT DE VUE ÉCOLOGIQUE.

### PANNEAU DE FIBRES DE MOYENNE DENSITÉ (MDF)

PANNEAU À BASE DE BOIS CONSTITUÉ DE FIBRES OU DE FAISCEAUX DE FIBRES DE BOIS OBTENUS PAR DÉFIBRATION THERMOMÉCANIQUE À HAUTE TEMPÉRATURE. LES FIBRES SONT LIÉES ENTRE ELLES PAR COLLAGE À L'AIDE DE RÉSINES SYNTHÉTIQUES THERMODURCISSABLES.

### BOIS PLAQUÉ OU TRANCHÉ

ON ENTEND PAR BOIS TRANCHÉ (OU BOIS PLAQUÉ) LES FINES FEUILLES DE BOIS DONT L'ÉPAISSEUR VARIE DE 3 À 30 DIXIÈMES DE MILLIMÈTRE. L'EXPRESSION BOIS TRANCHÉ DÉRIVE JUSTEMENT DU FAIT QUE LE TRONC EST TRANCHÉ À L'AIDE D'UNE LAME QUI - SANS PRODUIRE DE SCIURE - COUPE LE TRONC DE MANIÈRE LONGITUDINALE ; LES FEUILLES DE PLACAGE TRANCHÉES SONT ENSUITE AJOUTÉES LES UNES AUX AUTRES, COLLÉES PUIS PRESSÉES SUR DU BOIS MOINS NOBLE ET/OU DES PANNEAUX BRUTS DE TOUTE SORTE (PANNEAU MULTIPLIS, AGGLOMÉRÉ, LATTÉ, CONTREPLAQUÉ, ALVÉOLAIRE, ETC.). L'UTILISATION DE FEUILLES DE PLACAGE TRANCHÉES PERMET D'OBTENIR DES PRODUITS EN BOIS PLUS STABLES ET DE DIMINUER LES RISQUES DE PIQÛRES DE VERS. PLUS HOMOGÈNES, CES FEUILLES PERMETTENT D'OPTIMISER LE CHOIX DES PARTIES APPARENTES. L'UTILISATION DE FEUILLES DE PLACAGE TRANCHÉES PERMET ÉGALEMENT DE RÉPONDRE AUX EXIGENCES LIÉES À UNE EXPLOITATION RESPECTUEUSE DE L'ENVIRONNEMENT DES RESSOURCES EN BOIS.

## MATIÈRES STRUCTURELLES

### STRATIFIE

MATERIAU AUTOPORTANT (A PARTIR DE 2 MM) COMPOSE DE COUCHES DE PAPIER KRAFT IMPREGNE DE RESINES THERMO-DURCISSABLES AINSI QUE D'UNE OU DE PLUSIEURS COUCHES SUPERFICIELLES DE PAPIER DECORATIF ENDUIT DE RESINES AMINOPLASTES, PRESSES A 9 MPA ET A 150°C. L'UN DES COTES – OU MEME LES DEUX – PEUT AVOIR UNE SURFACE DECORATIVE.

### PANNEAU ALVÉOLAIRE

PANNEAU OBTENU EN COLLANT DEUX FEUILLES DE MULTIPLIS (NORMALEMENT DE 4 MM) SUR UN CADRE CONSTITUÉ DE LATTES EN SAPIN OU D'UNE AUTRE ESSENCE COURANTE. LES CÔTÉS EXTERNES PEUVENT ÊTRE PLAQUÉS OU LAQUÉS. POUR RIGIDIFIER LA SURFACE, L'INTERSTICE DES PANNEAUX DE GRANDES DIMENSIONS EST DOTÉ DE LATTES VERTICALES EN CONTREPLAQUÉ. CETTE MÉTHODE DE CONSTRUCTION PERMET DE CRÉER DES PANNEAUX QUI ALLIENT SOLIDITÉ ET LÉGÈRETÉ, DES PROPRIÉTÉS IDÉALES, NOTAMMENT POUR LES PORTES D'ARMOIRE.

### PANNEAU MELAMINE

PANNEAU COMPOSE DE PARTICULES DE BOIS ET REVETU DE FEUILLES POLYMERES (FEUILLES PVC, ABS ETC.), DE RESINES MELAMINEES OU DE MATERIAUX APPLIQUES SUR DES SUPPORTS CELLULOSIQUES (PAPIERS).

### LAQUÉS BRILLANT/MAT

PANNEAUX EN FIBRE DE BOIS ENNOBLIS ET REVÊTUS DE POLYESTER SUR LA FAÇADE AVANT ; ILS SONT ENSUITE LAQUÉS DES DEUX CÔTÉS AVEC DES VERNIS À BASE DE POLYMÈRES POLYURÉTHANIQUES DE POIDS MOLÉCULAIRE ÉLEVÉ. CES PANNEAUX SONT CARACTÉRISÉS PAR UNE GRANDE STABILITÉ EN TERMES DE DIMENSIONS.

### MELAMINE

RESINE SYNTHETIQUE THERMO - DURCISSABLE RESULTANT DE LA POLYCONDENSATION DU FORMALDEHYDE. C'EST UNE RESINE INCOLORE ET INODORE QUI RESISTE A L'EAU, AUX AGENTS CHIMIQUES, A L'ABRASION ET A LA CHALEUR. ELLE SE CARACTERISE PAR UNE REMARQUABLE TRANSPARENCE LORSQU'ELLE EST TRAVERSEE PAR LES RADIATIONS LUMINEUSES.

### ABS

(ACRYLONITRILE – BUTADIENE - STYRENE) RESINE THERMOPLASTIQUE SYNTHETIQUE. ELLE SE CARACTERISE PAR UNE BONNE RESISTANCE FACE AUX ACIDES. ELLE N'ATTIRE PAS LA POUSSIERE ET NE SE DEFORME PAS. CES PROPRIETES PERMETTENT D'UTILISER L'ABS POUR FABRIQUER LES BORDS AINSI QUE LES FEUILLES DE REVETEMENT DES SURFACES.



## MATIÈRES STRUCTURELLES

### VERRE

LE VERRE ORDINAIRE EST PRESQUE EXCLUSIVEMENT COMPOSÉ DE SILICE, L'ÉLÉMENT CONSTITUTIF DU QUARTZ. LE VERRE À L'ÉTAT PUR EST TRANSPARENT, RELATIVEMENT DUR ET PRESQUE INERTE D'UN POINT DE VUE CHIMIQUE ET BIOLOGIQUE ; IL SE DISTINGUE PAR SA SURFACE TRÈS LISSE. LE VERRE D'AMEUBLEMENT SE DÉCLINE EN UNE VASTE GAMME DE FINITIONS ET DE COULEURS. DES TRAITEMENTS CHIMIQUES (AJOUT D'AUTRES MINÉRAUX AU MÉLANGE) OU DES PROCÉDÉS PHYSIQUES TELS QUE LA TREMPE PERMETTENT DE PALLIER À LA FRAGILITÉ QUI LE CARACTÉRISE.

### VERRE TREMPE

VERRE SOUMIS AU PROCEDE DE TREMPE, C'EST-A-DIRE RECHAUFFÈ A 640° E BRUSQUEMENT REFROIDI AVEC DES JETS D'AIR DURANT LA FABRICATION. AVEC CETTE METHODE, ON OBTIENT UNE PLAQUE CARACTERISEE PAR DE FORTES TENSIONS INTERNES, UNE DURETE ELEVEE ET UNE GRANDE FRAGILITE. LORSQU'IL CASSE, LE VERRE TREMPE PRODUIT DES ECLATS NON COUPANTS.

### ALUMINIUM

MÉTAL DUCTILE DE COULEUR ARGENTÉE. IL SE DISTINGUE ESSENTIELLEMENT PAR SA RÉSISTANCE À L'OXYDATION, PAR SA DURETÉ ET PAR SA LÉGÈRETÉ : DES QUALITÉS QUI PERMETTENT DE L'UTILISER POUR CRÉER DES ÉLÉMENTS STRUCTURELS À LA FOIS SOLIDES ET LÉGERS. L'ALUMINIUM BRUT SUBIT DIFFÉRENTS PROCÉDÉS INDUSTRIELS TELS QUE LA FUSION, LE FORGEAGE ET LE MOULAGE.

### CONSEIL POUR UN ENTRETIEN OPTIMAL SUR LE LONG TERME

LES CONSIGNES SUIVANTES, CLASSÉES PAR MATÉRIAUX, VOUS INDIQUERONT LES MÉTHODES À SUIVRE POUR BIEN ENTRETENIR VOTRE MEUBLE POLIFORM SUR LE LONG TERME. N'UTILISER QUE LES PRODUITS DE NETTOYAGE RECOMMANDÉS ; DE MANIÈRE GÉNÉRALE, ÉVITER TOUT DÉTERGENT TROP AGRESSIF OU ABRASIF ; VOUS POURREZ AINSI PROFITER DURANT DE NOMBREUSES ANNÉES DE LA QUALITÉ POLIFORM.

### ENTRETIEN DES PARTIES EN BOIS OU EN CONTREPLAQUE

WE ADVISE TO USE A NEUTRAL DETERGENT.

LES PRODUITS CONTENANT DE L'ACETONE, LES DILUANTS, L'AMMONIAQUE, LES DETERSIFS ABRASIFS OU LES CIRES POUR MEUBLES SONT A EVITER.

ATTENTION : LA SURFACE DU BOIS N'A ETE TRAITEE QU'EN VUE DE REJETER UNE QUANTITE MODEREE DE GRAISSE ET DE SALETE. BIEN QUE LES PEINTURES UTILISEES SOIENT EGALEMENT HYDROFUGES ET ANTI-JAUNISSEMENT, ELLES NE DOIVENT ETRE NI RAYEES NI SOUMISES A DES TEMPERATURES ELEVEES.

### ENTRETIEN DES PARTIES LAQUÉES

WE ADVISE TO USE A NEUTRAL DETERGENT.

LES PRODUITS CONTENANT DE L'ACÉTONE, LES DILUANTS, L'AMMONIAQUE, LES DÉTERSIFS ABRASIFS OU LES CIRES POUR MEUBLES SONT À ÉVITER. ATTENTION ! IL EST POSSIBLE QU'UN PEU DE COULEUR RESTE SUR LE CHIFFON LORS DES PREMIERS NETTOYAGES. CE PHÉNOMÈNE EST NORMAL; IL EST LIÉ À LA PRÉSENCE DE POUSSIÈRES DE VERNIS AFFLEURANT À LA SURFACE LORS DU SÉCHAGE. UNE FOIS CES POUSSIÈRES ÉLIMINÉES, LE PHÉNOMÈNE NE SE MANIFESTE PLUS.

### ENTRETIEN DU PANNEAU ENNOBLI À LA MÉLAMINE

WE ADVISE TO USE A NEUTRAL DETERGENT.

SÉCHER IMMÉDIATEMENT AVEC UN CHIFFON DOUX ; LES PRODUITS CONTENANT DE L'ACÉTONE, DU CHLORE, DES DILUANTS OU DES DÉTERSIFS ABRASIFS SONT À ÉVITER.

### ENTRETIEN DES PARTIES EN VERRE

IL EST CONSEILLÉ D'UTILISER DU VINAIGRE DILUÉ AVEC BEAUCOUP D'EAU OU DU PRODUIT POUR LE NETTOYAGE DES VITRES.

ATTENTION ! SI LE VERRE EST MONTÉ SUR DES PROFILS EN ALUMINIUM, ÉVITER D'UTILISER DE L'ALCOOL OU DE L'AMMONIAQUE : ILS POURRAIENT TACHER LE PROFIL.

### ENTRETIEN DES CHARNIÈRES, DES GLISSIÈRES DE TIROIRS ET DES COMPOSANTS MÉTALLIQUES

GRAISSER AVEC LES PRODUITS QUE L'ON TROUVE ORDINAIREMENT DANS LE COMMERCE. LE LUBRIFIANT DEVRA ÊTRE UTILISÉ DE MANIÈRE PÉRIODIQUE À LA FOIS SUR LES CHARNIÈRES ET SUR LES GLISSIÈRES APRÈS AVOIR ÉLIMINÉ LA POUSSIÈRE ÉVENTUELLEMENT PRÉSENTE. QUANT AUX AUTRES COMPOSANTS MÉTALLIQUES, ILS DEVRONT ÊTRE NETTOYÉS PÉRIODIQUEMENT À L'AIDE D'UN CHIFFON HUMIDE. TOUS LES TYPES DE PRODUITS ABRASIFS SONT À ÉVITER.



### MISE AU REBUT

POLIFORM CONSEILLE DE NE PAS JETER SES PRODUITS HORS DES DÉCHETTERIES. LA TECHNOLOGIE DE PRODUCTION AINSI QUE LA LARGE UTILISATION DE MATÉRIAUX RECYCLABLES PERMETTENT LA RÉUTILISATION DES PRODUITS POLIFORM MIS AU REBUT ET LA PRODUCTION DE NOUVEAUX MEUBLES. POUR CETTE RAISON, VEUILLEZ REMETTRE VOTRE MEUBLE POLIFORM À LA DÉCHETTERIE PUBLIQUE DE VOTRE COMMUNE.

## SYSTEME DE BIBLIOTHEQUES WALL SYSTEM

**MATERIAUX UTILISES**

**PANNEAUX LAQUÉS**

| | |
|---|---|
| MATÉRIEL | PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ AVEC TUPAN |
| FINITION | LAQUÉ MAT COULEUR/BRILLANT COULEUR |
| CHANT | ABS |
| CARACTÉRISTIQUES | LES CARACTÉRISTIQUES NON SPÉCIFIÉES SONT À CONSIDÉRER COMME CELLES POUR LES PANNEAUX FINITION BOIS |

**MONTANTS**

| | |
|---|---|
| MATÉRIEL | PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ |
| ÉPAISSEUR | 35 MM |
| CHANT HORIZONTAL | ABS |
| CHANT VERTICAL | MASSIF |
| CARACTÉRISTIQUES | SOCLES EN PVC NOIR DE 18 MM. JUSQU'À LA HAUTEUR DE 1551 MM RECOMPOSÉ MASSIF AUSSI SUR LE CÔTÉ SUPÉRIEUR |

**BASES/PLATEAUX**

| | |
|---|---|
| MATÉRIEL | PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ |
| ÉPAISSEUR | 35 MM |
| CHANT FAÇADE | MASSIF |
| CHANT LATÉRAL | ABS |
| CARACTÉRISTIQUES | BASES AVEC SOCLES EN PVC NOIR DE 18 MM VÉRINS POUR L'AJUSTEMENT EN HAUTEUR. |

**FONDS**

| | |
|---|---|
| MATÉRIEL | PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ RECOMPOSÉ |
| ÉPAISSEUR | 20 MM |
| CHANT VERTICAL | ABS |
| CHANT HORIZONTAL | PROFIL EN PVC ET CAOUTCHOU |

**TABLETTES FIXES**

| | |
|---|---|
| MATÉRIEL | PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ |
| ÉPAISSEUR | 35 MM |
| CHANT FAÇADE | MASSIF |
| CHANT LATÉRAL | ABS |
| CARACTÉRISTIQUES | ÉQUIPÉ DE JOINTS EN MÉTAL POUR LE FIXAGE AUX CÔTÉS |

**TABLETTES MOBILES**

| | |
|---|---|
| MATÉRIEL | PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ |
| ÉPAISSEUR | 35 MM |
| CHANT FAÇADE | MASSIF |
| CHANT LATÉRAL | ABS |
| CARACTÉRISTIQUES | JOINTS SPÉCIAUX EN ZAMA ET PLASTIQUE POUR LE POSITIONNE-MENT OÙ NÉCESSAIRE |

**TABLETTES INTÉRIEURES BOIS**

| | |
|---|---|
| MATÉRIEL | PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ |
| ÉPAISSEUR | 35 MM |
| CHANT | ABS |
| CARACTÉRISTIQUES | JOINTS SPÉCIAUX EN ZAMA ET PLASTIQUE POUR LE POSITIONNEMENT OÙ NÉCESSAIRE |

**TABLETTES INTÉRIEURES VERRE**

| | |
|---|---|
| MATÉRIEL | VERRE TRANSPARENT |
| ÉPAISSEUR | 8 MM |
| CARACTÉRISTIQUES | PIVOTS EN MÉTAL ET PVC POUR LE POSITIONNEMENT OÙ NÉCESSAIRE |

**FAÇADES DES TIROIRS**

| | |
|---|---|
| MATÉRIEL | PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ |
| ÉPAISSEUR | 14 - 20 MM |
| CHANT | PLACAGE |
| CARACTÉRISTIQUES | ÉQUIPÉS DE POIGNÉES EN MÉTAL |



## SYSTEME DE BIBLIOTHEQUES WALL SYSTEM

**FAÇADES TIROIR SLIM**

| | |
|---|---|
| STRUCTURE | PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS ÉPAISSEUR 25 MM PLAQUÉ |
| CHANT | PLACAGE |
| CARACTÉRISTIQUES | DISPONIBLE SEULEMENT AVEC OUVERTURE À CLIQUET |

**FAÇADES TIROIR SLIM**

| | |
|---|---|
| STRUCTURE | PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS ÉPAISSEUR 25 MM PLAQUÉ |
| CHANT | PLACAGE |
| CARACTÉRISTIQUES | DISPONIBLE SEULEMENT AVEC OUVERTURE À CLIQUET |

**STRUCTURE INTÉRIEURE DES TIROIRS**

| | |
|---|---|
| MATÉRIEL | PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ AVEC MÉLAMINE |
| ÉPAISSEUR MONTANTS | 14 MM |
| ÉPAISSEUR FOND | 12 MM |
| ÉPAISSEUR BASE | 6 MM |
| CARACTÉRISTIQUES | COULISSES EN MÉTAL AVEC COUSSINETS À BILLES AVEC EXTRACTION PARTIELLE OU TOTALE AMORTIE. |

**PLATEAU DE FINITION**

| | |
|---|---|
| FINITIONS LAQUÉES | |
| - MATÉRIEL | PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE |
| - ÉPAISSEUR | 12 MM |
| - CHANT | ABS |
| FINITIONS BOIS | |
| - MATÉRIEL | PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ |
| - ÉPAISSEUR | 12 MM |
| - CHANT | MASSIF |

**PORTES**

| | |
|---|---|
| PORTE BATTENTE | SERRURE À LOQUET. |
| PORTE COULISSANTE | ELLE COULISSE PAR DES CHARIOTS INSÉRÉS DANS LE RAIL SUPÉRIEUR ET JOINTS AU SOCLE SPÉCIAL. |

**PORTE BASIC EN BOIS**

| | |
|---|---|
| MATÉRIEL | PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ |
| ÉPAISSEUR | 20 MM |
| CHANT | PLACAGE |

**PORTE SLIM EN BOIS**

| | |
|---|---|
| STRUCTURE | PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS ÉPAISSEUR 25 MM PLAQUÉ |
| CHANT | PLACAGE |
| CARACTÉRISTIQUES | DISPONIBLE SEULEMENT AVEC OUVERTURE À CLIQUET |

**PORTE SLIM EN VERRE**

| | |
|---|---|
| CADRE | ALUMINIUM ANODISÉ |
| PORTE | VERRE LAQUÉ BRILLANT/VERRE TEINTÉ SATINÉ/RÉFLÉCHISSANT |
| ÉPAISSEUR | 20 MM |
| CARACTÉRISTIQUES | DISPONIBLE SEULEMENT AVEC OUVERTURE À CLIQUET |

**PORTE BOLD EN BOIS**

| | |
|---|---|
| STRUCTURE | PANNEAU ALVÉOLAIRE PLAQUÉ |
| ÉPAISSEUR | 45 MM |

**PORTE FRAME**

| | |
|---|---|
| CADRE | ALUMINIUM LAQUÉ MAT/BRILLANT COULEUR OU PLAQUÉ |
| PORTE | VERRE |
| ÉPAISSEUR | 45 MM |

## SYSTEME DE BIBLIOTHEQUES WALL SYSTEM

**MATERIAUX UTILISES**

**PORTE BOX**
STRUCTURE PANNEAU ALVÉOLAIRE REVÊTU SUR LES 3 CÔTÉS EN VERRE TEINTÉ BRILLANT/SATINÉ
ÉPAISSEUR 45 MM

**PORTE EGO DAY EN VERRE**
MATÉRIEL VERRE TREMPÉ 4MM
CADRE ALUMINIUM LAQUÉ
CARACTÉRISTIQUES OUVERTURE À 180° AVEC CHARNIÈRE DANS LE TOP ET DANS LA BASE.

**PORTE STRATUS**
STRUCTURE PANNEAU ALVÉOLAIRE TEINTÉ/ PLAQUÉ
ÉPAISSEUR 35MM
PROFIL POIGNÉE ALUMINIUM TEINTÉ LAQUÉ MAT COULEURS / BRONZÉ

**PORTE PLANE**
MATÉRIEL PANNEAU ALVÉOLAIRE EN ALUMINIUM
ÉPAISSEUR 14MM
CHANT ABS
CARACTÉRISTIQUES COULISSEMENT EN LARGUER AVEC DES PATINS

**ÉTAGÈRE MAX**
MATÉRIEL PANNEAU ALVÉOLAIRE PLAQUÉ ÉPAISSEUR 60 MM
CHANT MASSIF
CARACTÉRISTIQUES DANS LA VERSION AVEC ÉCLAIRAGE, FOURNIE AVEC LAMPE AU NÉON

**ÉTAGÈRE**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ RECOMPOSÉ
ÉPAISSEUR 35 MM
CHANT MASSIF SUR LES 3 CÔTÉS ET MÉLAMINE SUR LE CÔTÉ ARRIÈRE.

**ÉTAGÈRE EN FEUILLETÉ**
MATÉRIEL PANNEAU EN FEUILLETÉ PLAQUÉ
ÉPAISSEUR 12 MM
CARACTÉRISTIQUES DISPONIBLE POUR FIXATION AU LAMBRIS OU SUR FOND DE SUPPORT

**ÉCHELE POUR BIBLIOTHÈQUE**
MATÉRIEL MÉTAL
CARACTÉRISTIQUES PRÉDISPOSÉE POUR FIXATION AU RAIL À UNE HAUTEUR DE 1925 MM

**ÉLÉMENT À INSÉRER**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
CARACTÉRISTIQUES À INSÉRER AU MÊME NIVEAU QUE LA STRUCTURE OU EN SAILLIE

**BUREAU POUR EMPLACEMENT PONT**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE FEUILLETÉ
ÉPAISSEUR À INSÉRER AU MÊME NIVEAU QUE LA STRUCTURE OU EN SAILLIE

**ÉTAGÈRES/MONTANTS GRILLES**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
ÉPAISSEUR 14 MM

**GRILLES**
STRUCTURE PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS LAQUÉ MAT COULEURS MATES
CHANT ABS
CARACTÉRISTIQUES FOURNI AVEC DES JOINTS NON VISIBLES POUR LA FIXATION SUR LES CÔTÉS

## SYSTEME DE BIBLIOTHEQUES WALL SYSTEM

**MATERIAUX UTILISES**

**MONTANTS EGO DAY**
MATÉRIEL ALUMINIUM REVÊTU
ÉPAISSEUR 35 MM

**MONTANTS EN VERRE EGO DAY**
MATÉRIEL ALUMINIUM REVÊTU
ÉPAISSEUR 35 MM
CARACTÉRISTIQUES PANNEAU EN VERRE ÉPAISSEUR 4 MM COLLÉ DANS LE MONTANT

**ÉQUIPEMENTS EGO DAY**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ RECOMPOSÉ
ÉPAISSEUR 12 MM
CARACTÉRISTIQUES FIXATION AU FOND OBTENU PAR ASSEMBLAGE À RAINURE ET LANGUETTE LAMPE LED INSERÉE DANS LE PROFIL FIXÉ AU FOND

## SYSTEME D'ELEMENTS DE RANGEMENT SINTESI

**MATERIAUX UTILISES**

**PANNEAU LAQUÉ**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ TUPAN
CHANT ABS
CARACTÉRISTIQUES LES CARACTÉRISTIQUES QUI NE SONT PAS SPÉCIFIÉES S'ENTENDENT COMME CELLES INDIQUÉES POUR LES PANNEAUX FINITION BOIS

**STRUCTURE ÉLÉMENT**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR 20 MM
CHANT PLACAGE
CARACTÉRISTIQUES DISPONIBLE POUR UTILISATION AU SOL AVEC SOCLE EN ALUMINIUM AVEC VÉRINS POUR LE RÉGLAGE, OU POUR UTILISATION SUSPENDUE AU MUR OU AU LAMBRIS AVEC QUINCAILLERIE POUR LE RÉGLAGE EN HAUTEUR

**FOND**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR 8 MM

**MONTANT CENTRAL**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR 20 MM
CHANT PLACAGE POUR LES CÔTÉS VISIBLES ET ABS POUR LES AUTRES CÔTÉS

**ÉTAGÈRES DE BOIS**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR 20 MM
CHANT PLACAGE POUR LES CÔTÉS VISIBLES ET ABS POUR LES AUTRES CÔTÉS

**PORTE BOIS**
MATÉRIEL PANNEAU DE FIBRES À DENSITÉ MOYENNE PLAQUÉ
ÉPAISSEUR 14 MM
CHANT PLACAGE
CARACTÉRISTIQUES OUVERTURE À CLIQUET

**PLATEAU DE FINITION**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR 14 MM
CHANT PLACAGE

**BANC**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR 30 MM
CARACTÉRISTIQUES SOCLE EN ALUMINIUM AVEC VÉRIN

**FRONTAL TIROIR**
MATÉRIEL PANNEAU DE FIBRES À DENSITÉ MOYENNE PLAQUÉ
ÉPAISSEUR 14 MM
CHANT PLACAGE
CARACTÉRISTIQUES POIGNÉE ENCASTRÉE

**STRUCTURE TIROIR**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ TUPAN
ÉPAISSEUR 14 MM LES MONTANTS, 12 MM LE DOSSIER ET 6 MM LE FOND
CHANT ABS
CARACTÉRISTIQUES COULISSES EN MÉTAL AVEC COUSSINETS À BILLES AVEC EXTRACTION PARTIELLE ET FERMETURE AMORTIE



## SYSTEME D'ELEMENTS DE RANGEMENT SINTESI

**LAMBRIS**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR 30 MM
CHANT PLACAGE
CARACTÉRISTIQUES QUINCAILLERIE MÉTALLIQUE DE RÉGLAGE AVEC ENCASTREMENT À BAÏONNETTE POUR FIXATION À LA PAROI. VÉRINS À DISPARITION.

**STRUCTURE ÉLÉMENT SUSPENDU**
MATÉRIEL PANNEAU DE MOYENNE DENSITÉ LAQUÉ COULEURS MATES
ÉPAISSEUR STRUCTURE 20 MM
ÉPAISSEUR FONDS 8 MM
CHANT ABS
CARACTÉRISTIQUES PRÉDISPOSÉ POUR FIXATION AU MUR AVEC QUINCAILLERIE POUR LE RÉGLAGE EN HAUTEUR

**ÉTAGÈRE EN BOIS**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR 35 MM
CHANT PLACAGE
CARACTÉRISTIQUES DISPONIBLE POUR FIXATION AU LAMBRIS OU AU MUR AVEC PIVOT EN MÉTAL À DISPARITION.

**ÉTAGÈRE EN FEUILLETÉ**
MATÉRIEL PANNEAU EN FEUILLETÉ PLAQUÉ
ÉPAISSEUR 12 MM
CARACTÉRISTIQUES DISPONIBLE POUR FIXATION AU LAMBRIS

**PANNEAU PORTE TV**
STRUCTURE PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
ÉPAISSEUR 25 MM
CARACTÉRISTIQUES À POSER SUR LES BANCS ET LES ÉLÉMENTS AU SOL

**BIBLIOTHÈQUE SKETCH**
ÉTAGÈRES PANNEAU DE FIBRES À DENSITÉ MOYENNE SURFACÉ TUPAN
FOND PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ TUPAN
CHANT ABS
ÉPAISSEUR 8MM/25MM

## SYSTEME DE BIBLIOTHEQUES SKIP

**MATERIAUX UTILISÉS**

**PANNEAU LAQUÉ**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ TUPAN
CHANT ABS
CARACTÉRISTIQUES LES CARACTÉRISTIQUES QUI NE SONT PAS SPÉCIFIÉES S'ENTENDENT COMME CELLES INDIQUÉES POUR LES PANNEAUX FINITION BOIS

**STRUCTURE ÉLÉMENT**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
CHANT PLACAGE
CARACTÉRISTIQUES DISPONIBLE POUR UTILISATION AU SOL AVEC SOCLE EN ALUMINIUM AVEC VÉRINS POUR LE RÉGLAGE, OU POUR UTILISATION SUSPENDUE AU MUR OU AU LAMBRIS AVEC QUINCAILLERIE POUR LE RÉGLAGE EN HAUTEUR

**FOND ÉLÉMENT AU SOL**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR 8 MM

**MONTANT CENTRAL**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR 40 MM
CHANT PLACAGE POUR LES CÔTÉS VISIBLES ET ABS POUR LES AUTRES CÔTÉS

**PLATEAU DE FINITION**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR 12 MM
CHANT PLACAGE

**BANC**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR 30 MM
CARACTÉRISTIQUES SOCLE EN ALUMINIUM AVEC VÉRIN

**FRONTAL TIROIR**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR 25 MM
CHANT PLACAGE
CARACTÉRISTIQUES POIGNÉE EN MÉTAL ENCASTRÉE

**STRUCTURE TIROIR**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ TUPAN
ÉPAISSEUR 14 MM LES MONTANTS, 12 MM LE DOSSIER ET 6 MM LE FOND
CHANT ABS
CARACTÉRISTIQUES COULISSES EN MÉTAL AVEC COUSSINETS À BILLES AVEC EXTRACTION PARTIELLE ET FERMETURE AMORTIE

**PORTE COULISSANTE EXTÉRIEURE**
MATÉRIEL PANNEAU DE FIBRES À DENSITÉ MOYENNE
ÉPAISSEUR 12 MM
CHANT PLACAGE
CARACTÉRISTIQUES LES PORTES COULISSENT POUR LEUR LONGUEUR Á TRAVERS LES PATINS

**PORTE COULISSANTE ENCASTRÉE**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ TUPAN
ÉPAISSEUR 12 MM
CHANT PLACAGE
CARACTÉRISTIQUES LES PORTES COULISSENT POUR LEUR LONGUEUR Á TRAVERS LES PATINS



## SYSTEME DE BIBLIOTHEQUES SKIP

**PORTE ABATTANTE À FLEUR**
MATÉRIEL PANNEAU DE FIBRES DE MOYENNE DENSITÉ REVÊTU DE TUPAN
ÉPAISSEUR 12 MM
CHANT ABS

**FONDS**
MATÉRIEL PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR 25 MM
CHANT ABS
CARACTÉRISTIQUES FIXATIONS AU NUR EN PROFILÉ MÉTALLIQUE AVEC ENCASTREMENT Á BAIONNETTE

**ÉTAGÈRE ALUMINIUM**
MATÉRIEL ALUMINIUM
ÉPAISSEUR 12 MM
CARACTÉRISTIQUES PRÉPARÉ POUR FIXATION AUX FONDS, AVEC RAIL ENCASTRÉ DANS L'ÉTAGÈRE POUR LE COULISSEMENT DES COULISSES DE LA PORTE

**ÉLÉMENTS DIVISEURS (INDIVIDUELS OU COUPLES)**
MATÉRIEL ALUMINIUM
ÉPAISSEUR 16 MM
CARACTÉRISTIQUES FIXÉS AUX FONDS

## HERZLICH WILLKOMMEN BEI DER POLIFORMQUALITÄT

VIELEN DANK FÜR IHREN KAUF EINES ARTIKELS VON POLIFORM
DIESES ZERTIFIKAT BESCHEINIGT DIE ECHTHEIT DES VON IHNEN ERWORBENEN ARTIKELS UND BESCHREIBT ALLE EIGENSCHAFTEN FÜR SEINE OPTIMALE PFLEGE.

JEDER ARTIKEL VON POLIFORM IST AUSDRUCK EINER PRODUKTIONSPHILOSOPHIE, DIE IHNEN IN JEDER HINSICHT HÖCHSTE QUALITÄT GARANTIERT. STETS AKTUELLE ÄSTHETISCHE LÖSUNGEN, BEI DENEN DIE KONZENTRATION AUF DAS WESENTLICHE IM VORDERGRUND STEHT, KONTINUIERLICHES ENGAGEMENT IM BEREICH DER TECHNISCHEN FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG FÜR OPTIMALE FUNKTIONALITÄT, DIE AUSWAHL BESTER MATERIALIEN, UM DIE LANGE LEBENSDAUER DES ERWORBENEN ARTIKELS MIT GLEICHBLEIBENDER SCHÖNHEIT ZU GARANTIEREN.

## DIE BEDEUTUNG DER QUALITÄT

WOHNQUALITÄT ALS WESENTLICHER BESTANDTEIL DES ALLTAGS:
DIE KOLLEKTION POLIFORM IST DAS ERGEBNIS DES STÄNDIGEN BEMÜHENS, DEN KUNDEN DIE GRÖSSTMÖGLICHE AUSWAHL ZU BIETEN, DAMIT INDIVIDUELLE WOHNTRÄUME REALITÄT WERDEN.

GRUNDLAGE DER POLIFORMQUALITÄT IST EINE LANGJÄHRIGE UND UMFASSENDE ERFAHRUNG MIT DEM WERKSTOFF HOLZ. SIE BERUHT AUF DER VERWURZELUNG DES UNTERNEHMENS IN DER HANDWERKSTRADITION DER NORDITALIENISCHEN REGION BRIANZA SOWIE IHRER STÄNDIGEN ERWEITERUNG UND AKTUALISIERUNG UND WIRD SO ZU EINEM TECHNISCHEN KNOW-HOW, DAS SEINER ZEIT STETS VORAUS IST.

ALS POLIFORM IM JAHR 1970 BESCHLOSS, DIE PRODUKTION IM INDUSTRIELLEN RAHMEN AUFZUNEHMEN, STAND IM VORDERGRUND DAS ZIEL, QUALITÄTSGARANTIE UND ZUVERLÄSSIGKEIT MIT EINEM STETS INNOVATIVEN, VON HÖCHSTER KREATIVITÄT GEPRÄGTEM PROJEKTANSATZ ZU VERBINDEN.

DAS VIELSEITIGE ANGEBOT VON POLIFORM ORIENTIERT SICH STRENG AN AKTUELLEN TRENDS: VON ANBAUSYSTEMEN BIS ZU ACCESSOIRES, VOM WOHNBEREICH BIS ZU DEN SCHLAFRÄUMEN, DIE KOLLEKTION IST VON EINER STILISTISCHEN VIELFALT GEKENNZEICHNET, DIE DIE HEUTIGE ZEIT REFLEKTIERT, SICH WEITERENTWICKELT UND VERÄNDERTEN GEWOHNHEITEN ANPASST.

## DIE QUALITÄT DES PROJEKTS

DIE TYPOLOGISCHE VIELFALT DER KOLLEKTION REFLEKTIERT DIE FÄHIGKEIT VON POLIFORM, JEDE THEMATIK IM HINBLICK AUF WOHNQUALITÄT ANZUGEHEN.

JEDES PROJEKT, JEDER VORSCHLAG BESITZT SEINE EIGENEN UNTERSCHIEDLICHEN FUNKTIONELLEN ANFORDERUNGEN. DIE ANBAUSYSTEME ZUM BEISPIEL WERDEN MIT DER VORSTELLUNG HÖCHSTER VIELSEITIGKEIT VERBUNDEN, DIE SCHRÄNKE MÜSSEN SOWOHL ÄSTHETISCH ALS AUCH HINSICHTLICH DER AUFTEILUNG DES INNENRAUMS INDIVIDUELLEN BEDÜRFNISSEN ANGEPASST WERDEN KÖNNEN.

## DIE QUALITÄT DES MADE IN ITALY

JEDER ARTIKEL VON POLIFORM WIRD IN ITALIEN HERGESTELLT. ES WIRD DABEI AUF EIN NETZWERK AUS DEN BESTEN EUROPÄISCHEN UND INTERNATIONALEN ZULIEFERERN ZURÜCKGEGRIFFEN.

WAS JEDEN ARTIKEL VON POLIFORM ZU EINEM 100-PROZENTIGEN BEISPIEL DES "MADE IN ITALY" MACHT, SIND VOR ALLEM SEINE WERTE: DIE GRENZENLOSE KREATIVITÄT, DIE AUF DAS JAHR 1942 ZURÜCKGEHENDE TRADITION IN DER MÖBELBRANCHE, DAS BESONDERE TECHNISCHE KNOW-HOW, DAS STETS SEINER ZEIT VORAUS IST. ALLE QUALITÄTEN, DIE FÜR EIN UNTERNEHMEN GRUNDLEGEND SIND, FÜR DAS SEIT JEHER DER KUNDE UND SEINE BEDÜRFNISSE IM VORDERGRUND STEHEN.

## INNOVATION IM DIENSTE DES KUNDEN

INNOVATION IST EINE EIGENSCHAFT, DIE SEIT JEHER FESTER BESTANDTEIL DER PRODUKTIONSKULTUR VON POLIFORM IST. MIT DEM KONSTANTEN ZIEL, DIE ANFORDERUNGEN DES KUNDEN ZU ERFÜLLEN, HAT POLIFORM STETS SEINE FORSCHUNGS- UND ENTWICKLUNGSARBEIT IM STILISTISCHEN UND TECHNOLOGISCHEN BEREICH AUF GANZ KONKRETE PROJEKTE AUSGERICHTET, DIE DARAUF ABZIELEN, HÖCHSTE QUALITÄT ZU ERREICHEN.

DIE INNOVATION VON POLIFORM ZEIGT SICH AN DER QUALITÄT DER ROHSTOFFE, DIE IMMER KONTROLLIERT UND SORGFÄLTIG GEPRÜFT WERDEN, AN DER GROSSEN AUFMERKSAMKEIT, DIE DER ZUVERLÄSSIGKEIT, SICHERHEIT UND LEBENSDAUER DER ARTIKEL GEWIDMET WIRD.

DAS STILISTISCHE BESTREBEN IST KONSEQUENT UND ZIELT STETS DARAUF AB, DIE ZEITGENÖSSISCHEN WOHNTRENDS BESTMÖGLICH ZU INTERPRETIEREN UND DIE GRÖSSTMÖGLICHE FREIHEIT BEI DER ZUSAMMENSTELLUNG VERSCHIEDENER ARTIKEL ZU ERMÖGLICHEN.



## DIE POLIFORM-GARANTIE

DIE GARANTIE GILT ZWEI (2) JAHRE AB KAUFDATUM UND UMFASST FABRIKATIONSMÄNGEL. DIE GARANTIE GILT AB DEM DATUM DER QUITTUNG ODER DES LIEFERSCHEINS, DIE BEI JEDER REPARATURANFRAGE VORGELEGT WERDEN MÜSSEN.

DIE GARANTIE GILT WÄHREND DER GARANTIEZEIT NUR FÜR DEN ERSTKÄUFER UND BESTEHT IN DER KOSTENLOSEN REPARATUR UND DEM ERSATZ VON ELEMENTEN, DIE SICH BEI EINER PRÜFUNG ALS UNVERWENDBAR ODER MANGELHAFT ERWEISEN ODER ALS SOLCHE VON POLIFORM ODER EINEM VON DEM UNTERNEHMEN BEVOLLMÄCHTIGTEN ANERKANNT WERDEN.

NATÜRLICHE VERÄNDERUNGEN DES HOLZES, DURCH NATÜRLICHES ODER KÜNSTLICHES LICHT ENTSTEHENDE FARBUNTERSCHIEDE, KLEINE MASSVERÄNDERUNGEN, DIE DURCH ÜBERMÄSSIGE FEUCHTIGKEIT ODER TROCKENHEIT ENTSTEHEN KÖNNEN, DIE MASERUNG, KNOTEN UND ANDERE NATÜRLICHE EIGENSCHAFTEN DES HOLZES WERDEN NICHT ALS MÄNGEL ANGESEHEN.

BEI LEDER SIND NATÜRLICHE ZEICHNUNGEN, FALTENBILDUNG, UNTERSCHIEDLICHER GLANZ ODER FARBTON, PIGMENTFLECKEN, KLEINE UNREGELMÄSSIGKEITEN DURCH NORMALE DEHNUNG WÄHREND DER BENUTZUNG ERZEUGTE FALTEN IM ALLGEMEINEN NICHT ALS MÄNGEL ANZUSEHEN, SONDERN STELLEN ELEMENTE DAR, DIE EIN NATURPRODUKT KENNZEICHNEN UND SEINE ECHTHEIT BEWEISEN.

IN EINIGEN FÄLLEN (GEALTERTES LEDER, VOR ALLEM BEI HELLEN FARBEN) LASSEN SICH DIESE EIGENSCHAFTEN BESONDERS FESTSTELLEN, DA DIE ART DER GERBUNG DIESER LEDER DAZU NEIGT, DIE NATÜRLICHKEIT DES PRODUKTS HERVORZUHEBEN UND NICHT DURCH FÄRBUNG ODER PRESS-DRUCKEN ZU VERDECKEN.

EINIGE GEWEBEARTEN ZEIGEN DURCH IHRE ZUSAMMENSETZUNG UND DER BEARBEITUNGSART EIGENSCHAFTEN, DIE NICHT ALS FEHLER ZU BETRACHTEN SIND. UM ES ZU VEREINFACHEN, HIER EINIGE BEZEICH-NUNGEN: „FLOCKER” ODER „BLUME” UND „KNITTEREFFEKT” BEI LEINEN, „FLECKIG” ODER „MOIRIEREN”, „DER HELL/DUNKELEFFEKT” UND DER „AB-DRUCKEFFEKT” BEI SAMT UND CHENILLE.

BEI STOFFEN UND LEDER KÖNNEN ZWISCHEN UNTERSCHIEDLICHEN PRODUKTIONSCHARGEN ODER EINER PRODUKTIONSCHARGE UND DEM MUSTER GERINGE FARBTONUNTERSCHIEDE AUFTRETEN.

TEILE, DIE AUFGRUND VON FEHLERHAFTEN ODER FALSCHEM AUFBAU DER MÖBEL BESCHÄDIGT WURDEN UND EVENTUELLE BESCHÄDIGUNGEN, DIE DURCH UNBEABSICHTIGTE UND ZUFÄLLIGE EREIGNISSE, WIE FALL, STOSS, NATURKATASTROPHEN, BRAND USW., VERURSACHT WURDEN, SIND VON DER GARANTIE NICHT GEDECKT. DASSELBE GILT FÜR ALLE ANDEREN MÄNGEL, DIE NICHT AUF EINEN FABRIKATIONSFEHLER DES PRODUKTS ZURÜCKGEFÜHRT WERDEN KÖNNEN.

DIE GARANTIE GILT ZUDEM NICHT IN FÄLLEN, BEI DENEN DIE ARTIKEL VON PERSONEN DEMONTIERT, GEÄNDERT ODER REPARIERT WURDEN, DIE VON POLIFORM NICHT DAZU AUTORISIERT WAREN.

WEITERHIN GELTEN NICHT ALS FABRIKATIONSMÄNGEL SCHÄDEN, DIE DURCH UNSACHGEMÄSSE PFLEGE ODER UNSACHGEMÄSSEN GEBRAUCH DES PRODUKTS VERURSACHT WERDEN. IN DER BEDIENUNGS- UND PFLEGEANLEITUNG WERDEN DIE WICHTIGSTEN EINZUHALTENDEN VORSICHTSMASSNAHMEN ANGEGEBEN, BEI FRAGEN ODER FÜR WEITERE INFORMATIONEN WENDEN SIE SICH BITTE AN DEN HÄNDLER, BEI DEM DER EINKAUF ERFOLGTE.

BEI ALLEN NICHT AUSDRÜCKLICH IN DER VORLIEGENDEN GARANTIE GENANNTEN EREIGNISSEN GELTEN DIE GESETZLICHEN BESTIMMUNGEN.

**DAS POLIFORM-KNOW-HOW**

DIE DETAILLIERTE KENNTNIS ÜBER DEN BEI POLIFORM ERWORBENEN ARTIKEL HILFT IHNEN, SEINEN WERT NOCH BESSER ZU SCHÄTZEN. ALLE POLIFORMARTIKEL WERDEN AUS DEN BESTEN ROHSTOFFEN UND MIT HILFE NEUSTER TECHNIK HERGESTELLT UND ES WIRD STETS AUF DIE EINHALTUNG ALLER GELTENDEN GESETZLICHEN SICHERHEITSVORSCHRIFTEN GEACHTET.

**DIE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN**

POLIFORM VERWENDET HOLZSPANPLATTEN DER KLASSE EPF-S E0.5, DAS HEISST DER SICHERSTEN KLASSE  UNTER BEACHTUNG DER EUROPÄISCHEN RICHTLINIEN EN 120 UND EN 717-2 ÜBER DEN GEHALT UND DIE EMISSION VON FORMALDEHYD. BEI DEN LACKIERTEN SPANPLATTEN VERWENDET POLIFORM AUSSCHLIESSLICH POLYURETHANLACKE, DIE KEINE SCHWERMETALLE UND FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN (FOV) ENTHALTEN UND ZU DEN VERSCHIEDENEN KLASSEN DER TABELLE A1 DES ITALIENISCHEN MINISTERIALERLASSES 12/7/1990 UND/ODER ZU DEN KLASSEN I UND II DER TABELLE D DES ITALIENISCHEN MINISTERIALERLASSES 12/07/ 90 GEHÖREN.



**BAUMATERIALIEN**

**MASSIVHOLZ**

UNTERRINDENBEREICH DER BAUMSTÄMME NAHE DEN DUNKLEREN INNENRINGEN, AUCH KERNHOLZ GENANNT. MIT MASSIVHOLZ WIRD DAS EIGENTLICHE, WERTVOLLSTE HOLZ BEZEICHNET, IM GEGENSATZ ZU PLATTEN, DIE AUS GEPRESSTEN HOLZFASERN ODER SCHICHTHOLZ BESTEHEN.

**FURNIERTE HOLZSPANPLATTEN**

MIT EINEM DÜNNEN, FURNIER GENANNTEN, MASSIVHOLZBLATT VERKLEIDTE HOLZSPANPLATTE.

**HOLZSPANPLATTEN**

PLATTE AUF HOLZBASIS, BESTEHEND AUS HOLZFASERN (SPÄNE, SPLITTER USW.) DIESE WERDEN DURCH VERKLEBEN MIT DUROPLASTISCHEN KUNSTHARZEN VERBUNDEN UND HEISS VERPRESST. DIE SPANPLATTE NUTZT DIE WENIGER WERTVOLLEN HOLZTEILE UND DIE NEBENPRODUKTE ANDERER VERARBEITUNGEN. AUS DIESEM GRUND HANDELT ES SICH UM EIN AUSGESPROCHEN UMWELTFREUNDLICHES PRODUKT.

**AUS HOLZFASERN BESTEHENDE PLATTE MITTLERER DICHTE (MDF)**

PLATTE AUF HOLZBASIS, BESTEHEND AUS HOLZFASERN ODER FASERBÜNDELN, DIE DURCH THERMOMECHANISCHE ZERFASERUNG BEI HOHEN TEMPERATUREN HERGESTELLT WERDEN. DIE FASERN WERDEN MIT DUROPLASTISCHEN KUNSTHARZEN MITEINANDER VERLEIMT.

**FURNIER ODER MESSERFURNIER**

ALS MESSERFURNIER (ODER FURNIER) WERDEN DÜNNE HOLZBLÄTTER MIT EINER STÄRKE ZWISCHEN 3 UND 30 ZEHNTELMILLIMETERN BEZEICHNET. DIE BEZEICHNUNG MESSERFURNIER LEITET SICH DAVON AB, DASS DER STAMM MIT EINEM MESSER GESCHNITTEN WIRD,  OHNE DASS SÄGEMEHL ENTSTEHT. DER STAMM WIRD LÄNGS GESCHNITTEN UND DAS FURNIER WIRD VERBUNDEN, VERLEIMT UND DANN AUF WENIGER WERTVOLLES HOLZ BZW. ROHPLATTEN BELIEBIGER ART AUFGEPRESST (MEHRSCHICHTHOLZ, SPANPLATTEN, STÄBCHENPLATTEN, SPERRHOLZ, TISCHLERPLATTEN USW.). MIT HOLZFURNIER ERHÄLT MAN STABILERE HOLZERZEUGNISSE, BEI DENEN EINE GERINGERE GEFAHR EINES HOLZWURMBEFALLS BESTEHT UND DIE HOMOGENER SIND. SIE WERDEN VOR ALLEM FÜR DIE SICHTBAREN MÖBELFLÄCHEN VERWENDET. MIT DER VERWENDUNG VON HOLZFURNIER WERDEN AUCH DIE ANFORDERUNGEN EINER UMWELTFREUNDLICHEN NUTZUNG DER HOLZRESSOURCEN ERFÜLLT.

## BAUMATERIALIEN

### LAGENHOLZ

SELBSTTRAGENDES MATERIAL (AB 2 MM) BESTEHEND AUS KRAFTPAPIER MIT IMPRÄGNIERUNG AUS HITZEHÄRTBAREN HARZEN UND EINER ODER MEHREREN SCHICHTEN DEKORPAPIER MIT IMPRÄGNIERUNG AUS AMINOPLASTHARZ. DIE LAGEN WERDEN BEI 9 MPA UND 150°C GEPRESST. NUR EINE DER BEIDEN SEITEN IST MIT DEKORPAPIER BESCHICHTET.

### TISCHLERPLATTE

PLATTE, DIE DURCH DAS AUFEINANDERKLEBEN VON ZWEI SCHICHTHOLZPLATTEN (NORMALERWEISE JEWEILS 4 MM STÄRKE) AUF EINEN LEISTENRAHMEN AUS TANNENHOLZ ODER ANDEREN GEWÖHNLICHEN HOLZARTEN HERGESTELLT WIRD. DIE AUSSENRÄNDER KÖNNEN FURNIERT ODER LACKIERT SEIN. BEI GROSSFORMATIGEN PLATTEN BESTEHT DER ZWISCHENRAUM DER VERTIKALEN LESITEN AUS KOMPENSAT, UM DIE OBERFLÄCHE ZU VERSTEIFEN. SO ENTSTEHEN PLATTEN, BEI DENEN HALTBARKEIT UND GERINGES GEWICHT VEREINT WERDEN, WAS VOR ALLEM FÜR SCHRANKTÜREN IDEAL IST.

### VEREDELTE PLATTE

PLATTE AUS HOLZPARTIKELN, BESCHICHTUNG AUS CELLULOSEHALTIGEN MATERIALIEN (PAPIER), MIT POLYMERFOLIEN (PVC, ABS ETC.) ODER MELAMINHARZEN.

### GLÄNZEND ODER MATT LACKIERTE

HOLZSPANPLATTEN MIT MELAMIN- ODER POLYESTERBESCHICHTUNG DER FRONTSEITE UND ZUSÄTZLICHER LACKIERUNG AUF BEIDEN SEITEN MIT LACKEN AUF POLYMER-POLYURETHANBASIS MIT HOHEM MOLEKÜLGEWICHT. DIE PLATTE IST FORMBESTÄNDIG.

### MELAMIN

HITZEHÄRTBARER KUNSTHARZ, DER DURCH POLYKONDENSATION VON FORMALDEHYD GEWONNEN WIRD. DIESER KUNSTHARZ IST FARB- UND GERUCHLOS, BESTÄNDIG GEGEN WASSER UND CHEMIKALIEN, ABRIEBFEST, HITZEBESTÄNDIG UND STARK LICHTTRANSPARENT.

### ABS

(ACRYLNITRIL-BUTADIENSTYROL). THERMOPLASTISCHES KUNSTHARZ MIT GUTER SÄUREBESTÄNDIGKEIT. ZIEHT KEINEN STAUB AN UND VERFORMT SICH NICHT. AUFGRUND DIESER EIGENSCHAFTEN WIRD ABS ZUR HERSTELLUNG VON KANTEN UND FOLIEN ZUR OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG VERWENDET.



## BAUMATERIALIEN

### GLAS

GEWÖHNLICHES GLAS BESTEHT – WIE QUARZ - FAST AUSSCHLIESSLICH AUS SILIZIUM. IN REINER FORM IST GLAS TRANSPARENT, RELATIV HART, FAST CHEMISCH UND BIOLOGISCH INERT UND WEIST EINE GANZ GLATTE OBERFLÄCHE AUF. BEI GLAS FÜR EINRICHTUNGS- UND DEKORZWECKE BESTEHT EINE GROSSE AUSWAHL AN AUSFÜHRUNGEN UND FARBEN. DER WESENSEIGENEN ZERBRECHLICHKEIT KANN MIT CHEMISCHEN BEHANDLUNGEN (DURCH ZUSATZ VON ANDEREN MINERALIEN) ODER PHYSISCHEN PROZESSEN, WIE ETWA DER HÄRTUNG, ABGEHOLFEN WERDEN.

### SEKURITGLAS

GLAS, DAS DEM HÄRTEVERFAHREN UNTERZOGEN WURDE, D.H. GEWÄRMT ZU 640° UND ABRUPT ABGEKÜHLT MIT LUFTSTRAHLEN.
MIT DIESER METHODE ERHÄLT MAN EINE PLATTE MIT STARKEN INTERNEN SPANNUNGEN, GROSSER HÄRTE UND HOHER BRECHBARKEIT.
IM BRUCHFALL ZERFÄLLT SEKURITGLAS IN HARMLOSE BRUCHSTÜCKE.

### ALUMINIUM

EIN DUKTILES, SILBERFARBENES METALL. DIE WICHTIGSTEN EIGENSCHAFTEN SIND ROSTFREIHEIT UND HALTBARKEIT, DIE TROTZ DER AUSGESPROCHENEN LEICHTIGKEIT DES MATERIALS GEWÄHRLEISTET IST. EIGENSCHAFTEN, DIE DIE VERWENDUNG FÜR TRAGENDE ELEMENTE, DIE GLEICHZEITIG HALTBAR UND LEICHT SEIN SOLLEN, ERMÖGLICHT. ROHALUMINIUM KANN DURCH VERSCHIEDENE INDUSTRIELLE VERFAHREN VERARBEITET WERDEN, WIE ZUM BEISPIEL SCHMELZEN, SCHMIEDEN ODER PRESSEN.

## TIPPS FÜR EINE BESSERE PFLEGE UND LANGE LEBENSDAUER

DIE FOLGENDEN, NACH MATERIALIEN UNTERTEILTEN HINWEISE, GEBEN IHNEN TIPPS FÜR DIE BESTE PFLEGE, UM IHREM POLIFORM-ARTIKEL EINE LANGE LEBENSDAUER ZU SCHENKEN. VERWENDEN SIE NUR DIE EMPFOHLENEN REINIGUNGSMITTEL UND VERMEIDEN SIE GRUNDSÄTZLICH ZU AGGRESSIVE ODER SCHEUERNDE MITTEL. AUF DIESE WEISE WERDEN SIE VIELE JAHRE FREUDE AN DER POLIFORMQUALITÄT HABEN.

### PFLEGE VON HOLZ- ODER HOLZFURNIER-TEILEN

WIR SCHLAGEN VOR, EIN NEUTRALES REINIGUNGSMITTEL ZU VERWENDEN. PRODUKTE, DIE AZETON, VERDÜNNER, AMMONIAK, SCHEUERMITTEL ODER MÖBELWACHSE ENTHALTEN, SIND ZU VERMEIDEN.
WARNUNG! DIE HOLZFLÄCHE IST SO BEHANDELT, DASS SIE BEGRENZT FETT- UND SCHMUTZABWEISEND IST. DIE VERWENDETEN LACKE SIND AUSSERDEM WASSERABSTOSSEND UND VERHINDERN EINE VERGILBUNG, TROTZDEM DÜRFEN SIE NICHT ZERKRATZT ODER DURCH HOHE TEMPERATUREN BELASTET WERDEN.

### PFLEGE LACKIERTER

WIR SCHLAGEN VOR, EIN NEUTRALES REINIGUNGSMITTEL ZU VERWENDEN.

VERMEIDEN SIE PRODUKTE MIT AZETON, LÖSUNGSMITTELN, AMONIAK, SCHEUERMITTEL ODER MÖBELWACHS.

ACHTUNG – BEI DER ERSTREINIGUNG IST ES MÖGLICH, DAS FARBE AN DAS WISCHTUCH ABGEGEBEN WIRD. DIES IST PHYSIOLOGISCH UND HÄNGT VON DEM VORLIEGEN VON LACKSTAUB AB, DER BEI DER TROCKNUNG AUF DER OBERFLÄCHE VERBLEIBT. SOBALD DIESER STAUB BESEITIGT WURDE, GESCHIEHT DIES NICHT MEHR.

### PFLEGE VON PLATTEN MIT MELAMINBESCHICHTUNG

WIR SCHLAGEN VOR, EIN NEUTRALES REINIGUNGSMITTEL ZU VERWENDEN.

TROCKEN NACHZUWISCHEN UND PRODUKTE AUF AZETON- BZW. CHLORBASIS SOWIE LÖSUNGS- UND SCHEUERMITTEL ZU VERMEIDEN.

### PFLEGE VON GLASPLATTEN

EMPFEHLEN WIR MIT VIEL WASSER VERDÜNNTEN ALKOHOL ODER GLASREINIGER.
SOLLTE DAS GLAS AUF ALUPROFILE MONTIERT SEIN, DANN SIND ALKOHOL UND AMMONIAK ZU VERMEIDEN, DA DIESE FLECKEN AUF DEM PROFIL ERZEUGEN KÖNNTEN.

### PFLEGE VON SCHARNIERE, SCHUBLADENFÜHRUNGEN UND METALLKOMPONENTEN

SCHARNIERE, SCHUBLADENFÜHRUNGEN UND METALLKOMPONENTEN SOLLTEN MIT HANDELSÜBLICHEN PRODUKTEN SCHMIERT WERDEN.
SCHMIERMITTEL SIND REGELMÄSSIG FÜR SCHARNIERE UND FÜHRUNGSSCHIENEN ZU VERWENDEN, DABEI MUSS GGF. VORHER DER VORHANDENE STAUB ENTFERNT WERDEN.
FÜR ALLE ANDEREN METALLTEILE REICHT EINE REINIGUNG JE NACH BEDARF MIT EINEM FEUCHTEN TUCH AUS.
JEDE ART VON SCHEUERMITTEL IST ZU VERMEIDEN.

## ENTSORGUNG

POLIFORM RÄT ZUR UMWELTFREUNDLICHEN ENTSORGUNG DER ARTIKEL. DANK DER FERTIGUNGSTECHNOLOGIE UND DEM UMFASSENDEN GEBRAUCH VON RECYCLEBAREN MATERIALIEN KÖNNEN ALLE NICHT MEHR GENUTZTEN POLIFORM-ARTIKEL ZU HERSTELLUNG NEUER ERZEUGNISSE GENUTZT WERDEN. AUS DIESEM GRUND SOLLTEN SIE IHRE NICHT MEHR VERWENDETEN POLIFORMMÖBEL DEM ENTSORGUNGSSYSTEM IHRER STADT ZUFÜHREN.

## WALL SYSTEM BÜCHERSCHRANK-SYSTEM

**VERWENDETE MATERIALIEN**

**LACKIERTE PANEELE**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT TUPAN |
| AUSFÜHRUNG | LACKIERT MATT FARBIG/HOCHGLANZ FARBIG |
| KANTE | ABS |
| EIGENSCHAFTEN | VERSTEHEN SICH WIE DIE FÜR DIE PANEELE IN DER HOLZAUSFÜHRUNG. |

**WANGEN**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 35 MM |
| HORIZONTALE KANTE | ABS |
| VERTIKALE KANTE | MASSIVHOLZ |
| EIGENSCHAFTEN | SOCKEL AUS SCHWARZEM PVC 18 MM. BIS HÖHE 1551 MM MASSIVHOLZ AUCH AN OBERER SEITE |

**BASIS/ABDECKPLATTE**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 35 MM |
| VORDERKANTE | MASSIVHOLZ |
| SEITENKANTE | ABS |
| EIGENSCHAFTEN | BASIS MIT SOCKEL AUS SCHWARZEM PVC 18 MM UND HÖHENREGULIERUNG. |

**RÜCKWÄNDE**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT WENGE/OVANGKOL “COMPOSED” |
| STÄRKE | 20 MM |
| VERTIKALE KANTE | ABS |
| HORIZONTALE KANTE | PVC-PROFIL UND GUMMI |

**FESTE BÖDEN**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 35 MM |
| VORDERKANTE | MASSIVHOLZ |
| SEITENKANTE | DEKORPAPIER |
| EIGENSCHAFTEN | AUSGESTATTET MIT METALLBESCHLÄGEN FÜR DIE MONTAGE AN DEN SEITEN |

**VERSTELLBARE BÖDEN**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 35 MM |
| VORDERKANTE | MASSIVHOLZ |
| SEITENKANTE | ABS |
| EIGENSCHAFTEN | AUSSTATTUNG MIT VERBINDUNGSTEILEN AUS METALL FÜR DIE BEFESTIGUNG AN DEN WANGEN |

**INNENBÖDEN AUS HOLZ**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 35 MM |
| KANTE | ABS |
| EIGENSCHAFTEN | AUSSTATTUNG MIT VERBINDUNGSTEILEN AUS METALL FÜR DIE BEFESTIGUNG AN DEN WANGEN |

**INNENBÖDEN AUS GLAS**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | KLARGLAS |
| STÄRKE | 8 MM |
| EIGENSCHAFTEN | STIFTE AUS METALL UND PVC FÜR DIE ERFORDERLICHEN POSITIONIERUNGEN |

**SCHUBLADENFRONTEN**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 14 - 20 MM |
| KANTE | FURNIER |
| EIGENSCHAFTEN | AUSGESTATTET MIT GRIFFEN AUS METALL |



## WALL SYSTEM BÜCHERSCHRANK-SYSTEM

**SCHUBLADENFRONT SLIM**

| | |
|---|---|
| GESTELL | HOLZFASERPANEEL STÄRKE 25 MM FURNIERT |
| KANTE | FURNIER |
| EIGENSCHAFTEN | NUR MIT DRÜCKKNOPF-ÖFFNUNG LIEFERBAR |

**SCHUBLADEN-INNENSTRUKTUR**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL MIT MELAMIN BESCHICHTETSEITE |
| STÄRKE0 | 14 MM |
| BODENSTÄRKE | 12 MM |
| SEITENKANTE | 6 MM |
| EIGENSCHAFTEN | METALLSCHIENEN MIT KUGELLAGERN, TEILWEISE UND KOMPLETT AUSZIEHBAR MIT ABSCHWÄCHENDEN SCHLIEßEN. |

**ABDECKPLATTE**

| | |
|---|---|
| LACKAUSFÜHRUNG | |
| - MATERIALIEN | MDF-PANEEL |
| - STÄRKE | 12 MM |
| - KANTE | ABS |
| HOLZAUSFÜHRUNG | |
| - MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL |
| - STÄRKE | 12 MM |
| - KANTE | MASSIVHOLZ |

**TÜREN**

| | |
|---|---|
| DREHTÜR | DIE ÖFFNUNG ERFOLGT MITTELS SCHNAPPSCHARNIER. |
| SCHIEBETÜR | DIE ÖFFNUNG ERFOLGT MITTELS DER IN DER OBEREN SCHIENE EINGESETZTEN GLEITSCHLITTEN UND DER EINHÄNGUNG IN SPEZIELLE SOCKELLEISTEN. |

**HOLZTÜR BASIC**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 20 MM |
| KANTE | FURNIER |

**HOLZTÜR SLIM**

| | |
|---|---|
| STRUKTUR | HOLZFASERPANEEL STÄRKE 25 MM FURNIERT |
| KANTE | FURNIERT WENGE/OVANGKOL “COMPOSED”/NUSS C. |
| EIGENSCHAFTEN | NUR MIT DRÜCKKNOPF-ÖFFNUNG LIEFERBAR |

**GLASTÜR SLIM**

| | |
|---|---|
| RAHMEN | ALUMINIUM ELOXIERT |
| TÜR | HOCHGLANZ LACKERT/SATINIERT LACKIERT/REFLEKTIERENDES GLAS |
| STÄRKE | 20 MM |
| EIGENSCHAFTEN | NUR MIT DRÜCKKNOPF-ÖFFNUNG LIEFERBAR |

**HOLZTÜR BOLD**

| | |
|---|---|
| STRUKTUR | PANEEL MIT WABENSTRUKTUR FURNIERT |
| STÄRKE | 45 MM |

**TÜR FRAME**

| | |
|---|---|
| RAHMEN | ALUMINIUM LACKIERT MATT FARBEN ODER FURNIERT |
| TÜR | GLAS |
| STÄRKE | 45 MM |

**TÜR BOX**

| | |
|---|---|
| STRUKTUR | PANEEL MIT WABENSTRUKTUR, AN 3 SEITEN IN HOCHGLANZ LACKIERTES/LACKIERTES SATINIERTES GLAS BEZOGEN |
| STÄRKE | 45 MM |

## WALL SYSTEM BÜCHERSCHRANK-SYSTEM

**VERWENDETE MATERIALIEN**

**PLANE TÜR**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | PANEEL AUS WABENSTRUKTUR ALUMINIUM |
| STÄRKE | 14 MM |
| KANTE | ABS |
| EIGENSCHAFTEN | GLEITEN ÜBER DIE GESAMTE TÜRBREITE |

**EGO DAY GLASTÜR**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HARTGLAS STÄRKE 4 MM |
| RAHMEN | ALLUMINIUM LACKIERT |
| EIGENSCHAFTEN | SCHARNIERE AN DER ABDECKPLATTE UND AN DER BASIS BEFESTIGT, MIT ÖFFNUNG 180° |

**STRATUS TÜR**

| | |
|---|---|
| STUKTUR | HOLZFASERPANEEL LACKIERT/FURNIERT |
| STÄRKE | 35 MM |
| PROFILE | ALUMINIUM LACKIERT MATT FARBIG/LACKIERT BRONZIERT |

**REGAL MAX**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | PANEEL MIT WABENSTRUKTUR FURNIERT |
| STÄRKE | 60 MM |
| KANTE | MASSIVHOLZ |
| EIGENSCHAFTEN | DIE VERSION MIT BELEUCHTUNG WIRD MIT NEONLAMPEN GELIEFERT |

**REGAL**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 35 MM |
| KANTE | MASSIVHOLZ AN 3 SEITEN UND MELAMIN AN DEN RÜCKSEITEN. |

**REGAL AUS SCHICHTHOLZ**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | PANEEL AUS SCHICHTHOLZ FURNIERT |
| STÄRKE | 12 MM |
| EIGENSCHAFTEN | AN DEM WANDPANEELE ODER AN DER TRAGENDE RÜCKWAND ZU BEFESTIGEN |

**LEITER FÜR BÜCHERREGAL**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | METALL |
| EIGENSCHAFTEN | FÜR DIE EINHÄNGUNG AN SCHIENE 1925 MM VORGESEHEN |

**EINLAGEN**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| EIGENSCHAFTEN | STELLEN AUF EINGELASSENER ODER VORSTEHENDER STRUKTUR |

**SCHREIBTISCH FÜR BRÜCKENELEMENTE**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 30 MM |

**EINLEGEBÖDEN/SEITEN EINTEILUNG**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 14 MM |

**GITTEREINSÄTZE**

| | |
|---|---|
| STRUKTUR | MATT LACKIERTE SPANPLATTE AUS HOLZ |
| KANTE | ABS |
| EIGENSCHAFTE | VERSORGT MIT UNSICHTBAREN BESCHLÄGEN ZUR BEFESTIGUNG AN DEN SEITEN |

**SEITEN EGO DAY**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | BESCHICHTETES ALUMINIUM |
| STÄRKE | 35 MM |



## WALL SYSTEM BÜCHERSCHRANK-SYSTEM

**GLASS-SEITEN EGO DAY**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | BESCHICHTETES ALUMINIUM |
| STÄRKE | 35 MM |
| EIGENSCHAFTEN | GLAS STÄRKE 4 MM VERLEIMT IN DER SEITE |

**AUSRÜSTUNGEN EGO DAY**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 12 MM |
| EIGENSCHAFTEN | RÜCKWANDBEFESTIGUNG MITTELS SPUNDUNG DER PROFILE<br>LED LEUCHTE EINGEBAUT IM PROFIL BEFESTIGT AN DER RÜCKWAND |

## SINTESI MODULEN - SYSTEM

**VERWENDETE MATERIALIEN**

**LACKIERTE PANEELE**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL, BESCHICHTET MIT TUPAN |
| KANTE | ABS |
| EIGENSCHAFTEN | FALLS NICHT ANDERS AUFGEFÜHRT, ENTSPRECHEN DIE EIGEN-SCHAFTEN DER PANEELE DENEN DER HOLZAUSFÜHRUNG |

**STRUKTUR DER ELEMENTE**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 20 MM |
| KANTE | FURNIERT |
| EIGENSCHAFTEN | ERHÄLTLICH ALS BODENELEMENTE MIT ALUMINIUMSOCKEL MIT EINSTELLHILFE. EBENSO ERHÄLTLICH ALS HÄNGEELEMENT MIT HÖHENVERSTELLBARER AUFHÄNGUNG AN DER WAND ODER AN DER PANEELWAND. |

**RÜCKWAND**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 8 MM |

**MITTELWANGEN**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 20 MM |
| KANTE | SICHTSEITEN FURNIERT, DIE RESTLICHEN SEITEN BESCHICHTET MIT ABS |

**EINLEGEBÖDEN HOLZ**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 20 MM |
| KANTE | SICHTSEITEN FURNIERT, DIE RESTLICHEN SEITEN BESCHICHTET MIT ABS |

**HOLZTÜR**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | FURNIERTE MDF-PLATTE |
| STÄRKE | 14 MM |
| KANTE | FURNIER |
| EIGENSCHAFTEN | ÖFFNUNG MIT SPERRKLINKE |

**ABDECKPLATTE**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 14 MM |
| KANTE | MASSIVHOLZ |

**BANKELEMENT**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 30 MM |
| EIGENSCHAFTEN | SOCKELLEISTE IN ALUMINIUM MIT EINSTELLHILFE |

**SCHUBLADENFRONTEN**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | FURNIERTE MDF-PLATTE |
| STÄRKE | 14 MM |
| KANTE | FURNIER |
| EIGENSCHAFTEN | EINGELASSENER GRIFF |

**SCHUBLADENSTRUKTUREN**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL, BESCHICHTET MIT MELAMIN |
| STÄRKE | 14 MM SEITEN, 12 MM RÜCKWAND UND 6 MM BODEN |
| KANTE | ABS |
| EIGENSCHAFTEN | METALLFÜHRUNGEN MIT KUGELLAGERN, TEILAUSZUG UND “SOFTCLOSE” |

## SINTESI MODULEN - SYSTEM

**WANDPANEELE**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 30 MM |
| KANTE | FURNIER |
| EIGENSCHAFTEN | WANDBEFESTIGUNGEN MITTELS METALLPROFILEN MIT BAJONETT VERSCHLUSS; NICHT SICHTBARE EINSTELLHILFEN |

**STRUKTUR DER OBEN HÄNGENDEN ELEMENTE**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | MATT LACKIERTES PANEL VON MITTLERER DICHTE |
| STÄRKE GESTELL | 20 MM |
| STÄRKE RÜCKWÄNDE | 8 MM |
| KANTE | ABS |
| EIGENSCHAFTEN | VORGESEHEN FÜR HÖHENVERSTELLBARE AUFHÄNGUNG AN DER WAND ODER DER WANDPANEELE |

**HOLZREGAL**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 35 MM |
| KANTE | FURNIER |
| EIGENSCHAFTEN | VORGESEHEN FÜR BEFESTIGUNG AN DER WAND ODER AN DER WANDPANEELE MITTELS NICHT SICHTBAREM METALLSTIFT. |

**REGAL AUS SCHICHTHOLZ**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | PANEEL AUS SCHICHTHOLZ FURNIERT |
| STÄRKE | 12 MM |
| EIGENSCHAFTEN | VORGESEHEN FÜR BEFESTIGUNG AN DER WANDPANEELE |

**FERNSEHPANEEL**

| | |
|---|---|
| STRUKTUR | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 25MM |
| EIGENSCHAFTEN | AUF BANK UND BODENELEMENT ZU STELLEN |

**BÜCHERREGAL SKETCH**

| | |
|---|---|
| EINLEGEBÖDEN | MDF-PANEEL BESCHICHTET MIT TUPAN |
| RÜCKPANEEL | HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT TUPAN |
| KANTE | ABS |
| STÄRKE | 8MM/25MM |

## SKIP BÜCHERSCHRANK-SYSTEM

**VERWENDETE MATERIALIEN**

**LACKIERTE PANEELE**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL, BESCHICHTET MIT TUPAN |
| KANTE | ABS |
| EIGENSCHAFTEN | FALLS NICHT ANDERS AUFGEFÜHRT, ENTSPRECHEN DIE EIGEN-SCHAFTEN DER PANEELE DENEN DER HOLZAUSFÜHRUNG |

**STRUKTUR DER ELEMENTE**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| KANTE | FURNIERT |
| EIGENSCHAFTEN | SIND ERHÄLTLICH ALS BODENELEMENTE MIT ALUMINIUMSOCKEL MIT EINSTELLHILFE. EBENSO ERHÄLTLICH ALS HÄNGEELEMENT MIT HÖHENVERSTELLBARER AUFHÄNGUNG AN DER WAND ODER DER PANEELWAND. |

**RÜCKWAND BODENELEMENT**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 8 MM |

**MITTELWANGEN**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 40 MM |
| KANTE | SICHTSEITEN FURNIERT, DIE RESTLICHEN SEITEN BESCHICHTET MIT ABS |

**ABDECKPLATTE**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 12 MM |
| KANTE | FURNIERT |

**BANKELEMENT**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 30 MM |
| EIGENSCHAFTEN | SOCKELLEISTE IN ALUMINIUM MIT EINSTELLHILFE |

**SCHUBLADENFRONTEN**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 25 MM |
| KANTE | FURNIERT |
| EIGENSCHAFTEN | EINGELASSENER METALLGRIFF |

**SCHUBLADENSTRUKTUREN**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL, BESCHICHTET MIT TUPAN |
| STÄRKE | 14 MM SEITEN, 12 MM RÜCKWAND UND 6 MM BODEN |
| KANTE | ABS |
| EIGENSCHAFTEN | METALLFÜHRUNGEN MIT KUGELLAGERN, TEILAUSZUG UND “SOFTCLOSING” SCHLIEßEN |

**AUFLIEGENDE HOLZSCHIEBETÜR**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | MDF PANEL |
| STÄRKE | 12 MM |
| KANTE | ABS |
| EIGENSCHAFTEN | DIE TÜREN LASSEN SICH ÜBER IHRE LÄNGE VERSCHIEBEN GLEITEN DURCH ROLLER ERHALTEN |

**INNENLIEGENDE HOLZSCHIEBETÜR**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | MDF-PLATTE |
| STÄRKE | 12 MM |
| KANTE | ABS |
| EIGENSCHAFTEN | DIE TÜREN LASSEN SICH ÜBER IHRE LÄNGE VERSCHIEBEN GLEITEN DURCH ROLLER ERHALTEN |

## SKIP BÜCHERSCHRANK-SYSTEM

**BÜNDIGE KLAPPTÜR**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | PLATTE MITTLERER DICHTE AUS HOLZFASERN BESCHICHTET MIT TUPAN |
| STÄRKE | 12 MM |
| KANTE | ABS |

**WANDPANEELE**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | HOLZFASERPANEEL FURNIERT |
| STÄRKE | 25 MM |
| KANTE | ABS |
| EIGENSCHAFTEN | WANDBEFESTIGUNGEN MITTELS METALLPROFILEN MIT BAJONETT VERSCHLUSS; NICHT SICHTBARE EINSTELLHILFEN |

**TRENNELEMENT (EINZELN ODER DOPPEL)**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | ALUMINIUM |
| STÄRKE | 16 MM |
| EIGENSCHAFTEN | AN RÜCKWÄNDEN BEFESTIGT |

**REGALE AUS ALUMINIUM**

| | |
|---|---|
| MATERIALIEN | ALUMINIUM |
| STÄRKE | 12 MM |
| EIGENSCHAFTEN | FÜR BEFESTIGUNG AN RÜCKWÄNDE VORGESEHEN, MIT EINGELASSENER SCHIENE IN DIE BÖDEN FÜR DAS GLEITEN DER TÜRROLLER |

## BIENVENIDOS A LA CALIDAD POLIFORM

GRACIAS POR HABER COMPRADO UN PRODUCTO POLIFORM.
ESTE CERTIFICADO GARANTIZA LA AUTENTICIDAD DEL PRODUCTO Y DESCRIBE TODAS LAS CARACTERÍSTICAS PARA QUE PUEDAN CONSERVARLOS MEJOR. TODAS LAS PROPUESTAS DE POLIFORM SON LA EXPRESIÓN DE UNA FILOSOFÍA DE PRODUCCIÓN QUE GARANTIZA LA MÁXIMA CALIDAD BAJO CUALQUIER ASPECTO: UNA ESTÉTICA SIEMPRE ACTUAL QUE TIENE COMO PREMISA LA ESENCIALIDAD; UNA INVESTIGACIÓN TECNOLÓGICA DESTINADA A CONSEGUIR LAS MEJORES PRESTACIONES FUNCIONALES; Y UNA SELECCIÓN DE LOS MEJORES MATERIALES PARA GARANTIZAR UNA TOTAL FIABILIDAD CON EL PASO DEL TIEMPO.

## EL SIGNIFICADO DE LA CALIDAD

LA CALIDAD DE VIDA COMO COMPONENTE FUNDAMENTAL DE LA COTIDIANIDAD: LA COLECCIÓN POLIFORM ES EL RESULTADO DEL COMPROMISO CONSTANTE DE PROPONER AL PÚBLICO LA MÁS AMPLIA VARIEDAD DE OPCIONES PARA CREAR UN ENTORNO PROPIO EN EL HOGAR.

LA BASE DE LA CALIDAD POLIFORM LA CONSTITUYE UN PATRIMONIO DE “CONOCIMIENTO DE LA MADERA” QUE TIENE SUS RAÍCES EN LA TRADICIÓN ARTESANA DE BRIANZA Y QUE SE RENUEVA CONTINUAMENTE PARA TRANSFORMARSE ASÍ EN UN KNOW-HOW TECNOLÓGICO SIEMPRE VANGUARDISTA.

CON LA DECISIÓN EN 1970 DE INICIAR LA PRODUCCIÓN A ESCALA INDUSTRIAL, POLIFORM SE HA TRAZADO EL OBJETIVO DE CONJUGAR LAS GARANTÍAS DE CALIDAD Y FIABILIDAD CON UN ENFOQUE DE DISEÑO SIEMPRE INNOVADOR Y CARACTERIZADO POR LA MÁXIMA CREATIVIDAD.

LAS PROPUESTAS DE POLIFORM ESTÁN MUY UNIDAS A LA ACTUALIDAD: DESDE SISTEMAS MODULARES A COMPLEMENTOS, DESDE LA ZONA DE DÍA A LA ZONA DE NOCHE, LA COLECCIÓN SE CARACTERIZA POR UNA VARIEDAD DE ESTILOS QUE REFLEJA NUESTRO TIEMPO Y SE DESARROLLA Y ADAPTA AL CAMBIO DE LAS COSTUMBRES.

## LA CALIDAD DEL PROYECTO

LA AMPLITUD DE LA TIPOLOGÍA DE LA COLECCIÓN REFLEJA LA CAPACIDAD DE POLIFORM DE HACER FRENTE A CUALQUIER TEMA RELACIONADO CON LA CALIDAD DE VIDA.

CADA PROYECTO Y CADA PROPUESTA POSEE UNAS EXIGENCIAS FUNCIONALES PROPIAS DIFERENCIADAS; POR EJEMPLO, LOS SISTEMAS MODULARES SE ASOCIAN A LA MÁXIMA VERSATILIDAD, Y LOS ARMARIOS TIENEN QUE PERMITIR EL MÁXIMO NIVEL DE PERSONALIZACIÓN TANTO DESDE UN PUNTO DE VISTA ESTÉTICO COMO DE ORGANIZACIÓN DE LOS INTERIORES.

CADA COMPONENTE DE LA DECORACIÓN DOMÉSTICA POSEE UNA DIMENSIÓN FUNCIONAL PROPIA QUE POLIFORM EXPLORA DEL MEJOR MODO POSIBLE ASOCIANDO EL VALOR AÑADIDO DE LA CALIDAD DEL DISEÑO Y DE LA CREATIVIDAD, FRUTO DE LA COLABORACIÓN CON ALGUNOS DE LOS MÁS PRESTIGIOSOS DISEÑADORES ITALIANOS Y INTERNACIONALES.

**LA CALIDAD MADE IN ITALY**

TODAS LAS PROPUESTAS DE POLIFORM SE FABRICAN EN ITALIA Y SON EL RESULTADO DE UNA RED INDUSTRIAL QUE INCLUYE A LOS MEJORES PROVEEDORES EUROPEOS E INTERNACIONALES.

LO QUE CONVIERTE A CADA PRODUCTO POLIFORM EN UN EJEMPLO DE "MADE IN ITALY" AL 100% SON SOBRE TODO SUS VALORES: UNA CREATIVIDAD SIN LÍMITES, UNA TRADICIÓN EN EL MUNDO DEL MUEBLE QUE SE REMONTA A 1942 Y UN KNOW-HOW TECNOLÓGICO ESPECÍFICO SIEMPRE VANGUARDISTA. TODAS ELLAS CUALIDADES FUNDAMENTALES PARA UNA EMPRESA QUE SE CONFRONTA CONTINUAMENTE CON SU PÚBLICO Y SUS EXIGENCIAS.

**LA INNOVACIÓN AL SERVICIO DEL PÚBLICO**

LA INNOVACIÓN ES UNA CUALIDAD QUE SIEMPRE HA FORMADO PARTE DE LA CULTURA DE PRODUCCIÓN DE POLIFORM. CON EL OBJETIVO CONSTANTE DE SATISFACER LAS EXIGENCIAS DEL PÚBLICO, POLIFORM SIEMPRE HA CENTRADO SUS INVESTIGACIONES ESTILÍSTICAS Y TECNOLÓGICAS EN PROYECTOS MUY CONCRETOS Y DESTINADOS A GARANTIZAR LA MÁXIMA CALIDAD.

LA INNOVACIÓN DE POLIFORM ES PATENTE EN LA CALIDAD DE LAS MATERIAS PRIMAS, QUE SIEMPRE SE VERIFICAN Y SE PRUEBAN EXHAUSTIVAMENTE, ASÍ COMO EN LA GRAN ATENCIÓN QUE SE PRESTA A LA FIABILIDAD, SEGURIDAD Y DURACIÓN CON EL PASO DEL TIEMPO.

LA INVESTIGACIÓN ESTILÍSTICA ES CONTINUA Y SE CENTRA SIEMPRE EN INTERPRETAR LO MEJOR POSIBLE LAS TENDENCIAS MÁS CONTEMPORÁNEAS DE LA VIDA Y EN PROPORCIONAR LA MÁXIMA LIBERTAD DE COMBINACIÓN ENTRE LAS DISTINTAS PROPUESTAS.

**LA GARANTÍA POLIFORM**

LA GARANTÍA TIENE DOS (2) AÑOS DE VALIDEZ A PARTIR DE LA FECHA DE COMPRA Y CUBRE LOS DEFECTOS ORIGINALES DE FABRICACIÓN. LA GARANTÍA INICIA A PARTIR DE LA FECHA DEL TICKET O EL BOLETÍN DE EXPEDICIÓN, QUE DEBEN MOSTRARSE CUANDO SE REALICE CUALQUIER SOLICITUD DE INTERVENCIÓN.

LA GARANTÍA TIENE VALIDEZ SÓLO FRENTE AL COMPRADOR ORIGINAL Y CONSISTE EN LA REPARACIÓN O SUSTITUCIÓN GRATUITA DE LOS ELEMENTOS INUTILIZABLES O DEFECTUOSOS CONSTATADOS EN FASE DE PRUEBA O RECONOCIDOS COMO TALES POR POLIFORM O POR QUIEN ELLA DELEGUE DURANTE EL PERIODO DE VALIDEZ DE LA GARANTÍA.

NO PUEDEN CONSIDERARSE DEFECTOS LA VARIACIÓN NATURAL DE LAS MADERAS, LAS VARIACIONES DE COLOR OCASIONADAS POR LUCES AMBIENTALES O ARTIFICIALES, LAS PEQUEÑAS VARIACIONES DE TAMAÑO A CAUSA DE ÍNDICES DE HUMEDAD ANÓMALOS O SEQUEDAD, VETAS, NUDOS Y OTRAS CARACTERÍSTICAS NATURALES DE LOS PRODUCTOS DE MADERA.

EN LO QUE RESPECTA A LA PIEL Y EL CUERO, LAS POSIBLES MARCAS NATURALES, LA RUGOSIDAD, UN GRADO DE BRILLO Y TONALIDAD DISTINTO, LOS PUNTOS Y LAS IMPERFECCIONES, EN GENERAL, PLIEGUES DEBIDAS A LA NORMAL DILATACIÓN EN EL USO, NO DEBEN CONSIDERARSE DEFECTOS SINO CUALIDADES QUE CARACTERIZAN A UN PRODUCTO NATURAL Y SU AUTENTICIDAD.

EN ALGUNOS CASOS (PIEL ENVEJECIDA, SOBRE TODO EN LOS COLORES CLAROS), ESTAS CARACTERISTÍCAS ESTÁN MUY EVIDENTES, PORQUE EL TIPO DE CURTIDO DE ESTAS PIELES TIENDE A EVIDENCIAR LA NATURALIDAD DEL PRODUCTO Y NO A CUBRIRLA CON LA BARNIZADO O LA IMPRENTA A PRESIÓN.

ALGUNAS TIPOLOGÍAS DE TEJIDO TIENEN CARACTERISTÍCAS DEBIDAS A LA COMPOSICIÓN Y AL TIPO DE MANUFACTURA QUE NO DEBEN SER CONSIDERADAS DEFECTOS. PARA EJEMPLO: "NUDO" O "RAYADO" Y "EFECTO REFREGÓN" DEL LINO, "EFECTO A MANCHA" O "JASPEADO", EL EFECTO CLARO/OSCURO" Y "EL EFECTO IMPRONTA" DE VELLUDILLO Y FELPILLAS.

EN LOS TEJIDOS, LAS PIELES Y LOS CUEROS, CUALQUIER BULTO PUEDE PRODUCIR VARIACIONES MÍNIMAS DE TONALIDAD, TANTO RESPECTO AL MUESTRARIO COMO A OTROS ARTÍCULOS FABRICADOS EN MOMENTOS DISTINTOS.

LA GARANTÍA NO CUBRE LAS PIEZAS QUE HAYAN SUFRIDO DAÑOS COMO CONSECUENCIA DE UNA INSTALACIÓN DE LOS MUEBLES MAL HECHA O INCORRECTA, NI LOS POSIBLES DAÑOS CAUSADOS POR ACONTECIMIENTOS ACCIDENTALES COMO CAÍDAS, GOLPES, DESASTRES NATURALES O INCENDIOS Y, EN CUALQUIER CASO, CUALQUIER DEFECTO QUE NO PUEDA RELACIONARSE CON UN DEFECTO DE FABRICACIÓN DEL PRODUCTO.

DEL MISMO MODO, LA GARANTÍA NO TIENE VALIDEZ SI PERSONAS QUE NO FORMAN PARTE DEL PERSONAL AUTORIZADO DE POLIFORM DESMONTAN, MODIFICAN O REPARAN LOS PRODUCTOS.

NO SE CONSIDERAN DEFECTOS DE FABRICACIÓN LOS DAÑOS PRODUCIDOS POR UN MANTENIMIENTO Y UN USO IMPROPIOS DEL PRODUCTO. EN EL MANUAL DE INSTRUCCIONES DE USO Y MANTENIMIENTO SE INDICAN LAS PRINCIPALES PRECAUCIONES QUE DEBEN ADOPTARSE; EN CASO DE DUDA O SI SE DESEA OBTENER MÁS INFORMACIÓN, SE ACONSEJA CONSULTAR CON EL VENDEDOR AL QUE SE HAYA COMPRADO EL PRODUCTO.

EN TODOS LOS CASOS QUE NO ESTÉN PREVISTOS EXPRESAMENTE EN ESTA GARANTÍA SERÁN DE APLICACIÓN LAS DISPOSICIONES LEGALES.

## EL KNOW-HOW DE POLIFORM

CONOCER LOS DETALLES DE SU MUEBLE POLIFORM LE AYUDARÁ A APRECIAR AÚN MÁS SU VALOR. LAS PROPUESTAS DE POLIFORM SON EL RESULTADO DE SELECCIONAR LAS MEJORES MATERIAS PRIMAS Y USAR LAS TECNOLOGÍAS MÁS RECIENTES, ADEMÁS DE PRESTAR LA MÁXIMA ATENCIÓN A GARANTIZAR EL RESPETO DE LAS NORMAS VIGENTES EN MATERIA DE SEGURIDAD.

## LAS NORMAS DE SEGURIDAD

POLIFORM UTILIZA TABLEROS DE PARTÍCULAS DE MADERA DE CLASE EPF-S E0.5; ES DECIR, LOS MÁS SEGUROS EN SEGÚN LO DISPUESTO EN LAS NORMAS EUROPEAS EN 120 Y EN 717-2 RELATIVAS AL CONTENIDO Y LA EMISIÓN DE FORMALDEHÍDO.
EN LO QUE RESPECTA A LOS LACADOS, POLIFORM USA EXCLUSIVAMENTE BARNICES POLIURETÁNICOS QUE NO CONTIENEN METALES PESADOS NI COV DE LAS CLASES INCLUIDAS EN LA TABLA A1 DEL DECRETO MINISTERIAL 12/07/90 Y/O DE LAS CLASES I Y II DE LA TABLA D DEL DECRETO MINISTERIAL 12/07/90.

## MATERIALES ESTRUCTURALES

### MADERA MACIZA

ES LA SECCIÓN QUE SE ENCUENTRA DEBAJO DE LA CORTEZA DEL TRONCO DEL ÁRBOL, CERCA DE LOS CÍRCULOS MÁS INTERNOS Y OSCUROS, TAMBIÉN LLAMADA DURAMEN. CON LA MADERA MACIZA SE HACE REFERENCIA A LA AUTÉNTICA MADERA, LA MÁS VALIOSA, EN OPOSICIÓN A LOS TABLEROS DE AGLOMERADOS DE PARTÍCULAS DE MADERA O AL CONTRACHAPADO.

### TABLERO DE PARTÍCULAS CHAPADO

TABLERO COMPUESTO POR PARTÍCULAS DE MADERA Y RECUBIERTO CON UNA FINA CHAPA DE MADERA MACIZA.

### TABLERO DE PARTÍCULAS DE MADERA (AGLOMERADO)

TABLERO DE MADERA COMPUESTO POR PARTÍCULAS DE MADERA (VIRUTAS, FRAGMENTOS, ETC.) UNIDAS ENTRE SÍ MEDIANTE EL ENCOLADO CON RESINAS SINTÉTICAS TERMOENDURECEDORAS Y PRENSADAS EN CALIENTE. EL TABLERO DE AGLOMERADO APROVECHA LAS VARIEDADES DE MADERA DE MENOS VALOR Y LOS SUBPRODUCTOS DE OTROS PROCESOS. POR ELLO, ES UN PRODUCTO MUY INTERESANTE DESDE EL PUNTO DE VISTA ECOLÓGICO.

### TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MDF)

TABLERO DE MADERA COMPUESTO POR FIBRAS O MANOJOS DE FIBRAS DE MADERA QUE SE OBTIENEN POR DESFIBRADO TERMOMECÁNICO A ALTA TEMPERATURA. LAS FIBRAS SE UNEN ENTRE SÍ MEDIANTE EL ENCOLADO CON RESINAS SINTÉTICAS TERMOENDURECEDORAS.

### CONTRACHAPADO

CONTRACHAPADO DE FINAS CHAPAS DE MADERA DE UN ESPESOR DE 0,3 A 3 MILÍMETROS. LA DENOMINACIÓN CONTRACHAPADO SE DERIVA PRECISAMENTE DEL HECHO DE QUE EL TRONCO SE CORTA LONGITUDINALMENTE CON UNA CUCHILLA, SIN PRODUCIR SERRÍN. LAS CHAPAS SE UNEN Y LUEGO SE PEGAN Y PRENSAN EN MADERA MENOS NOBLE Y/O EN TABLEROS EN BRUTO DE CUALQUIER TIPO (CONTRACHAPEADO, AGLOMERADO, LAMINADO, CHAPADO, ETC.).
EL CONTRACHAPADO PERMITE OBTENER PRODUCTOS FINALES DE MADERA DE MAYOR ESTABILIDAD, CON UN MENOR RIESGO DE SER ATACADO POR LA CARCOMA, MÁS HOMOGÉNEOS Y QUE PERMITEN TENER UN MAYOR CUIDADO A LA HORA DE ELEGIR LAS PARTES MOSTRADAS. EL USO DE CONTRACHAPADO TAMBIÉN RESPONDE A LAS EXIGENCIAS DE UN APROVECHAMIENTO ECOCOMPATIBLE DE LOS RECURSOS DE MADERA.

## MATERIALES ESTRUCTURALES

### ESTRATIFICADO

MATERIAL AUTOPORTANTE (A PARTIR DE 2 MM) CONSTITUIDO POR CHAPAS DE PAPEL KRAFT IMPREGNADO CON RESINAS TERMOENDURECEDORAS Y UNA O MÁS CHAPAS SUPERFICIALES DE PAPEL DECORATIVO IMPREGNADO CON RESINAS AMINOPLÁSTICAS, PRENSADAS A 9 MPA Y A 150°C. UNO SOLO O AMBOS LADOS PUEDEN TENER UNA SUPERFICIE DECORATIVA.

### CHAPADO TABLERO

QUE SE OBTIENE PEGANDO DOS CHAPAS DE CONTRACHAPADO (NORMALMENTE DE 4 MM) EN UN BASTIDOR DE LISTONES DE ABETO Y OTRA MADERA COMÚN. LOS LADOS EXTERNOS PUEDEN SER CHAPADOS O LACADOS. LOS TABLEROS DE GRAN TAMAÑO TIENEN EN LA RANURA LISTONES VERTICALES DE CONTRACHAPADO PARA DAR RIGIDEZ A LA SUPERFICIE. ESTE MÉTODO DE CONSTRUCCIÓN PERMITE CREAR TABLEROS QUE CONJUGAN ROBUSTEZ Y LIGEREZA Y ES IDEAL POR EJEMPLO PARA LAS PUERTAS DE LOS ARMARIOS.

### PANEL ENNOBLECIDO

PANEL COMPUESTO POR PARTÍCULAS DE MADERA Y REVESTIDO CON MATERIALES CON SOPORTE CELULÓSICO (PAPELES), CON HOJAS POLIMÉRICAS (HOJAS DE PVC, ABS, ETC.) O CON RESINAS MELAMÍNICAS.

### LACADOS BRILLANTES/MATES

TABLEROS DE FIBRA DE MADERA ENNOBLECIDOS Y REVESTIDOS DE POLIÉSTER EN LA CARA ANTERIOR Y POSTERIORMENTE LACADOS POR AMBAS CARAS CON BARNICES A BASE DE POLÍMEROS POLIURETÁNICOS DE ELEVADO PESO MOLECULAR. EL TABLERO POSEE CARACTERÍSTICAS DE ESTABILIDAD DIMENSIONAL.

### MELAMINA

RESINA SINTÉTICA TERMOENDURECEDORA QUE SE OBTIENE POR POLICONDENSACIÓN DEL FORMALDEHÍDO. ES UNA RESINA INCOLORA E INODORA, RESISTENTE AL AGUA, A LOS AGENTES QUÍMICOS, A LA ABRASIÓN, AL CALOR Y CON UNA NOTABLE PENETRACIÓN DE LAS RADIACIONES LUMINOSAS.

### ABS

(ACRONITRILO-BUTADIENO–ESTIRENO) RESINA TERMOPLÁSTICA SINTÉTICA. POSEE UNA BUENA RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS, NO ATRAE EL POLVO Y NO SE DEFORMA; POR ESTAS PROPIEDADES EL ABS SE UTILIZA PARA FABRICAR BORDES Y HOJAS PARA REVESTIR SUPERFICIES.

## MATERIALES ESTRUCTURALES

### CRISTAL

EL CRISTAL COMÚN ESTÁ CONSTITUIDO CASI EXCLUSIVAMENTE POR SÍLICE, EL MISMO COMPONENTE DEL CUARZO. EN ESTADO PURO EL CRISTAL ES TRANSPARENTE, RELATIVAMENTE DURO, PRÁCTICAMENTE INERTE DESDE EL PUNTO DE VISTA QUÍMICO Y BIOLÓGICO Y TIENE UNA SUPERFICIE MUY LISA. EL CRISTAL DE DECORACIÓN ESTÁ DISPONIBLE EN UNA AMPLIA GAMA DE ACABADOS Y COLORES. SE PUEDE EVITAR SU INTRÍNSECA FRAGILIDAD CON TRATAMIENTOS QUÍMICOS (AÑADIENDO OTROS MINERALES A LA MEZCLA) O PROCESOS FÍSICOS, COMO EL TEMPLE.

### VIDRIO TEMPLADO

VIDRIO SOMETIDO AL PROCESO DE TEMPLE O SEA CALENTADO A 640° Y ENFRIADO RAPIDAMENTE CON DISPAROS DE AIRE DURANTE LA ELABORACIÒN. CON ESTE MÉTODO SE OBTIENE UNA HOJA CON FUERTES TENSIONES INTERNAS, UNA GRAN DUREZA Y ELEVADA FRAGILIDAD. EN CASO DE ROTURA EL VIDRIO TEMPLADO PRODUCE ASTILLAS NO CORTANTES.

### ALUMINIO

METAL DÚCTIL DE COLOR PLATEADO. SUS CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES SON LA RESISTENCIA A LA OXIDACIÓN Y LA DUREZA, ASOCIADA A LA LIGEREZA, UNAS CUALIDADES QUE PERMITEN SU USO PARA CREAR ELEMENTOS ESTRUCTURALES SÓLIDOS Y LIGEROS AL MISMO TIEMPO.
EL ALUMINIO EN BRUTO SE TRABAJA CON DISTINTOS PROCESOS DE FABRICACIÓN INDUSTRIAL COMO, POR EJEMPLO, LA FUSIÓN, EL FORJADO O EL MOLDEADO.

## CONSEJOS DE MANTENIMIENTO

EN LAS SIGUIENTES INSTRUCCIONES, SUBDIVIDIDAS POR MATERIAL, SE RECOMIENDA EL MEJOR MÉTODO PARA QUE EL MUEBLE POLIFORM DURE CON EL PASO DEL TIEMPO. UTILICE LOS PRODUCTOS DE LIMPIEZA QUE SE ACONSEJAN Y EVITE EN GENERAL DETERGENTES DEMASIADO AGRESIVOS O ABRASIVOS. DE ESTE MODO, PODRÁ DISFRUTAR DURANTE MUCHOS AÑOS DE LA CALIDAD DE POLIFORM.

### MANTENIMIENTO DE PIEZAS DE MADERA O CHAPADO DE MADERA

SE ACONSEJA UTILIZAR UN DETERGENTE NEUTRO.

HAY QUE EVITAR UTILIZAR PRODUCTOS QUE CONTENGAN ACETONA, DILUYENTES, AMONIACO, DETERGENTES ABRASIVOS O CERAS PARA MUEBLES.

ATENCIÓN: LA SUPERFICIE DE LA MADERA SE TRATA DE FORMA QUE REPELA LA GRASA Y LA SUCIEDAD EN UNA CANTIDAD MODERADA. ADEMÁS LOS BARNICES UTILIZADOS SON HIDRORREPELENTES Y ANTIAMARILLEAMIENTO, A PESAR DE ELLO NO TIENEN QUE RAYARSE NI SOMETERSE A ALTAS TEMPERATURAS.

SE ACONSEJA UTILIZAR UN DETERGENTE NEUTRO.

DEBE EVITARSE UTILIZAR PRODUCTOS QUE CONTENGAN ACETONA, DISOLVENTES, AMONIACO Y DETERGENTES ABRASIVOS O CERAS PARA MUEBLES.
ATENCIÓN PUEDE SER QUE DURANTE LAS PRIMERAS LIMPIEZAS EL PAÑO COJA UN POCO DE COLOR. ESTE ES UN HECHO FISIOLÓGICO Y SE DEBE A LA PRESENCIA DE POLVOS DE BARNIZ QUE EN LA OPERACIÓN DE SECADO SALEN A LA SUPERFICIE: UNA VEZ QUE SE ELIMINAN NO VUELVEN A APARECER.

### MANTENIMIENTO TABLERO ENNOBLECIDO CON MELAMINA

SE ACONSEJA UTILIZAR UN DETERGENTE NEUTRO.

DEBE EVITARSE UTILIZAR PRODUCTOS QUE CONTENGAN ACETONA, CLORO, DISOLVENTES O DETERGENTES ABRASIVOS.

### MANTENIMIENTO TABLERO DE CRISTAL

SE ACONSEJA UTILIZAR VINAGRE DILUIDO EN MUCHA AGUA O PRODUCTOS PARA LIMPIAR CRISTALES.
ATENCIÓN CUANDO EL CRISTAL ESTA MONTADO EN PERFILES DE ALUMINIO HAYQUE EVITAR UTILIZAR ALCOHOL Y AMONIACO YA QUE PODRÍAN MANCHAR EL PERFIL.

### MANTENIMIENTO BISAGRAS, RIELES DE CAJONES Y COMPONENTES METÁLICOS

TIENEN QUE ENGRASARSE CON LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN NORMALMENTE A LA VENTA. EL LUBRIFICANTE TIENE QUE UTILIZARSE PERIÓDICAMENTE TANTO EN LAS BISAGRAS COMO EN LOS RIELES DE DESLIZAMIENTO UNA VEZ QUE SE HAYA LIMPIADO EL POLVO QUE PUEDA HABER.
PARA LOS DEMÁS COMPONENTES METÁLICOS ES SUFICIENTE PASAR PERIÓDICAMENTE UN PAÑO HÚMEDO.
DEBE EVITARSE UTILIZAR CUALQUIER TIPO DE PRODUCTO ABRASIVO.

## ELIMINACIÓN Y DESECHO

POLIFORM ACONSEJA NO DESECHAR LOS PRODUCTOS EN EL MEDIO AMBIENTE. GRACIAS A LA TECNOLOGÍA DE PRODUCCIÓN Y AL AMPLIO USO DE MATERIALES RECICLABLES, LAS PROPUESTAS DE POLIFORM EN DESUSO PUEDEN UTILIZARSE PARA FABRICAR NUEVOS PRODUCTOS FINALES. POR ESTE MOTIVO, ENTREGUE SU MUEBLE POLIFORM A LOS SISTEMAS PÚBLICOS DE ELIMINACIÓN Y DESECHO DE SU AYUNTAMIENTO.

## WALL SYSTEM SISTEMA LIBRERÍAS

**MATERIALES UTILIZADOS**

**PANELES LACADOS**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON TUPAN |
| ACABADO | LACADO MATE COLOR/BRILLANTE COLOR |
| BORDE | ABS |
| CARACTERÍSTICAS | LAS CARACTERÍSTICAS NO ESPECIFICADAS SE ENTIENDEN LAS MISMAS DE LAS CITADAS PARA LOS PANELES ACABADO MADERA |

**LATERALES**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO |
| GROSOR | 35 MM |
| BORDE | HORIZONTAL ABS |
| VERTICAL | MADERA MACIZA |
| CARACTERÍSTICAS | ZÓCALOS EN PVC NEGRO DE 18 MM. HASTA ALTURA 1551 MM MADERA MACIZA TAMBIÉN EN LA PARTE SUPERIOR |

**BASES/TAPAS**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO |
| GROSOR | 35 MM |
| BORDE FRONTAL | MADERA MACIZA |
| BORDE LATERAL | ABS |
| CARACTERÍSTICAS | BASES CON ZÓCALOS EN PVC NEGRO DE 18 MM Y NIVELADO-RES PARA EL AJUSTE EN ALTURA. |

**TRASERAS**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA |
| GROSOR | 20 MM |
| BORDE VERTICAL | ABS |
| BORDE HORIZONTAL | PERFIL DE PVC Y GOMA |

**ESTANTES FIJOS**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO |
| GROSOR | 35 MM |
| BORDE FRONTAL | MADERA MACIZA |
| BORDE LATERAL | ABS |
| CARACTERÍSTICAS | CON ENLACES METÁLICOS PARA LA FIJACIÓN A LOS LATERALES |

**ESTANTES DESPLAZABLES**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO |
| GROSOR | 35 MM |
| BORDE FRONTAL | MADERA MACIZA |
| BORDE LATERAL | ABS |
| CARACTERÍSTICAS | CON ENLACES ESPECIALES EN ZAMA Y PLÁSTICA PARA EL COLOCAMIENTO DONDE NECESITA |

**ESTANTES INTERNOS MADERA**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO |
| GROSOR | 35 MM |
| BORDE | ABS |
| CARACTERÍSTICAS | CON ENLACES ESPECIALES EN ZAMA Y PLÁSTICA PARA EL COLOCAMIENTO DONDE NECESITA |

**ESTANTES INTERNOS CRISTAL**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | CRISTAL TRANSPARENTE |
| GROSOR | 8 MM |
| CARACTERÍSTICAS | PIVOTES DE METAL Y PVC PARA EL COLOCAMIENTO DONDE NECESITA |

**FRONTAL CAJONES**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO |
| GROSOR | 14 - 20 MM |
| BORDE | CHAPADO |
| CARACTERÍSTICAS | CON TIRADORES EN METAL |



## WALL SYSTEM SISTEMA LIBRERÍAS

**FRONTAL CAJÓN SLIM**

| | |
|---|---|
| ESTRUCTURA | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA GROSOR 25 MM CHAPADO |
| BORDE | CHAPADO |
| CARACTERÍSTICAS | DISPONIBLE SÓLO CON ABERTURA A RESORTE |

**ESTRUCTURA INTERNA CAJONES**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO MELAMINA |
| GROSOR LATERALES | 14 MM |
| GROSOR TRASERA | 12 MM |
| GROSOR FONDO | 6 MM |
| CARACTERÍSTICAS | GUÍAS DE METAL CON COJINETES A BOLAS DE EXTRACCIÓN PARCIAL O EXTRACCIÓN TOTAL AMORTIGUADA. |

**ENCIMERA**

| | |
|---|---|
| ACABADOS LACADOS | |
| - MATERIAL | PANEL DE FIBRA A MEDIA DENSIDAD |
| - GROSOR | 12 MM |
| - BORDE | ABS |
| ACABADOS MADERA | |
| - MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO |
| - GROSOR | 12 MM |
| - BORDE | MADERA MACIZA |

**PUERTAS**

| | |
|---|---|
| PUERTA BATIENTE | EL CIERRE SE OBTIENE POR MEDIO DE BISAGRAS A RESORTE. |
| PUERTA CORREDERA | DESLIZA POR MEDIO DE CARRILLOS INSERTADOS EN LA GUÍA SUPERIOR Y ENGANCHADOS AL ZÓCALO ESPECIAL. |

**PUERTA BASIC MADERA**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO |
| GROSOR | 20 MM |
| BORDE | CHAPADO |

**PUERTA SLIM MADERA**

| | |
|---|---|
| ESTRUCTURA | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA |
| GROSOR | 25 MM |
| BORDE | CHAPADO |
| CARACTERÍSTICAS | DISPONIBLE SÓLO CON ABERTURA A RESORTE |

**PUERTA SLIM CRISTAL**

| | |
|---|---|
| MARCO | ALUMINIO ANODIZADO |
| PUERTA | CRISTAL BARNIZADO BRILLANTE/BARNIZADO SATINADO/REFLECTANTE |
| GROSOR | 20 MM |
| CARACTERÍSTICAS | DISPONIBLE SÓLO CON ABERTURA A RESORTE |

**PUERTA BOLD MADERA**

| | |
|---|---|
| ESTRUCTURA | PANEL DE ESTRUCTURA ALVEOLAR CHAPADO |
| GROSOR | 45 MM |

**PUERTA FRAME**

| | |
|---|---|
| MARCO | ALUMINIO LACADO MATE/BRILLANTE COLORES O CHAPADO |
| PUERTA | CRISTAL |
| GROSOR | 45 MM |

**PUERTA BOX**

| | |
|---|---|
| ESTRUCTURA | PANEL DE ESTRUCTURA ALVEOLAR REVESTIDO EN 3 LADOS EN CRISTAL BARNIZADO BRILLANTE/BARNIZADO SATINADO |
| GROSOR | 45 MM |

## WALL SYSTEM SISTEMA LIBRERÍAS

**MATERIALES UTILIZADOS**

**PUERTA PLANE**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL ALVEOLAR ALUMINIO |
| GROSOR | 14MM |
| BORDE | ABS |
| CARACTERISTICAS | DESPLAZA SOBRE EL MISMO ANCHO DE LA PUERTA A TRAVES CARRILLOS |

**PUERTA EGO DAY EN CRISTAL**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | CRISTAL TEMPLADO 4 MM |
| MARCO | ALUMINIO BARNIZADO |
| CARACTERISTICAS | ABERTURA A 180° CON BISAGRAS EN LA BASE Y EN LA TAPA |

**PUERTA STRATUS**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL EN CONTRACHAPADO LACADO |
| GROSOR | 35 MM |
| PERFIL TIRADOR | ALUMINIO EN LACADO COLORE/BARNIZADO BRONCEADO |

**REPISA MAX**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE ESTRUCTURA ALVEOLAR CHAPADO |
| GROSOR | 60 MM |
| BORDE | MADERA MACIZA |
| CARACTERÍSTICAS | EN LA VERSIÓN CON LUZ ENTREGADA CON LÁMPARA AL NEÓN |

**REPISA**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO |
| GROSOR | 35 MM |
| BORDE | MADERA MACIZA EN 3 LADOS Y MELAMINA EN EL LADO POSTERIOR. |

**REPISA ESTRATIFICADA**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL EN ESTRATIFICADO CHAPADO |
| GROSOR | 12 MM |
| CARACTERÍSTICAS | DISPONIBLE PARA FIJACIÓN A LOS PANELES O A LA TRASERA PORTANTE |

**ESCALERA PARA LIBRERÍA**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | METAL |
| CARACTERÍSTICAS | PREDISPUESTA PARA ENGANCHE A LA GUÍA EN ALTURA 1925 MM |

**ELEMENTOS**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO |
| CARACTERÌSTICAS | SE PUEDE INSERTAR ENRASADA CON LA ESTRUCTURA O SALIENTE |

**ESCRITORIO HUECO PUENTE**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO |
| GROSOR | 30 MM |

**ESTANTES/LATERALES GRILLA**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO |
| GROSOR | 14 MM |

**GRILLAS**

| | |
|---|---|
| ESTRUCTURA | PANEL DE PARTICULAS DE MADERA LACADO MATE COLORES |
| BORDO | ABS |
| CARACTERISTICAS | EQUIPADA CON JUNTAS OCULTAS PARA LA FIJACION A LOS LATERALES |

**LATERALES EGO DAY**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | ALUMINIO REVESTIDO |
| GROSOR | 35 MM |

**LATERALES EGO DAY EN CRISTAL**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | ALUMINIO REVESTIDO |
| GROSOR | 35 MM |
| CARACTERÌSTICAS | CRISTAL GROSOR 4MM PEGADO EN EL LATERAL |

## WALL SYSTEM SISTEMA LIBRERÍAS

**MATERIALES UTILIZADOS**

**EQUIPO EGO DAY**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO |
| GROSOR | 12 MM |
| CARACTERISTICAS | ENGANCHE EN LA TRASERA OBTENIDO POR MEDIO DEL ENCAJE DE LOS PERFILES<br>LUZ LED ENCASTRADA EN EL PERFIL FIJADO A LA TRASERA |

## SINTESI SISTEMA CONTENEDORES

**MATERIALES UTILIZADOS**

**PANEL LACADO**
MATERIAL PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
BORDE ABS
CARACTERÍSTICAS LAS CARACTERÍSTICAS NO ESPECIFICADAS SE CONSIDERAN LAS MISMAS DE LOS PANELES ACABADO MADERA

**ESTRUCTURA CONTENEDOR**
MATERIAL PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR 20 MM
BORDE CHAPADO
CARACTERÍSTICAS DISPONIBLES PARA COLOCACIÓN AL SUELO CON ZÓCALO EN ALUMINIO CON NIVELADOR O PARA COLGAR A PARED Y A LOS PANELES CON ENGANCHES A PAREDES REGULABLES EN ALTURA

**TRASERA**
MATERIAL PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR 8 MM

**LATERAL CENTRAL**
MATERIAL PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR 20 MM
BORDE CHAPADO PARA LOS LADOS VISIBLES Y ABS PARA LOS OTROS LADOS

**ESTANTE MADERA**
MATERIAL PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR 20 MM
BORDE CHAPADO PARA LOS LADOS VISIBLES Y ABS PARA LOS OTROS LADOS

**PUERTA MADERA**
MATERIAL PANEL DE MADERA DE FRIBRA A MEDIA DENSIDAD
GROSOR 14 MM
BORDE CHAPADO
CARACTERÍSTICAS ABERTURA A PUSH

**ENCIMERA**
MATERIAL PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR 14 MM
BORDE CHAPADO

**BANCO**
MATERIAL PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR 30 MM
CARACTERÍSTICAS ZÓCALO EN ALUMINIO CON NIVELADOR

**FRONTAL CAJÓN**
MATERIAL PANEL DE MADERA DE FRIBRA A MEDIA DENSIDAD
GROSOR 14 MM
BORDE CHAPADO
CARACTERÍSTICAS TIRADOR ENCASTRADO

**ESTRUCTURA CAJONES**
MATERIAL PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
ESPESOR 14 MM LOS LATERALES, 12 MM LA TRASERA Y 6 MM EL FONDO
BORDE ABS
CARACTERÍSTICAS GUÍAS EN METAL CON COJINETES A BOLAS A ESTRACCIÒN TOTAL Y CIERRE AMORTIGUADO

**PANELES**
MATERIAL PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR 30 MM
BORDE CHAPADO
CARACTERÍSTICAS ENGANCHES A PARED EN PERFILADO DE METAL CON ENCAJE A BAYONETA. NIVELADORES ENCAJADOS.

## SINTESI SISTEMA CONTENEDORES

**ESTRUCTURA CONTENEDOR COLGANTE**
MATERIAL PANEL DE MEDIA DENSIDAD LACADO MATE COLORES
GROSOR ESTRUCTURA 20 MM
GROSOR TRASERAS 8 MM
BORDE ABS
CARACTERÍSTICAS PREDISPUESTOS PARA COLGAR A PARED CON GANCHOS REGULABLES EN ALTURA.

**REPISA MADERA**
MATERIAL PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR 35 MM
BORDE CHAPADO
CARACTERÍSTICAS DISPONIBLE PARA FIJACIÓN A LOS PANELES O A PARED POR MEDIO DE PIVOTE EN METAL ENCAJADO

**REPISA ESTRATIFICADA**
MATERIAL PANEL EN ESTRATIFICADO CHAPADO
GROSOR 12 MM
CARACTERÍSTICAS DISPONIBLE PARA FIJACIÓN A PANELES

**PANEL PORTA TV**
MATERIAL PANEL AGLOMERADO DE MADERA CHAPADO
GROSOR 25 MM
CARACTERISTICAS PARA SER APOYADO SOBRE BANCOS O CONTENEDORES AL SUELO

**LIBRERIA SKETCH**
ESTANTES PANEL DE FIBRA DE MEDIA DENSIDAD " NOBILITATO" CON TUPAN
TRASERA PANEL AGLOMERADO DE MADERA "NOBILITATO" CON TUPAN
MARCO ABS
GROSOR 8 MM / 25 MM

## SKIP SISTEMA LIBRERÍAS

**MATERIALES UTILIZADOS**

**PANEL LACADO**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON TUPAN |
| BORDE | ABS |
| CARACTERÍSTICAS | LAS CARACTERÍSTICAS NO ESPECIFICADAS SE CONSIDERAN LAS MISMAS DE LOS PANELES ACABADO MADERA |

**ESTRUCTURA CONTENEDOR**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO |
| BORDE | CHAPADO |
| CARACTERÍSTICAS | DISPONIBLES PARA COLOCACIÓN AL SUELO CON ZÓCALO EN ALUMINIO CON NIVELADOR O PARA COLGAR A PARED Y A LOS PANELES CON ENGANCHES A PAREDES REGULABLES EN ALTURA |

**TRASERA CONTENEDOR**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO |
| GROSOR | 8 MM |

**LATERAL CENTRAL**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO |
| GROSOR | 40 MM |
| BORDE | CHAPADO PARA LOS LADOS VISIBLES Y ABS PARA LOS OTROS LADOS |

**ENCIMERA**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO |
| GROSOR | 12 MM |
| BORDE | CHAPADO |

**BANCO**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO |
| GROSOR | 30 MM |
| CARACTERÍSTICAS | ZÓCALO EN ALUMINIO CON NIVELADOR |

**FRONTAL CAJÓN**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO |
| GROSOR | 25 MM |
| BORDE | CHAPADO |
| CARACTERÍSTICAS | TIRADOR EN METAL ENCASTRADO |

**ESTRUCTURA CAJONES**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON TUPAN |
| ESPESOR | 14 MM LOS LATERALES, 12 MM LA TRASERA Y 6 MM EL FONDO |
| BORDE | ABS |
| CARACTERÍSTICAS | GUÍAS EN METAL CON COJINETES A BOLAS A ESTRACCIÒN TOTAL Y CIERRE AMORTIGUADO |

**PUERTA CORREDERA POR FUERA DE LAS REPISAS**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE FRIBRA A MEDIA DENSIDAD |
| GROSOR | 12 MM |
| BORDE | ABS |
| CARACTERÍSTICAS | LAS PUERTAS SE DESLIZAN EN LA MEDIDA DE SU ANCHO MEDIO DE PATINAS |

**PUERTA CORREDERA ENTRE LAS REPISAS**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE FRIBRA A MEDIA DENSIDAD |
| GROSOR | 12 MM |
| BORDE | ABS |
| CARACTERÍSTICAS | LAS PUERTAS SE DESLIZAN EN LA MEDIDA DE SU ANCHO MEDIO DE PATINAS |

**TRASERAS**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO |
| GROSOR | 25 MM |
| BORDE | ABS |
| CARACTERÍSTICAS | ENGANCHES A PARED EN PERFILADO DE METAL CON ENCAJE A BAYONETA. |

## SKIP SISTEMA LIBRERÍAS

**APUERTA ABATIBLE EN EL HUECO**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | PANEL DE FIBRA A MEDIA DENSIDAD REVESTIDO CON TUPAN |
| GROSOR | 12 MM |
| BORDE | ABS |

**REPISA ALUMINIO**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | ALUMINIO |
| GROSOR | 12 MM |
| CARACTERÍSTICAS | PREDISPUESTA PARA FIJACIÓN A LAS TRASERAS CON UNA GUIA POSICIONADA EN LA RANURA PARA EL DESLIZAMIENTO DE LOS PATINES DE LAS PUERTAS |

**DIVISORIOS (INDIVIDUAL Y PAREJA)**

| | |
|---|---|
| MATERIAL | ALUMINIO |
| GROSOR | 16 MM |
| CARACTERÍSTICAS | FIJADOS A LAS TRASERAS |

5°EDIZIONE OTTOBRE 2012






ASSARREDO
ASSOCIAZIONE FEDERLEGNOARREDO

LA PRESENTE SCHEDA OTTEMPERA ALLE DISPOSIZIONI DEL DECRETO LEGISLATIVO N°206
DEL 06/09/2005

**POLIFORM** SPA
VIA MONTESANTO 28
CASELLA POSTALE N. 1
22044 INVERIGO (CO) ITALY
TEL +39/0316951
FAX +39/031699444
WWW.POLIFORM.IT
INFO.POLIFORM@POLIFORM.IT